



CATÁLOGO

HY DRO FINI SH



PORTUGUÊS | INGLÊS



COMO FUNCIONA A TECNOLOGIA DE HIDROACABAMENTO E AS SUAS APLICAÇÕES

How Hydrofinish technology works and Its applications



Hydrofinish é a tecnologia inovadora utilizada para processar as superfícies de diferentes materiais com um jato de água de alta pressão (até 2.500 Bar). Ao contrário do corte, nesta aplicação o jato de água tem uma pressão menor, mas um alcance maior. Uma servo-bomba eléctrica patenteada de alta pressão força um jato de água através de um corpo rotativo com vários bicos, controlado por um PLC. A água ejetada permite então o acabamento da superfície processada por meio de erosão acelerada. Esta tecnologia, denominada Hydrofinish, foi concebida e desenvolvida pela Waterjet Corporation S.r.l.

De um modo geral, esta tecnologia destina-se a fins decorativos: a capacidade de preservar a cor original do material processado, a possibilidade de seleccionar o nível de granulação adequado à aplicação pretendida e a aplicabilidade desta tecnologia em qualquer espessura fazem dela uma ferramenta de trabalho essencial. O grau de erosão produz vários efeitos de acabamento na superfície e, juntamente com a variedade cromática de cada material preservada durante o processo, resulta em efeitos decorativos que não podem ser reproduzidos com outras tecnologias.

Os vários níveis de granulometria são obtidos através da modificação de três factores principais: a pressão utilizada durante o processo, a distância entre o bico e o material e a velocidade sincronizada a que o bico se move.

Tal como no processo de corte, o sistema Hydrofinish é um processo industrial totalmente sustentável do ponto de vista ambiental, uma vez que não produz fumos, calor ou resíduos líquidos poluentes.

Hydrofinish is the innovative technology used to process the surfaces of different materials with a high-pressure waterjet (up to 2.500 Bar). Unlike the cutting, in this application the jet of water has a lower pressure, but a broader range. A high pressure patented electric servo pump forces a jet of water through a multi-nozzle rotating body controlled by a PLC. The ejected water then allows you to finish the processed surface by means of accelerated erosion. This technology, called Hydrofinish, has been designed and developed by Waterjet Corporation S.r.l.

In general, this technology is intended for decorative purposes: the capacity to preserve the original colour of the processed material, the option to select the level of coarseness suitable for the desired application and the applicability of this technology on any thickness make it an essential work tool. The degree of erosion produces various finishing effects on the surface and together with the chromatic variety of each material preserved during the process, this results in decorative effects that cannot be reproduced with other technologies.

The various levels of coarseness are obtained by modifying three primary factors: the pressure employed during the process, the distance between the nozzle and the material, and the synchronised speed at which the nozzle moves.

As in the cutting process, the Hydrofinish system is an entirely environmentally sustainable industrial process, since it does not produce smoke, heat or polluting liquid waste.



MÁRMORE MARBLE

Embutidos, pavimentos, revestimentos
Inlays, Floorings, Claddings



GRANITE GRANITE

Pavimentos, revestimentos
Floorings, Claddings



PEDRA STONE

Pavimentos, revestimentos
Floorings, Claddings



CONCRETO CONCRETE

Revestimentos
Claddings



CERÂMICA CERAMIC

Objectos e mobiliário
Objects and Furnishing



FLAMEJADO FLAMED

Componentes técnicos
Technical Components



RISCADO SCRATCHED

Revestimentos
Claddings



COMBINADO COMBED

Revestimentos
Claddings



BAMBU TRITURADO BAMBOO GRINDED

Revestimentos
Claddings

A GAMA DE MÁQUINAS DE HIDROACABAMENTO E SISTEMAS COMPLEMENTARES

THE RANGE OF HYDROFINISH
MACHINES AND COMPLEMENTARY SYSTEMS



HYDROJET

Sistema combinado de hidroacabamento decorativo e corte por jato de água.
Decorative hydrofinish and waterjet cutting combined system.



HYDRODECORATIVE

Sistema hidro-decorativo
Hydro decorative system.



WATERSTONE COMPACT

Sistema automático de hidroacabamento produtivo.
Automatic productive hydrofinish system.



WATERSTONE

Sistema automático de interpolação de eixos CNC de alta produtividade para hidroacabamento.
Automatic high productive CNC axis interpolating hydrofinish system.



BRUSHSTONE

Sistema de escovagem e bujardamento
Brushing and bush hammering system



SCRATCHSTONE

Sistema para alisar, polir, riscar e afiar bambu
System for smoothing, polishing, scratching, and sharpening bamboo



FLAMESTONE

Sistema de Flamejado Contínuo
Continuous Flaming System.

LINHA TOTALMENTE AUTOMÁTICA

Linha completa de hidroacabamento com elevada produtividade e automatização
Complete hydrofinishing line with high productivity and automation



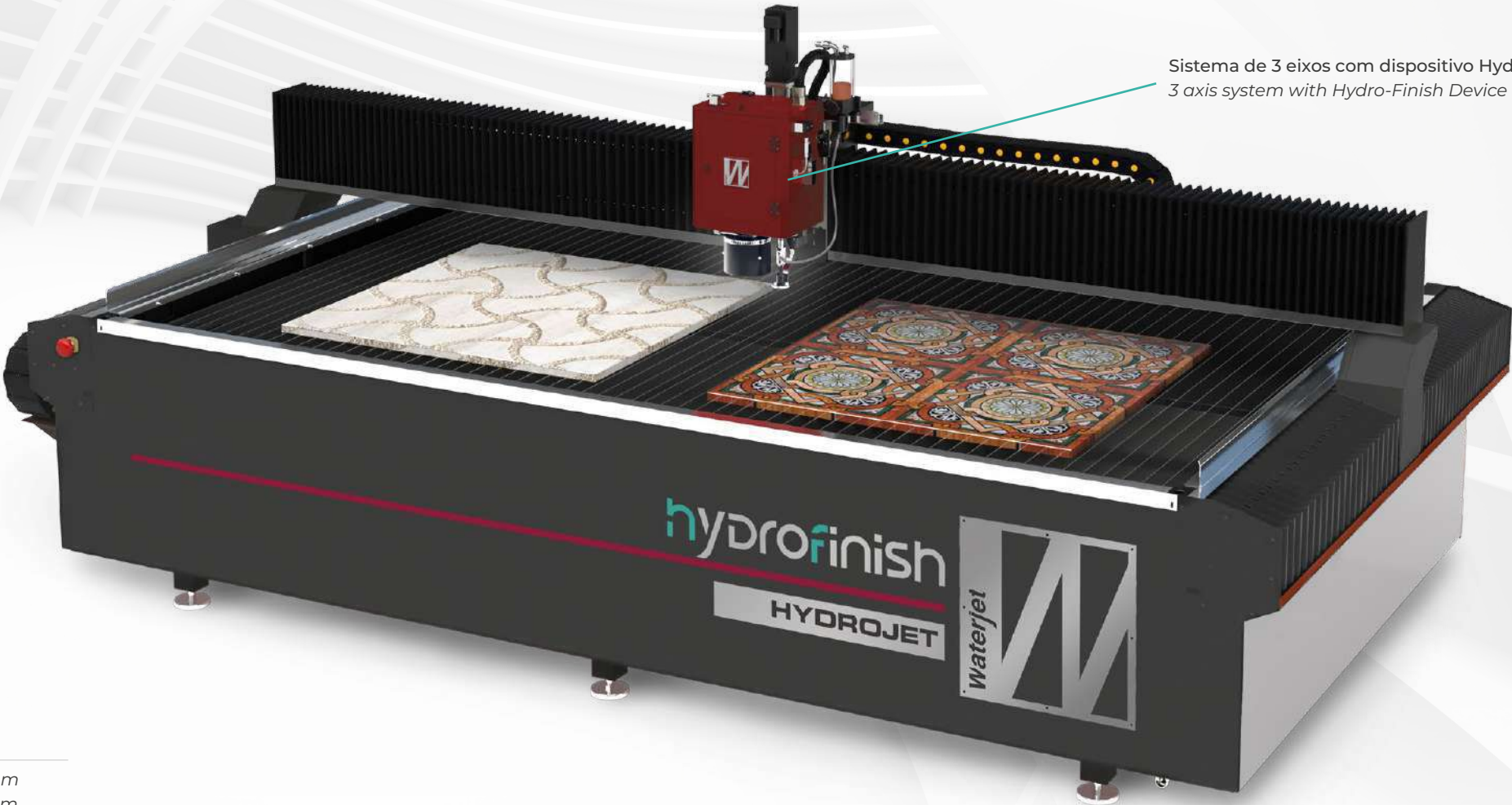
HYDROJET

HIDROACABAMENTO DECORATIVO E SISTEMA COMBINADO DE CORTE POR JACTO DE ÁGUA.

DECORATIVE HYDROFINISH AND WATERJET CUTTING COMBINED SYSTEM.

O equipamento é capaz de cortar todos os materiais de pedra através de um jato de água hidro-abrasivo de alta pressão e de texturizar a sua superfície apenas com água.

The equipment is able to cut all stone materials by an high pressure hydro-abrasive waterjet and to texture their surface by water only.



Sistema de 3 eixos com dispositivo Hydro-Finish
3 axis system with Hydro-Finish Device

SERVO™* 4.150 BAR - HYBRID

A nova bomba servo-intensificadora híbrida com novo firmware
The new hybrid servo intensifier pump with new firmware



| Modelo Model | Pressão Pressure | Potência Power | Consumo de água Consumption | Diâmetro do Orifício Orifice Size | Nr. de orifícios de diamante Nr. Diamond Orifice |
|-----------------|-------------------------|-------------------|-----------------------------------|---|--|
| SX | 4.150 Bar 60.000 PSI | 27 kW | 3,7 lt/min 0,9 gal/min | 0.35 mm – 0.014" 0.20 mm – 0.008" | 1 4 |

*BFT Technology

CL 510

| | | |
|-----------------------------|--|--|
| X = 10' Y = 6' Z = 7" | Área líquida de corte Net Cutting Area | X = 3.050 mm Y = 1.800 mm Z = 180 mm |
| 12' x 7' | Área de trabalho da mesa interior Inner Table Working Area | 3.675 mm x 2.100 mm |
| 15' x 7' 1/2 x h 6' 1/2 | Dimensões gerais Overall Dimensions | 4.500 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm |
| 0 - 100' / min | Velocidade rápida Rapid Speed | 0 - 30 mt / min |
| 6.700 lb | Peso Weight | 3.000 Kg |
| ± 0,003" | Precisão de posicionamento Positioning Accuracy | ± 0,075 mm |
| ± 0,002" | Repetibilidade Repeatability | ± 0,05 mm |
| ± 0,003" | Barra esférica Ø 300 mm (12") Ball Bar Ø 300 mm (12") | ± 0,075 mm |



Sistema de corte de 5 eixos ±55° com dispositivo de hidroacabamento.
5 axis cutting system ±55° with Hydro-Finish Device.

HYDRODECORATIVO

SISTEMA HIDRO-DECORATIVO HYDRO DECORATIVE SYSTEM

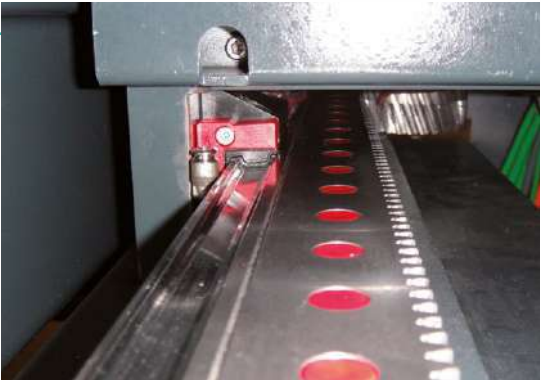
O equipamento é capaz de texturizar todos os materiais de pedra apenas com água.
The equipment is able to texture all stone materials by water only.



Bomba eléctrica de alta pressão de acionamento direto até 2.500 Bar (36.000 Psi).
Electrical direct driven high pressure pump up to 2.500 Bar (36.000 Psi).
OPT 1: 45 kw com 12 lt/min (3 gal/min)

Sistema automático de carregamento basculante de placas (opção)
Automatic slab tilting loading system (option)

Tecnologia de pórtico NC com tanque de aço inoxidável integrado, Transmissão helicoidal Rack & Pignon, sistema de auto-lubrificação e bomba HP de acionamento direto para TEXTURA DE SUPERFÍCIE APENAS COM ÁGUA PROCESSO.
Sistema de pórtico com depósito integrado em aço inoxidável, acionamento helicoidal por cremalheira e pinhão, sistema de autolubrificação e bomba HP Diret Driven para tratamento de superfícies utilizando apenas um jato de água de alta pressão
NC Gantry Bridge Technology with Integrated stainless steel Tank, Helical Rack & Pignon transmission, self lubricating system and Direct Driven HP Pump for WATER ONLY SURFACE TEXTURING PROCESS.



CL 612

| | | |
|-----------------------------------|--|--|
| X=13' 1/2 Y = 6' 1/2 Z = 8" | Área líquida de corte Net Cutting Area | X = 4.000 mm Y = 2.000 mm Z = 200 mm |
| 14' x 7' 1/2 | Área de trabalho da mesa interior Inner Table Working Area | 4.300 mm x 2.300 mm |
| 18' x 10' x h 6' | Dimensões gerais Overall Dimensions | 5.400 mm x 3.000 mm x h 1.800 mm |
| 0-120"/min | Velocidade rápida Rapid Speed | 0 - 30 mt / min |
| 8.800lb | Peso Weight | 4.000 Kg |
| ± 0,003" | Precisão de posicionamento Positioning Accuracy | ± 0,075 mm |
| ± 0,002" | Repetibilidade Repeatability | ± 0,050 mm |
| ± 0,003" | Barra esférica Ø 300 mm (12") Precisione di circolarità Ø 300 mm | ± 0,075 mm |



WATERSTONE

COMPACTO

SISTEMA COMPACTO DE HIDROACABAMENTO
HYDROFINISH COMPACT SYSTEM



Cabeça de texturização lateral até 500 mm de espessura (opção)
Side texturing Head up to 500 mm thickness (option)

Bomba eléctrica de alta pressão de acionamento direto até 2.500 Bar (36.000 Psi).
Electrical direct driven high pressure pump up to 2.500 Bar (36.000 Psi).

- OPT 1: 45 kw com 12 lt/min
(3 gal/min)
- OPT 2: 122 kw com 28 lt/min
(7 gal/min)
- OPT 3: 160 kw com 40 lt/min
(10 gal/min)



O equipamento é capaz de texturizar todos os materiais de pedra apenas com água.
The equipment is able to texture all stone materials by water only.



Bomba eléctrica de alta pressão de acionamento direto até 2.500 Bar (36.000 Psi).
Electrical direct driven high pressure pump up to 2.500 Bar (36.000 Psi).

OPT 1: 45 kw com 12 lt/min
(3 gal/min)

WATERSTONE COMPACT WSC

| | | |
|------------------------------|---|--|
| X = 6,5' Y = 7' H = 8" | Área líquida de corte Net Cutting Area | X = 2.000 mm Y = 2.100 mm H = 200 mm |
| 14' x 7,5' x h 7,5' | Área de trabalho da mesa interior Inner Table Working Area | 4.200 mm x 2.200 mm x h 2.200 mm |
| 5.500 lb | Dimensões gerais Overall Dimensions | 2.500 Kg |
| 45 kW | Potência da bomba Opt. 1 Pump Power Opt. 1 | 60 HP |
| 122 kW | Potência da bomba Opt. 2 Pump Power Opt. 2 | 165 HP |
| 160 kW | Potência da bomba Opt. 3 Pump Power Opt. 3 | 220 HP |

Comando numérico com interface gráfica personalizados para a funcionalidade da máquina e aplicações automáticas com lista de materiais programada.
CNC Machine and application graphic HMI with all materials listing.



SISTEMA DE HIDROACABAMENTO DE ALTA PRODUTIVIDADE
HIGH PRODUCTIVE HYDROFINISH SYSTEM

Bomba eléctrica de alta pressão de acionamento direto até 2.500 Bar (36.000 Psi).
Electrical direct driven high pressure pump up to 2.500 Bar (36.000 Psi).

OPT 1: 45 kw com 12 lt/min
(3 gal/min)

OPT 2: 122 kw com 28 lt/min
(7 gal/min)

OPT 3: 160 kw com 40 lt/min
(10 gal/min)

Bomba eléctrica de alta pressão 122 kw (opção 2)
Electrical high pressure pump 122 kw (opt 2)

O equipamento é capaz de texturizar todos os materiais de pedra apenas com água através de 3 tipos diferentes de bicos multi-orifícios
The equipment is able to texture all stone materials by water only trough 3 different types of multi-orifice nozzles

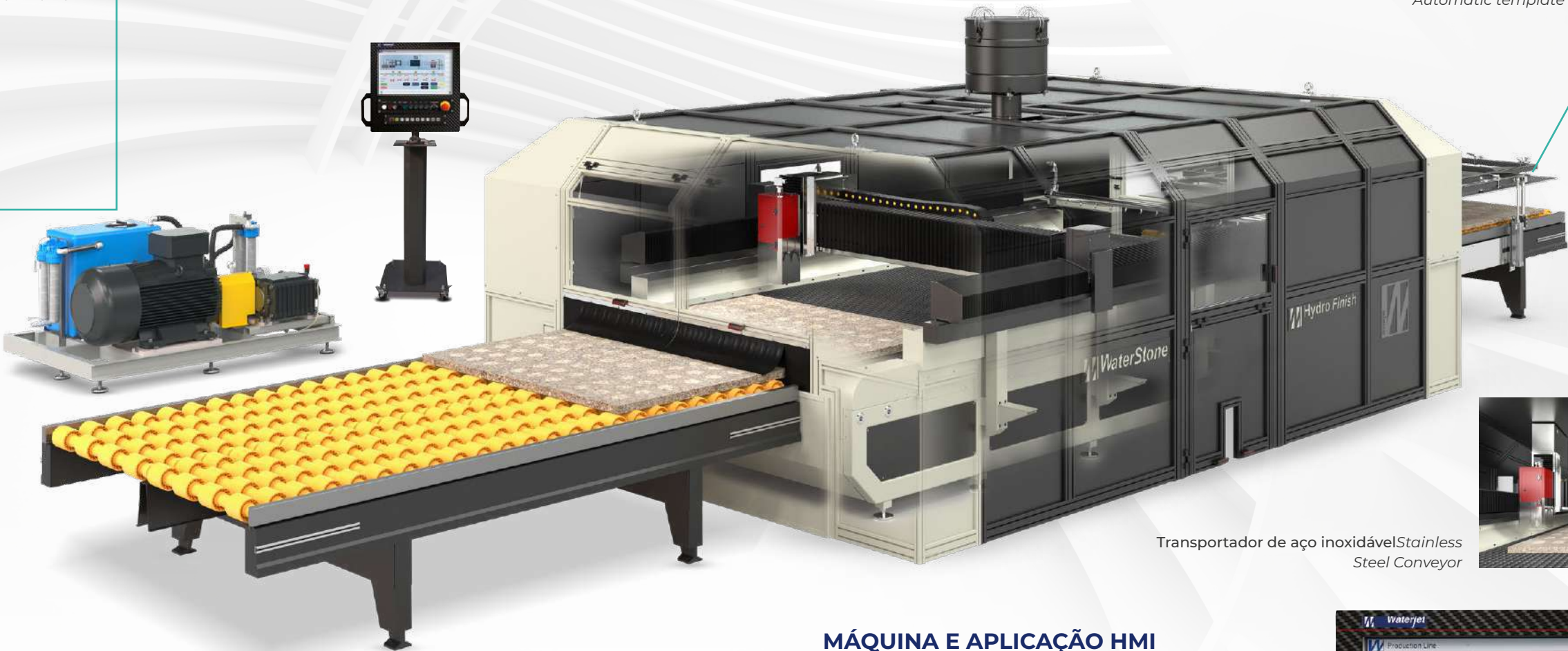


Rotojet™

Starship™

Linejet™

Sistema de carregamento de chapas (opcional)
Automatic template loading system (option)



Transportador de aço inoxidável
Stainless Steel Conveyor



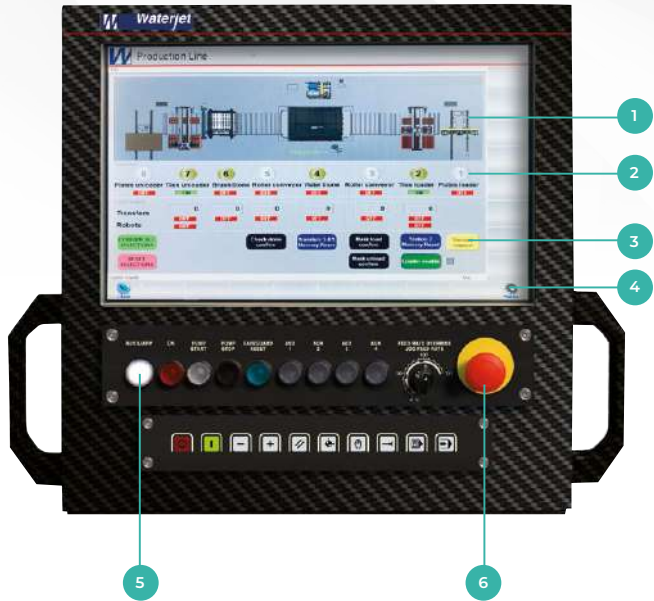
WATERSTONE
WS 45 / 122 / 160

| | | |
|--|---|-------------------------------|
| X = 3.300 MM Y = 2.000 MM Z = 200 MM | Área líquida de corte <i>Net Cutting Area</i> | X = 11' Y = 6,5' H = 8" |
| 5.620 mm x 3.400 mm x h 2.330 mm | Área de trabalho da mesa interior <i>Inner Table Working Area</i> | 19' x 6,5' x h 4' |
| 4.000 Kg | Dimensões gerais <i>Overall Dimensions</i> | 9.000 lb |
| 165 HP | Potência da bomba Opt. 1 <i>Pump Power Opt. 1</i> | 122 kW |
| 220 HP | Potência da bomba Opt. 2 <i>Pump Power Opt. 2</i> | 160 kW |

MÁQUINA E APLICAÇÃO HMI
INTERFACE GRÁFICA DO UTILIZADOR
POR FUNCIONALIDADE 2 MÁQUINA E
APLICAÇÕES
MACHINE AND APPLICATION HMI

1. Configuração do sistema
 2. Seleção do equipamento e do processo de trabalho
 3. Seleção de parâmetros personalizados
 4. Menu geral para seleção de materiais
 5. Quadro de distribuição principal
 6. Interruptor de emergência

1. System lay out
 2. Equipment and working process selection
 3. Customized parameters selection
 4. General menu for material selection
 5. Main Switch Board
 6. Emergency Switch



BRUSHSTONE™

SISTEMA DE ESCOVAGEM E BUJARDAMENTO BRUSHING AND BUSH HAMMERING SYSTEM

ESCOVAGEM BRUSHING

O inovador sistema compacto Brushstone™ BS, pode ser colocado após o tradicional flamejamento ou após o novo sistema de texturização com água Waterstone™ para escovar ou bujardar automaticamente qualquer tipo de material de pedra depois de já ter sido pré-tratado.

- Cabeças giratórias n.º 4
- 4 ferramentas para bujardado e envelhecidos- recirculação de água: 80 l/min
- potência eléctrica: 23 kw
- ar comprimido: 6 bar

The innovative compact Brushstone™ BS System, can be placed after the traditional flaming or after the new Water Texturing system Waterstone™, in order to brush or bush-hammer automatically any kind of stone material after have been already surfacing pre-treated.

- n. 4 revolving heads
- n. 4 bush hammering tools
- ricirculating water: 80 lt/min
- electrical power: 23 kw
- compressed air: 6 bar



Escovagem, a martelar arbustos e a fazer antiguidades.
Brushing, bush hammering and ageing.



VÍRGULA GROSSO VÍRGULA ACABAMENTO
280 MM DE DIÂMETRO
COMMA COARSE COMMA FINISH
diam. 280 mm



MEIO COMMA DIAM. 300 MM
VIRGO MEDIUM COMMA FINISH
DIÂMETRO 300 MM
VIRGO MEDIUM COMMA FINISH
diam. 300 mm



ROCK ACABAMENTO DE CORTE DE ROCHAA 250 mm de diâmetro
ROCK NICKING FINISH
diam. 250 mm



BRASO BUSHAMMERING ACABAMENTO DIAM. 300 MM
BRASO BUSHAMMERING FINISH
diam. 300 mm



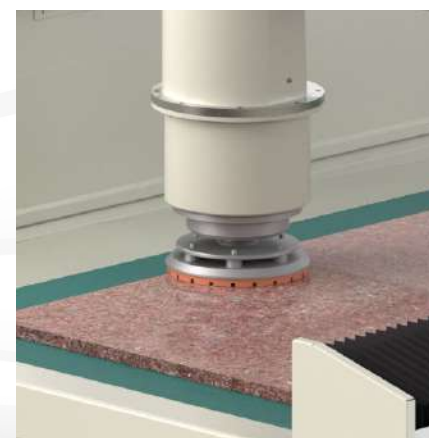
BRUSHSTONE BS 2100

| | | |
|--|---|--------------------------------|
| X = 2.000 MM Y = 2.100 MM Z = 200 MM | Área líquida de corte Net Cutting Area | X = 6' 1/2 Y = 7' H = 8" |
| 2.250 mm x 3.000 mm x h 2.100 mm | Área de trabalho da mesa interior Inner Table Working Area | 7' x 10' x h 7" |
| 2.000 Kg | Peso Weight | 4.500 lb |
| 32 HP | Potência Power | 23 kW |

SCRATCHSTONE

SISTEMA PARA ALISAR, POLIR, RISCAR E AFIAR BAMBU

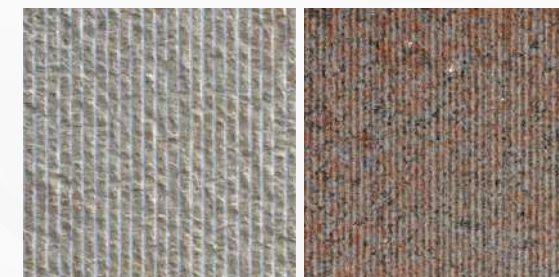
SYSTEM FOR SMOOTHING, POLISHING, SCRATCHING, AND SHARPENING BAMBOO



ALISAMENTO E POLIMENTO
Smoothing and polishing

ARRANHÕES EM MÁRMORE E GRANITO

Marble and granite scratching



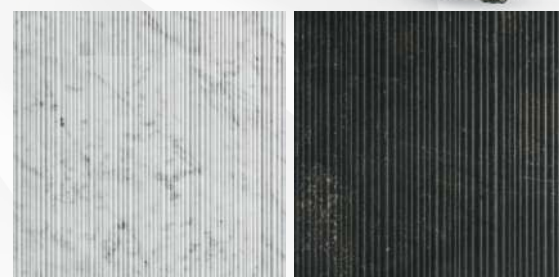
PENTEAÇÃO DE MÁRMORE E GRANITO

Marble and granite combing



MÁRMORE E GRANITO BAMBOO GRINDING

Marble and granite bamboo grinding



SCRATCHSTONE SC 710

X = 2.000 MM
Y = 3.500 MM
Z = 200 MM

Área líquida de corte
Net Cutting Area

X = 6' 1/2
Y = 11' 1/2
Z = 8"

2.250 mm x 3.000 mm
x h 2.100 mm

Área de trabalho da mesa interior
Inner Table Working Area

11' x 15' x h 10'

4.000 Kg

Peso
Weight

9.000 lb

10 HP

Poder
Power

10 kW

O sistema de controlo numérico SCRATCHSTONE é capaz de realizar várias acabamentos mecânicos na superfície de materiais pétreos graças à utilização de múltiplas ferramentas diamantadas intercambiáveis para gravar, riscar, pentear e lixar com efeito bambu. A instalação de controlo numérico SCRATCHSTONE é capaz de efetuar vários acabamentos

The SCRATCHSTONE numerical control system is capable of performing various mechanical finishes on the surface of stone materials thanks to the use of multiple interchangeable diamond tools for etching, scratching, combing and bamboo effect grinding.

FLAMESTONE

SISTEMA DE QUEIMA CONTÍNUA

CONTINUOUS FLAMING SYSTEM



Bicos de flamejar múltiplos e sistema de arrefecimento

Multi Fire Nozzles and water cooling system

GRANITO FLAMEJADO

FLAMED GRANITE



O sistema automático FLAMESTONE é capaz de queimar continuamente a superfície dos materiais pétreos com elevada produtividade graças à utilização de vários maçaricos motorizados

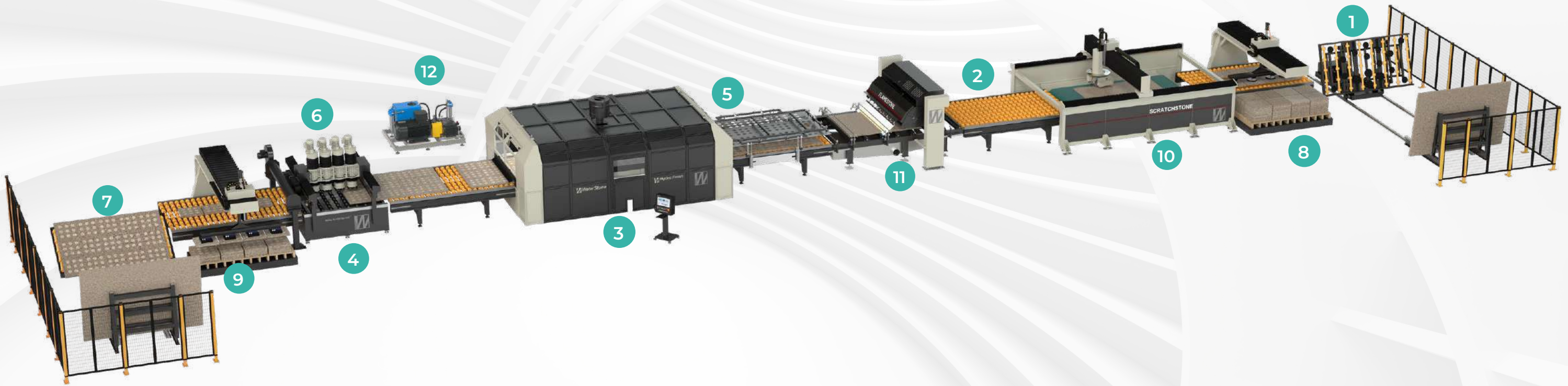
The automatic FLAMESTONE system is capable of continuously flaming the surface of stone materials at high productivity thanks to the use of multiple motorized torches

FLAMESTONE FL 2200

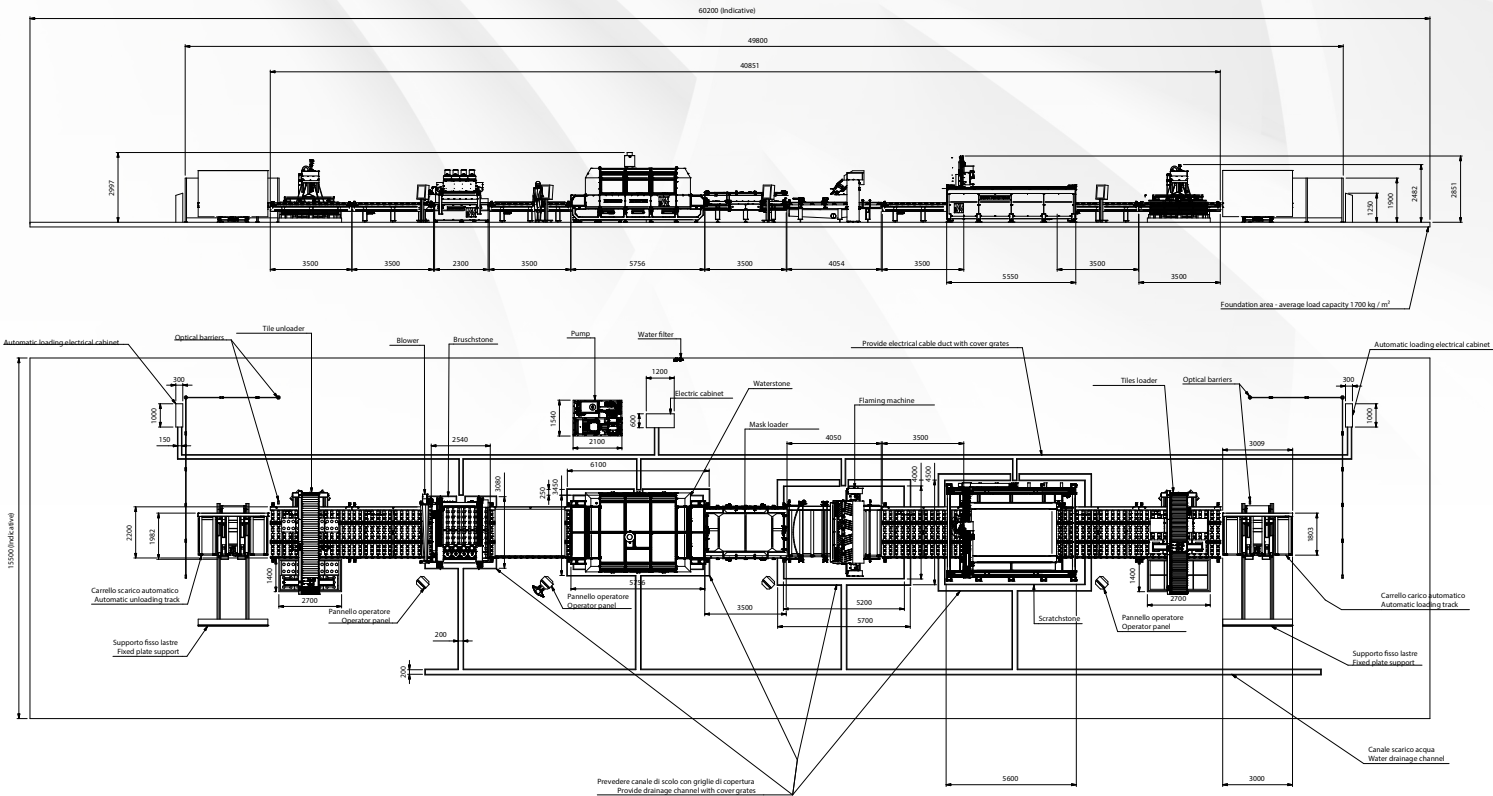
| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Área de trabalho máxima | 2.200mm x 100mm |
| Max working area | 7" x 8" |
| Velocidade máxima de trabalho | 3 mt / min |
| Max working speed | 10' / min |
| Consumo de gás (oxigénio/propano) | 1 lt / mq |
| Gas consumption (oxigen/propane) | 0.025 gal/sqf |
| Tochas | 8 |
| Torches | |
| Consumo de energia | 0.55 KW |
| Power Consumption | |

LINHA TOTALMENTE AUTOMÁTICA

LINHA COMPLETA DE HIDROACABAMENTO
COM ELEVADA PRODUTIVIDADE E AUTOMATIZAÇÃO
COMPLETE HYDROFINISHING LINE WITH
HIGH PRODUCTIVITY AND AUTOMATION



- 1 Mesa basculante de carregamento automático com ventosas para carregamento de chapas
Automatic loading tilting table with vacuum caps for slabs loading
- 2 Transportador de rolos motorizado
Motorized trolley
- 3 Sistema de hidroacabamento
Waterstone Hydro Finish system
- 4 Máquina de escovar e envelhecer
Brushing and bush-hammering machine
- 5 Sistema automático de carga / descarga de modelos
Automatic template loading / unloading system
- 6 Carrinho motorizado com sistema de ventilação
Motorized trolley with blower system
- 7 Sistema de inclinação automática para descarga de placas
Automatic tilting system for slabs unloading
- 8 Sistema de carregamento automático de azulejos
Automatic tile loading system
- 9 Sistema automático de descarga de azulejos
Automatic tile unloading system
- 10 Máquina de raspar, pentear e amolar bambu
Scratching, Combing and Bamboo Grinding Machine
- 11 Flamestone, sistema de flamejamento contínuo
Flamestone, continuous flaming system
- 12 Bomba de alta pressão
High Pressure Pump



SERVIÇO PÓS-VENDA

AFTER SALES SERVICE

A Waterjet esforça-se por ser um parceiro presente e fiável para os seus clientes, de modo a garantir-lhes a melhor experiência possível de corte por jato de água. É por isso que as máquinas Waterjet são acompanhadas por um serviço pós-venda eficiente prestado por uma equipa de técnicos altamente especializados. Os técnicos da Waterjet, de facto, seguem um programa de formação muito seletivo, do qual só saem operadores com um conhecimento perfeito da funcionalidade de cada máquina vendida.

As actividades de serviço que normalmente acompanham o ciclo de vida de uma máquina de jato de água são:

- Assistência técnica dentro e fora da garantia
- Teleassistência em linha
- Fornecimento de peças de reposição originais e de produtos consumíveis
- Instalação e formação sobre a utilização da máquina
- Readaptação
- Actualizações de CNC e de software
- Contratos de manutenção periódica

Waterjet aims to be a present and reliable partner for its customers to ensure the best possible water-cutting experience. This is why Waterjet machines come with an efficient after-sale service provided by a team of highly specialised technicians. Indeed, Waterjet technicians follow a very selective training program, which is only completed by operators with thorough knowledge of the features of every machine sold.

Service activities usually associated with the life cycle of a Waterjet machine are:

- Technical support both during and after the warranty period
- Online Remote Support
- Supply of original spare parts and consumables
- Installation and training on how to operate the machine
- Retrofitting
- CNC and software updates
- Periodic maintenance contracts



Certificação TÜV SÜD
TÜV SÜD certification

Os padrões de qualidade da Waterjet são certificados por meio de testes e ensaios de ponta realizados com equipamento Renishaw e cumprem as certificações de qualidade aplicáveis.

O Controlo de Qualidade cumpre os requisitos da norma ISO 9001-2015, a norma de referência mundialmente reconhecida para a gestão da Qualidade de qualquer organização que pretenda responder à necessidade de melhorar a eficácia e a eficiência dos seus processos internos e, ao mesmo tempo, enfrentar a crescente competitividade do mercado, melhorando a satisfação e a fidelização dos clientes.

A norma ISO 9001-2015 garante a conformidade com a CE de todos os componentes fabricados, bem como das máquinas concluídas.

A Declaração Final de Controlo de Qualidade acompanha cada máquina vendida e certifica as tolerâncias de precisão e repetibilidade medidas em relação às garantidas pela fábrica.

PATENTES

O departamento de engenharia interno concebe e desenvolve todas as aplicações inovadoras patenteadas e soluções de alta tecnologia com tecnologia 3D. A empresa orgulha-se de possuir as seguintes patentes:

PATENTE COMUNITÁRIA N.º DE 20 2007 012 572 U1

4-axis technology with I.T.C.™ (Intelligent Taper Control) for tapering compensation

PATENTE COMUNITÁRIA N.º CH 701 319 A2

Infinite rotating system for 5 axis 2D and 3D inclined cutting.

PATENTE EUROPEIA N.º EP 3 951 168 A1

Servo Intensifier Hybrid Pump

CERTIFICAÇÕES, PRÉMIOS E PATENTES

CERTIFICATIONS, AWARDS AND PATENTS

Waterjet's quality standards are certified by means of cutting-edge tests and trials carried out with Renishaw equipment and comply with the applicable quality certifications.

Quality Control complies with ISO 9001-2015 requirements, the worldwide recognised reference standard for the Quality management of any organisation aiming to address both the need to enhance the effectiveness and the efficiency of its internal processes and, at the same time, to face the ever-growing competitiveness of the market by improving customer satisfaction and loyalty.

The ISO 9001-2015 standard guarantees EC compliance for every manufactured component as well as the completed machines.

The Final Quality Control Declaration accompanies every machine sold and certifies the measured precision and repeatability tolerances in relation to those guaranteed by the factory.

PATENTS

The in-house engineering department designs and develops every patented innovative application and high-technology solution with in 3D technology. The company is the proud holder of the following:

EU PATENT N.º DE 20 2007 012 572 U1

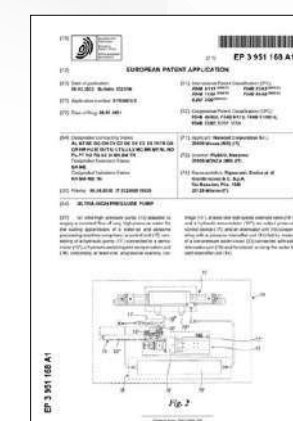
4-axis technology with I.T.C.™ (Intelligent Taper Control) for tapering compensation

EU PATENT N.º CH 701 319 A2

Infinite rotating system for 5 axis 2D and 3D inclined cutting.

EU PATENT N.º EP 3 951 168 A1

Servo Intensifier Hybrid Pump



COLECÇÃO HYDROFINISH

Hydrofinish Collection

HIDRODECORAÇÃO COM MODELO



HIDROSCULPURA



HIDROCIMENTO



HIDROPORCELANATO



HYDROALLOY



HIDROETCHING



HIDROSTÃO



HIDROCERÂMICA



HIDROFABRIC



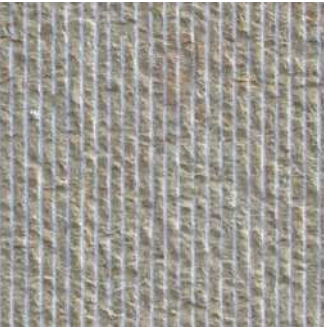
HIDROMORRO



HIDROFLAMAÇÃO



RASPAGEM



COMBINAÇÃO



BAMBOO











A Waterjet Corporation foi fundada em 1991 como fabricante de máquinas-ferramentas CNC dedicadas ao corte por jato de água a alta pressão e ao acabamento de superfícies de materiais em pedra, compósitos multicamadas, vidro, aço, ligas e outros.

As soluções de jato de água caracterizam-se pela inovação, precisão de corte, fiabilidade e elevado potencial de personalização. As actividades de engenharia, produção e I&D são realizadas internamente por pessoal altamente especializado.

As vendas são efectuadas através de uma vasta rede comercial composta por distribuidores e concessionários estrangeiros exclusivos nos EUA e no Médio Oriente. Uma rede internacional capaz de garantir uma assistência pós-venda de qualidade, rápida e eficaz.

Com as suas máquinas, a Waterjet garante o “mais elevado desempenho de corte a água”, com o maior respeito pelo ambiente e a mais eficiente poupança de energia.

Waterjet Corporation was set up in 1991 and operates as a manufacturer of NC machine tools for high-pressure waterjet cutting and hydrofinishing of stone, composites, glass, steel, alloys and other materials.

Waterjet solutions stand out for their innovative approach, cutting accuracy, reliability and strong customisation at the customer's request. Engineering, production and R&D are carried out in-house by highly qualified personnel.

Sales are handled by a widespread sales network of distributors and exclusive foreign dealers in the US and the Middle East. An international network that guarantees quality, fast and efficient after-sales support. Waterjet guarantees “THE BEST WATERJET CUTTING PERFORMANCE” complying to the highest environment protection and energy saving efficiency.



SEDE

WATERJET CORPORATION S.R.L.

Viale G.B. Stucchi, 66/23 | 20900 Monza (MB) - Italy

T. (+39) 039 204971 - F. (+39) 039 2842479

waterjet@waterjet.it

JACTO DE ÁGUA USA LLC

65 N River Lane, Suite 209 | Geneva, IL 60134 - USA

T. (+1) (630) 208-1567 - F. (+1) (630) 208-1993

info@waterjetusa.com

JACTO DE ÁGUA NO MÉDIO ORIENTE FZCO

P.O. Box: 18650 Lob 16 No 16619 | Jebel Ali Free Zone, United Arab Emirates

T. (+971) 4 8816337 - F. (+971) 4 8871311

waterjme@eim.ae