

Máquina para Soldagem de Rolos

fabricação sob encomenda

Características do equipamento

1. capacidade de produção de 120 peças por hora
2. Precisão de 1 mm
3. Soldas realizadas por meio de Solda MIG automática

Funcionamento

A máquina fabricada sob encomenda realiza solda para fixação de rolos em sistemas de correias transportadoras

Outras características

- Equipamento elétrico/pneumático
- Controle por PLC (Controlador Lógico Programável)
- O traslado é feito por sistema pneumático e os rolos (produto final) são de metal



Descrição de funcionamento:

1. Operador carrega a máquina com discos prensados sob medida
2. Operador alimenta a máquina com tubos cortados sob medida
3. Máquina posiciona automaticamente o disco esquerdo e executa automaticamente ponteamto em 3 lados
4. Máquina translada a peça (tubo + disco esquerdo ponteadado) para próxima estação
5. Máquina solda o disco esquerdo
6. Máquina translada a peça (tubo + disco esquerdo soldado) para próxima estação
7. Máquina posiciona automaticamente o disco direito e executa automaticamente ponteamto em 3 lados
8. Máquina translada a peça (tubo + disco esquerdo soldado + disco direito ponteadado) para próxima estação
9. Máquina solda o disco direito
10. Máquina translada a peça acabada para mesa de descarga, onde a mesma é retirada pelo operador

Fotos do equipamento



