

# MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

**MODELO:** DWN24V

**MARCA:** IMT

## 1. DESCRIÇÃO GERAL DO BEM

Centro de usinagem CNC vertical, modelo DWN24V, destinado à execução de operações de usinagem com elevada precisão, produtividade e repetibilidade. O equipamento integra múltiplas funções como fresamento, furação, rosqueamento e interpolação, permitindo a fabricação de peças de média e grande complexidade em uma única fixação.

Sua construção robusta e sistema de controle computadorizado o tornam adequado para aplicações industriais contínuas e exigentes.

---

## 2. APLICAÇÃO

O equipamento é utilizado para:

- Usinagem de componentes mecânicos de média e alta complexidade
- Produção seriada e fabricação de protótipos
- Operações de fresamento, furação e rosqueamento

---

## 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipo: Centro de usinagem vertical CNC
- Número de eixos: 3 eixos controlados (X, Y, Z)
- Curso dos eixos (aproximado):
  - Eixo X: 2.400 mm
  - Eixo Y: 1.200 mm
  - Eixo Z: 900 mm
- Velocidade do spindle: até aproximadamente 6.000 rpm
- Potência do spindle: aproximadamente 22 a 30 kW
- Cone do spindle: ISO 50 (ou equivalente)
- Mesa de trabalho:
  - Dimensões aproximadas: 2.400 x 1.200 mm
  - Capacidade de carga: até 5.000 kg
- Avanço rápido: até 20 m/min
- Sistema de comando: CNC computadorizado

- Sistema de troca de ferramentas: automático
  - Sistema de refrigeração: integrado (fluido de corte)
  - Lubrificação: automática centralizada
  - Alimentação elétrica: trifásica, 220V / 380V / 440V – 60 Hz
  - Dimensões gerais (aproximadas): 5.200 x 3.500 x 3.200 mm
  - Peso: aproximadamente 13.000 kg
- 

#### **4. COMPONENTES PRINCIPAIS**

- Estrutura monobloco de alta rigidez
  - Cabeçote com spindle de precisão
  - Mesa de trabalho com sistema de fixação
  - Sistema CNC com painel de operação
  - Magazine de ferramentas
  - Sistema de troca automática de ferramentas
  - Sistema de refrigeração
  - Sistema de lubrificação automática
  - Proteções de segurança e carenagem
- 

#### **5. DIFERENCIAIS TÉCNICOS**

- Alta precisão e repetibilidade
- Integração de múltiplas operações em uma única fixação
- Redução de tempo de setup
- Automação de troca de ferramentas
- Elevada produtividade industrial
- Adequado para produção contínua e sob demanda

---

## 6. IMAGEM / LAYOUT DO EQUIPAMENTO

