

## TOS, FO6



**Descrição:** Máquina-ferramenta para usinagem de metais, **denteadora por geração renania (gear hobbing)**

Indicada para corte/geração de dentes de engrenagens cilíndricas (reta/helioidal) por método **hobbing (fresa caracol)**, com controle mecânico e avanços reguláveis e ajustes para diferentes ângulos de hélice.

### Dados Técnicos (FO6)

<b>Diâmetro máx. da engrenagem</b>	<b>600 mm</b>
<b>Módulo máx</b>	<b>até <math>\pm 45^\circ</math></b>
<b>Largura máx. de dente/engrenagem</b>	<b>280 mm</b>
<b>Diâmetro da mesa</b>	<b>420 mm</b>
<b>Curso vertical do carro (hob slide)</b>	<b>350 mm</b>
<b>Rotação do cabeçote (hob)</b>	<b>15–190 rpm</b>
<b>Motor principal</b>	<b>4 kW (<math>\approx</math> 5,4 HP)</b>
<b>Potência total requerida</b>	<b><math>\sim</math>4 kW</b>
<b>Origem</b>	Tchecoslováquia/Rep. Tcheca

<b>Dimensões aprox. (CxLxA)</b>	<b>2.90 × 1.25 × 1.90 m</b>
<b>Peso líquido</b>	<b>≈ 4.100 kg ~ 4.600 kg</b>
<b>Acessórios</b>	Armário de engrenagens, engrenagens de troca (change gears), manuais técnicos, mandris, ferramentas de corte hob, chaves para operação da máquina.