

N.SSR 112

Máquina de Tricô Plana - Computadorizada

your choice
SHIMA SEIKI

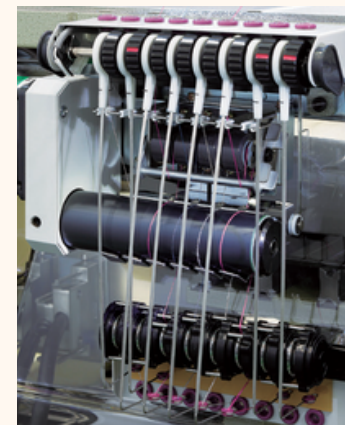
Satisfação Através de um Novo Sentido de Valor

A SHIMA SEIKI renovou sua máquina SSR[®]112, referência global no setor. O novo modelo N.SSR[®]112 oferece alta produtividade graças a um carro mais leve e compacto, aliado a uma velocidade máxima de tricô de 1,2 metros por segundo e ao sistema R2CARRIAGE[®], que proporciona retornos mais rápidos do carro. O equipamento também mantém as tecnologias consagradas da SHIMA SEIKI, como o renomado Sistema de Controle Digital de Pontos (DSCS[®]), sistema de sinker móvel com mola, prensa de pontos, cortador e segurador de fios, além do pente de tração. Qualidade, confiabilidade, produtividade, facilidade de uso e excelente relação custo-benefício – características do padrão “Made in Japan” – se unem para atender às altas expectativas da indústria mundial da moda, oferecendo um novo sentido de valor que só a SHIMA SEIKI pode proporcionar.



Sistema de Resposta Rápida R2CARRIAGE[®]

O sistema R2CARRIAGE[®] (R2 = Resposta Rápida) possui um mecanismo avançado de carro combinado com um software aprimorado que permite retornos mais rápidos do carro após cada curso.



Uma Máquina de Tricô Mais Amigável ao Usuário

O conector de rede é posicionado na lateral da máquina, facilitando o acesso durante a transferência de dados para o gerenciamento de produção com o Shima KnitPLM[®]. A interface USB também está localizada diretamente abaixo do monitor de controle, melhorando o acesso durante as trocas de dados. Em casos de queda de energia, uma fonte de alimentação reserva permite retomar o trabalho exatamente de onde parou. Isso garante tranquilidade, pois a peça inteira não será perdida devido à falta de energia.

O Primeiro Dispositivo Digital de Pontos do Mundo

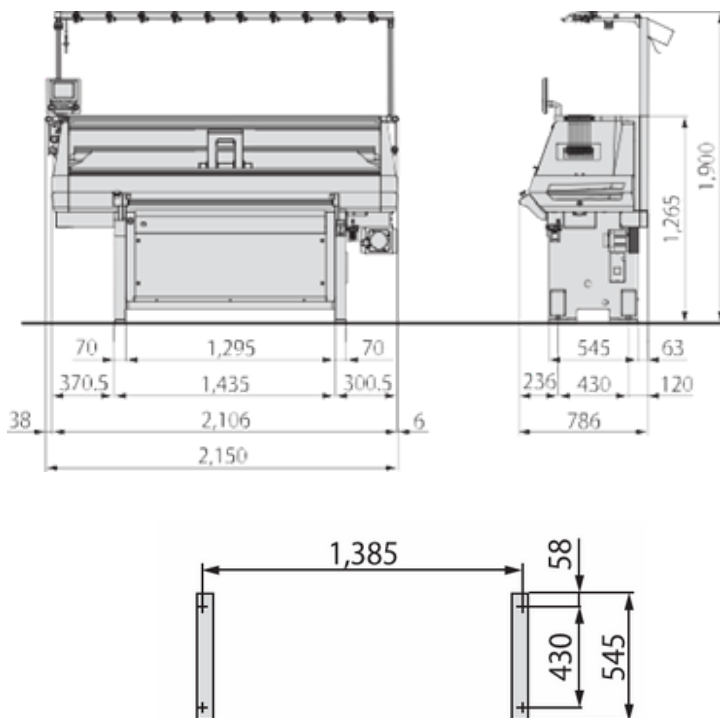
Considerado uma das inovações mais significativas no tricô moderno, o Sistema de Controle Digital de Pontos (DSCS[®]) patenteado da SHIMA SEIKI ajusta continuamente a alimentação e a tensão do fio para garantir consistência no ponto, com tolerância de apenas $\pm 1\%$. O resultado é um controle de qualidade praticamente impossível de alcançar com sistemas analógicos convencionais. Além de ser um elemento essencial na modelagem de qualidade e na produção de vestuário integral, o DSCS[®] garante consistência entre diferentes lotes e pedidos repetidos. O DSCS[®] é o único sistema digital comprovado em campo e reconhecido pelo mercado desde 1984. Nenhum outro fabricante pode oferecer essa experiência ou nível de refinamento.

Tricô WIDEGAUGE[®]

O modelo N.SSR[®]112V oferece a capacidade WideGauge[®], que permite tricotar diversos calibres em uma única máquina. Isso proporciona a liberdade de lidar com mudanças de estação e tendências sem precisar investir em outra máquina ou realizar o complexo e demorado processo de conversão de calibre.



N.SSR®112 DIMENSÕES



Todas as dimensões em milímetros.

Peso Médio

N.SSR®112 – 660 kg (1.452 lbs.)

O peso real depende do calibre e dos equipamentos opcionais.

ESPECIFICAÇÕES

MODELO	NSSR 112	
VARIACÃO	V	C
GALGA	7 – 12 – 14	7 – 12 – 14 – 16
LARGURA DO TRICÔ	CursoD variável, máx. 45" (114 cm)	
WIDEGAUGE®	Ampla faixa de calibres em uma única máquina (somente tipo v)	
VELOCIDADE DO TRICÔ	Máx. 1,2 m/s. Velocidade programável para 10 categorias diferentes, dependendo do fio, calibre e condições de tricô.	
DENSIDADE DOS PONTOS	120 níveis controlados eletronicamente.	
RACKING	Acionamento por motor. 1/2 passo para cada lado (12" de inclinação), 1/4, 1/2 e 1/14 também disponíveis a partir de qualquer posição.	
SISTEMA DE TRICÔ	Sistema duplo KNITRAN® com carro leve (Sistema R2CARRIAGE®).	
TRANSFERÊNCIA	Transferência simultânea, para frente e para trás, independente da direção do carro. Possibilidade de divisão com troca dos alimentadores de fio.	
SISTEMA DE SINKER	Sistema móvel com mola que proporciona descida suave, evitando pressão excessiva sobre o fio. v-Sinker™ padrão nos calibres 14G e 16G.	
PRENSA DE PONTOS	Acionamento por motor, ajuste desligado/ligado. Pode ser configurado para tricô, transferência etc.	
CONVERSÃO DA AGULHA DO GANCHO	Conversão entre agulhas LL e MM sem necessidade de troca de cames (somente tipo V).	
SELEÇÃO DE AGULHAS	Seleção total jacquard com agulhas especiais.	
DISPOSITIVO DE PREPARAÇÃO	Pente de tração com agulhas especiais.	
DISPOSITIVO DE RETIRADA	Pinças principais (garras), pinças escalonadas em 9 níveis, altura ajustável automaticamente. Abertura e fechamento automáticos via comando.	
CORTADOR DE FIO	Sistema único integrado com 2 cortadores de fio e 2 pinças, lado esquerdo padrão.	
DSCS®	Sistema de Controle Digital de Pontos. Consistência contínua do comprimento do ponto. Método de controle digital. 4 motores leves e compactos. Lado esquerdo padrão.	
ROLO DE ALIMENTAÇÃO DOS FIOS	6 posições (VTG: 6 posições) no lado direito;	6 posições no lado esquerdo padrão.
TENSORES LATERAIS	8 de cada lado (VTG: 12 de cada lado). Freio com discos ajustáveis. Ambos os lados padrão.	
ALIMENTADORES DE FIO	7 alimentadores normais. Alimentadores para platinagem padrão nos carros nº 5 e nº 6 (VTG: 9 alimentadores normais).	
TENSÃO SUPERIOR	10 unidades (VTG: 16 unidades). Detecção com toque único. Grandes nós causam a parada da máquina. Pequenos nós são detectados e, após 0-9 cursos, a máquina retoma automaticamente na velocidade programada.	
DISPOSITIVO DE QUEBRA DE FIO	Quebra de fio, quebra de barra, choque, erro de sobrecorrente, erro de programa, etc.	
SISTEMA DE ACIONAMENTO	Motor CA, acionamento por correia. Sem necessidade de lubrificação.	
DISPOSITIVO DE SEGURANÇA	Tampa de segurança completa para supressão de ruído, prova de poeira, com interruptor de parada de emergência e mecanismo de intertravamento. Dispositivo de desligamento de emergência. Velocidade ultra baixa de "rastreamento". CE Mark.	
LAMPADA DE OPERAÇÃO	Verde/normal de operação. Verde piscando/normal de parada. Âmbar piscando/erro. Âmbar anormal/parada.	
CONTROLADOR		
ENTRADA DE DADOS	Interface de memória USB. Interface de rede Ethernet 10/100 BASE - T	
MEMÓRIA DE PADRÕES	25.165.824 bits (1.024 malhas x 8.192 endereços)	
UNIDADE DE CONTROLE	Controlador integrado. Programa armazenado para máquina de tricô retilínea.	
TELA DE CONTROLE	Painel LCD monocromático. Edição possível através da operação no painel de exibição. Função de Ajuda/Mensagens (para limpeza e lubrificação). Disponível em Inglês, Francês, Italiano, Espanhol, Português, Turco, Árabe, Russo, Vietnamita, Chinês, Coreano e Japonês.	
ENERGIA DE BACKUP	Fonte de alimentação para retomar o tricô após falha de energia.	
ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA	Monofásico AC220V/230V (200-250V). 1,5 kVA (0,5 – 1,0 kW: Consumo de energia varia de acordo com o calibre e condição de tricô).	

your choice
SHIMA SEIKI

SHIMA SEIKI MFG., LTD.

85 Sakata Wakayama, 641-8511 JAPAN
TEL +81-73-474-8210 FAX +81-73-474-8270

www.shimaseiki.com

Website



Global network



Fully Fashioned High-Speed Knitting Machine

ISO14001 Certification: SHIMA SEIKI Headquarters is certified as an ISO14001 accredited company.

SHIMA SEIKI, SSR, Shima KnitPLM, v-Sinker, KNITRAN, R2CARRIAGE, WideGauge and DSCS are either registered trademarks or trademarks of SHIMA SEIKI MFG., LTD. in Japan and / or other countries. SHIMA SEIKI maintains a policy of continuous improvement for its products, and therefore specifications and appearances are subject to change without notice. Please contact your nearest authorized sales representative for the latest information.



SAFETY NOTICE

In order to ensure safe operation of the equipment, please review all operation manuals carefully before use.