

MEMORIAL DESCRITIVO

DESCRIÇÃO:

Máquina de comando numérico computadorizado (CNC), para fresagem de placa fenólica, equipada com 5 (cinco) fresas, mesa de trabalho com dimensões de 1.070 mm x 1.070 mm, velocidade de fresagem de até 30 m/min, fuso com velocidade máxima de 40.000 rpm, utilizada na fabricação de moldes do tipo contra-faca e/ou contra-vinco, marca: LASERCOMB, modelo: PCC1600.

Aplicação: Fabricação de moldes do tipo contra-faca e/ou contra-vinco.

1. DESCRIÇÃO GERAL/FUNCIONAMENTO

A LASERCOMB PCC1600 é uma fresadora de comando numérico computadorizado (CNC), desenvolvida para a usinagem de placas fenólicas na fabricação de moldes do tipo contra-faca e/ou contra-vinco, com elevada precisão e repetibilidade.

Seu funcionamento baseia-se em um sistema CNC que comanda, de forma automatizada, os movimentos das cinco fresas instaladas no equipamento. Cada fresa é dotada de um fuso de alta rotação, com capacidade de atingir até 40.000 rotações por minuto (rpm), permitindo cortes limpos e detalhados mesmo em materiais de alta dureza ou rigidez.

A peça a ser usinada é fixada sobre a mesa de trabalho, que possui dimensões úteis de 1.070 mm x 1.070 mm. A mesa, juntamente com os eixos controlados, permite movimentações precisas em múltiplas direções, garantindo o deslocamento das ferramentas com velocidade de fresagem de até 30 metros por minuto.

Durante a operação, a máquina realiza trajetórias pré-programadas para fresar o material conforme o design do molde, que é previamente elaborado em software e transferido para o sistema CNC da máquina. Isso assegura uma produção ágil, com alta repetibilidade e conformidade dimensional.

O equipamento é amplamente utilizado nas indústrias gráficas, de embalagens e de corte e vinco, especialmente na confecção de moldes técnicos usados em processos de corte de papelão, cartão e outros substratos industriais.

2. DADOS TÉCNICOS GERAIS

Especificação	Detalhe
Marca	LASERCOMB
Modelo	PCC1600
Tipo de máquina	Máquina-ferramenta CNC para fresagem
Aplicação	Fresagem de placa fenólica
Finalidade	Fabricação de moldes do tipo contra-faca e/ou contra-vinco
Número de cabeças de fresagem	5 (cinco)
Dimensões da mesa de trabalho	1.070 mm x 1.070 mm
Velocidade de fresagem	Até 30 m/min.
Velocidade máxima do fuso	40.000 rpm

3. FOTO DO PRODUTO

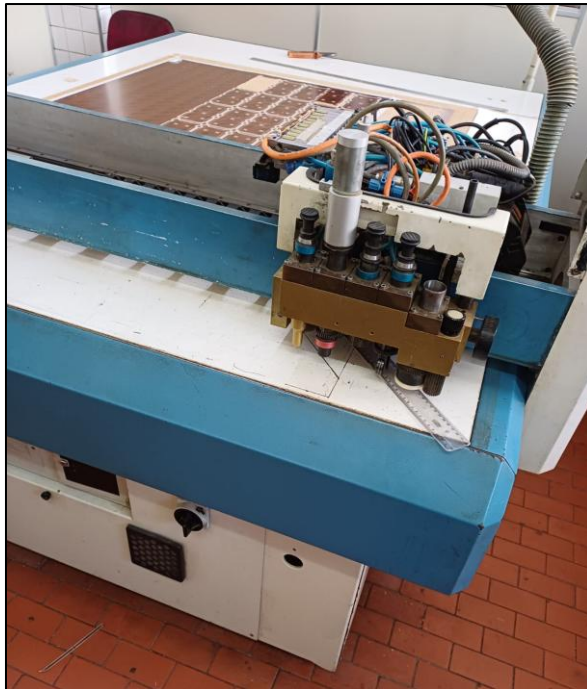


Foto 1 Vista geral da máquina para fresagem de placa fenólica.



Foto 2 - Vista detalhada das 05 (cinco) cabeças de fresagem.

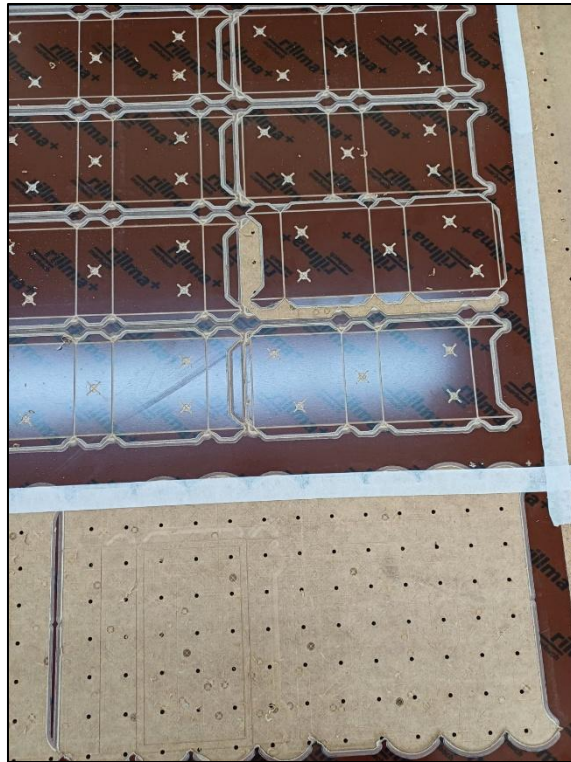


Foto 3 -Vista detalhada do exemplo de moldes fresados