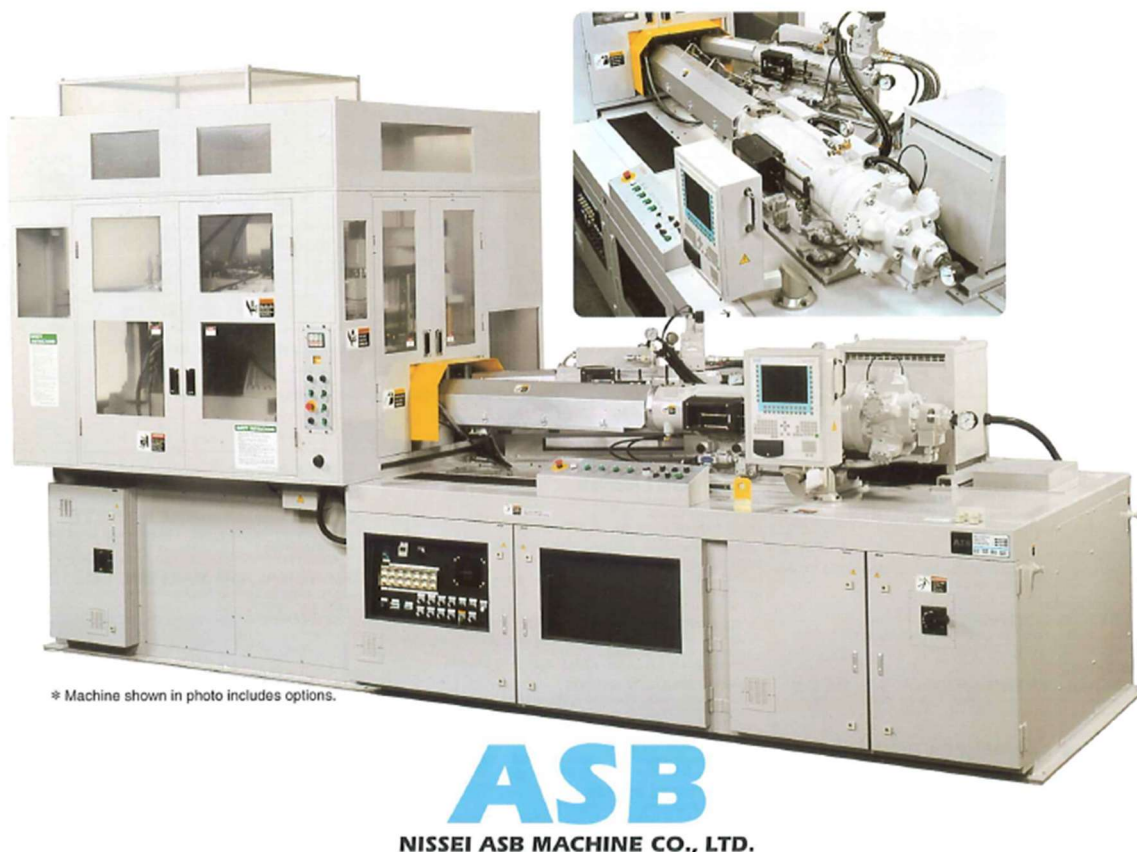


# **LITRATURA TÉCNICA DE EQUIPAMENTO INDUSTRIAL**

## **Injetora – Sopradora NISSEI**

### **MODELO : ASB 70DPHT**



Equipamento industrial destinado à fabricação de embalagens plásticas por processo de injeção e sopro.

#### **DESCRIÇÃO TÉCNICA:**

Máquina injetora-sopradora de 1 estágio (1-step) de alto desempenho e versatilidade, utilizada para produção de embalagens de PET, PP, PC, PLA, entre outros, com sistema de 4 estações do tipo "Injection Blow" e plastificador horizontal, para molgagem de frascos de 200 mm e 300 mm de altura, de 37 mm a 180 mm de diâmetro, e com bocal de 16 mm a 145 mm de diâmetro com simples ou dupla camada, com capacidade de injeção de 300g, com força de fechamento do molde de injeção de 70 toneladas (686 kN), taxa de produção de até 8.000 unidades por hora, com controlador lógico programável (CLP).

Modelo: ASB70DPHT

# 1.IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

A máquina NISSEI ASB 70DPHT é um equipamento industrial de médio porte utilizado na produção de embalagens plásticas através do processo de moldagem por injeção e sopro (stretch-blow molding). Projetada para operação contínua, apresenta alta repetibilidade e precisão dimensional.



Painel de controle

## 2.DADOS DE PLACA

Fabricante: Nissei ASB Machine Co. Ltd.

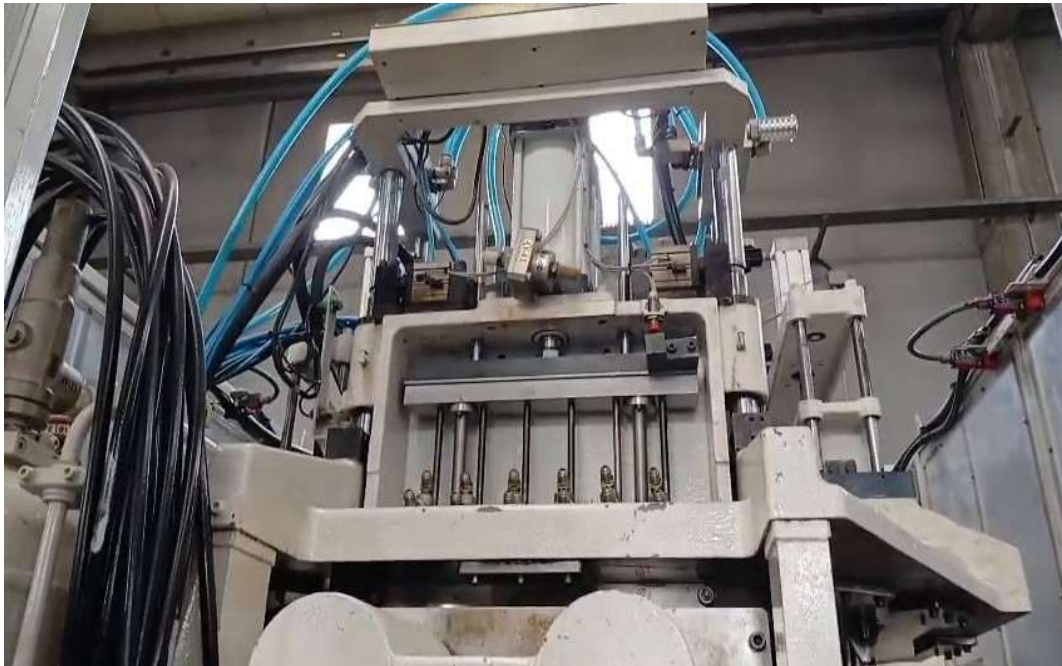
Modelo: ASB 70DPHT

Origem: Japão Japão

## 3.DESCRICÃO TÉCNICA DO PROCESSO

O processo produtivo envolve três etapas principais: injeção da pré-forma, condicionamento térmico e sopro com estiramento. A máquina opera com controle eletrônico integrado, permitindo ajustes finos de temperatura, pressão e tempo de ciclo. O sistema garante uniformidade na espessura das embalagens e alta qualidade final.

#### **4.IMAGENS DO EQUIPAMENTO**



#### **5.DETALHES CONSTRUTIVOS**



## FOUNDATION DRAWING

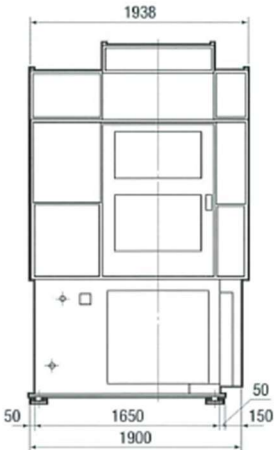
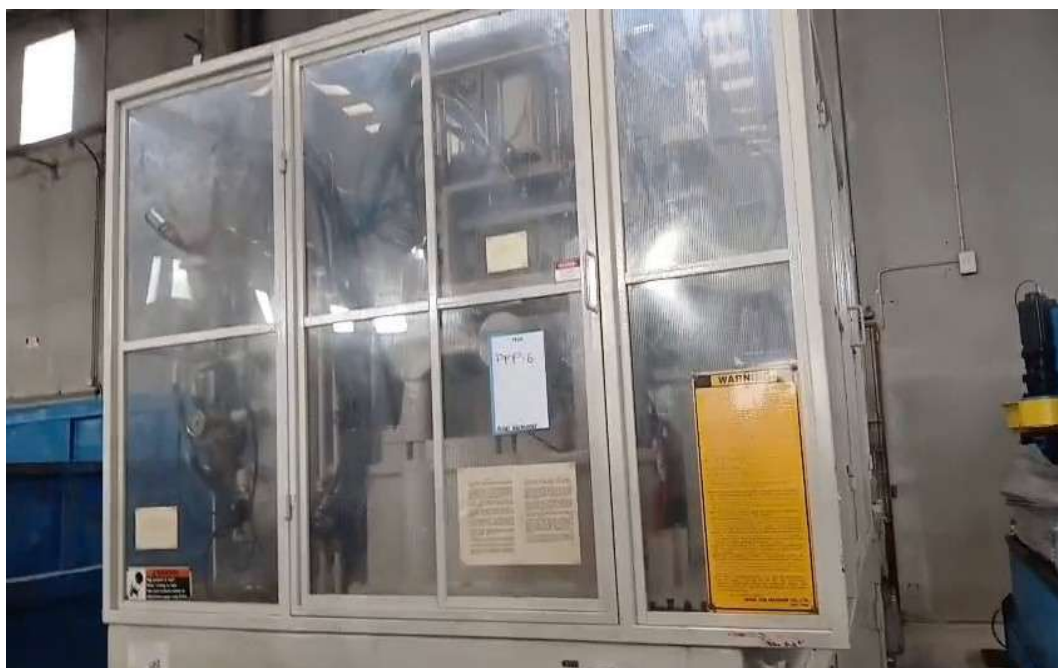


Imagem Ilustrativa das dimensões da máquina





## **6.ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

Sistema de aquecimento: 240 V (trifásico), 15,2 kW

Motor principal: 45 kW, 415 V, 60 Hz, trifásico

Sistema automatizado com controle eletrônico integrado.

Capacidade e Desempenho Operacional:

Com 70 toneladas (686 kN) de força de fechamento do molde de injeção. Abertura de 470 mm. Taxa de produção de até 8.000 unidades por hora.

O controle de injeção funciona por meio controle independente de pressão e velocidade em cinco pontos das unidades de injeção primária e secundária, proporcionando excelente repetibilidade das condições de moldagem.

O acionamento é feito por motor elétrico que é utilizado para indexar as cavidades da borda, sem a necessidade de componentes hidráulicos acima do produto, proporcionando um ambiente seguro para produção de fracos de padrão alimentício.

## **7.CONCLUSÃO**

O equipamento analisado apresenta características típicas de máquina industrial destinada à fabricação de embalagens plásticas. Sua construção robusta e sistema automatizado indicam adequação para operação contínua em ambiente industrial.