

## **Memorial Técnico**

**Modelo:** M.6000880.100

**Marca:** Bosch Automotive Products (Suzhou) Co., Ltd.

### **Descrição técnica:**

Dispensar o silicone líquido em um formato específico sobre a carcaça da unidade de comando eletrônico. Para isso, o sistema de distribuição do silicone está fixado em um sistema com três eixos lineares (X, Y e Z) da marca que são movimentados por servo motores da marca coordenadamente através de programação de controle numérico computadorizado (CNC). Possui sistema próprio de bombeamento pneumático do silicone da marca para o cabeçote de aplicação que é controlado através de um servo motor. Na máquina também está instalado um sistema de visão por escaneamento cuja função é verificar se o silicone que foi aplicado na carcaça da unidade de comando eletrônico está no formato correto conforme desenho de fabricação. Um leitor de código 2D (datamatrix) está instalado na posição de entrada de peça, na posição de aplicação de silicone e na posição de verificação do perfil do silicone pelo sistema de visão por escaneamento. Esses leitores fazem a identificação do código gravado na peça para fins de rastreabilidade dela. A máquina funciona de forma semiautomática, onde o operador precisa apenas alimentar a descarregar a carcaça da unidade de comando eletrônico no dispositivo de transporte que fica sobre a esteira de transporte, todo o restante da operação a máquina realiza de forma autônoma controlada por PLC. Possui um monitor dedicado com tela sensível a toque para interface homem e máquina, conectado ao software de controle da máquina e ao sistema de gerenciamento da manufatura (MES – Neexed).

### **Aplicação:**

Utilizada na linha de montagem da unidade de comando eletrônico (ECU) do programa eletrônico de estabilidade (ESP). A máquina faz a aplicação do silicone de vedação líquido na carcaça da unidade de comando eletrônico controlando vazão, massa e formato. Com o silicone aplicado um scanner verifica altura e formato do silicone aplicado verificando se estão conforme desenho do produto. Todos os parâmetros de operação como pressão do sistema, quantidade de silicone aplicado, dados do escaneamento como espessura do silicone e formato, são enviadas via arquivo XML para o supervisor de produção da linha (Neexed), gerando dados de rastreabilidade da peça. Com aplicação e análise finalizadas, a máquina informa ao operador através de sinal luminoso se a peça está aprovada ou reprovada.

### **Especificações técnicas:**

Voltagem (V): 400/230V

Potência: 0,23 kW

Frequência (Hz): 50

Tempo de ciclo: 15s.

**Fotos:**

