

## MEMORIAL DESCRITIVO

### DESCRIÇÃO:

TEAR RETILÍNEO DE PINÇA, MODELO HTV2SD COM 210 A 360CM DE LARGURA NOMINAL, 2 CORES, COM PAINEL AT, MAQUINETA STAUBLI MECÂNICA, COM 10 QUADROS INSTALADOS, PARADA AUTOMÁTICA PARA QUEBRA DE FIO DE TRAMA E URDUME (WARP STOP MOTION), 2 PRÉ-ALIMENTADORES DE TRAMA, 6 QUADROS DE LIÇO, DESENROLADOR DE URDUME COM ROLO Ø 1000 MM, ENROLADOR DE TECIDO (BIG ROLL BATCHER)

### APLICAÇÃO:

- FABRICAÇÃO DE TECIDOS TÊXTEIS

### DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO:

TEARES RETILÍNEOS DE PINÇAS

A FORMAÇÃO DA ESTRUTURA DE UM TECIDO PLANO É RESULTADO DA INTEGRAÇÃO E DO SINCRONISMO DE UM CONJUNTO DE SISTEMAS MECÂNICOS COMPONENTES DO TEAR, QUE GARANTEM A UNIFORMIDADE DESTA ESTRUTURA AO LONGO DO PROCESSO DE TECIMENTO. NA EVOLUÇÃO TECNOLÓGICA DOS TEARES, DESTACAM-SE OS DIFERENTES SISTEMAS DE INSERÇÃO DO FIO DE TRAMA, O AUMENTO DAS LARGURAS DE TECIMENTO, DA PRODUTIVIDADE, A SUBSTITUIÇÃO DE COMANDOS MECÂNICOS POR ELETROMECCÂNICOS E ELETRÔNICOS, ASSIM COMO O ACOPLAMENTO DE MOTORES INDEPENDENTES NOS PRINCIPAIS CONJUNTOS DE ACIONAMENTOS.



*Foto ilustrativa*