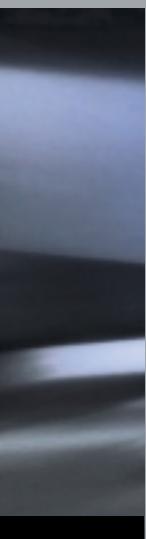


YOUR GRINDING SOLUTION



PORTUGUÊS

# GrindSmart620XS

Spindle de acionamento direto de 7kW (10HP) com até 8 rebolos.

Escalas de vidro absoluta em todos os 3 eixos lineares e escala de vidro rotativa absoluta no cabeçote do eixo A rotativo.

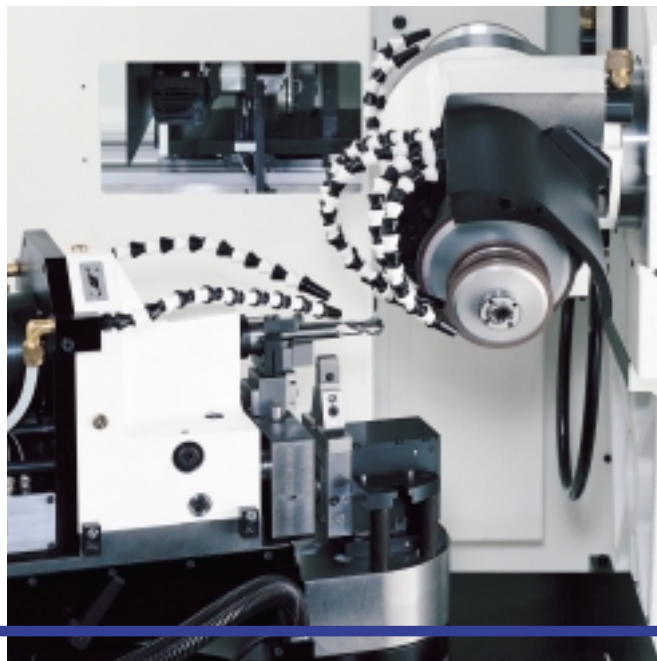
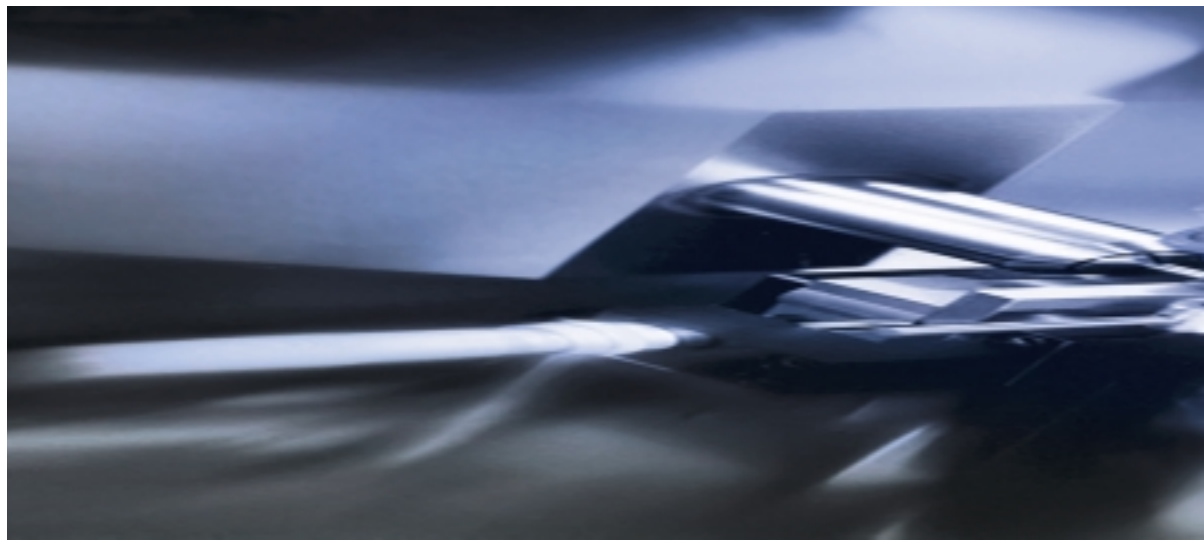
Utiliza apenas 4,5m<sup>2</sup> (40ft<sup>2</sup>) de área, incluindo tanque de óleo refrigerante e filtro de cartucho.

O robô carrega/descarrega em apenas 4 a 10 segundos. Comprimento total da barra de até 300mm (12").

PC Fanuc com o software VirtualGrind da Rollomatic para Windows NT incluído.

Design especial da base para mínima dilatação térmica e maior rigidez.

Garantia de 2 anos Rollomatic.



## Your Grinding Solution

## CENTRO DE AFIAÇÃO DE 8 EIXOS CNC DE SUPER PRECISÃO TOTALMENTE AUTOMÁTICO

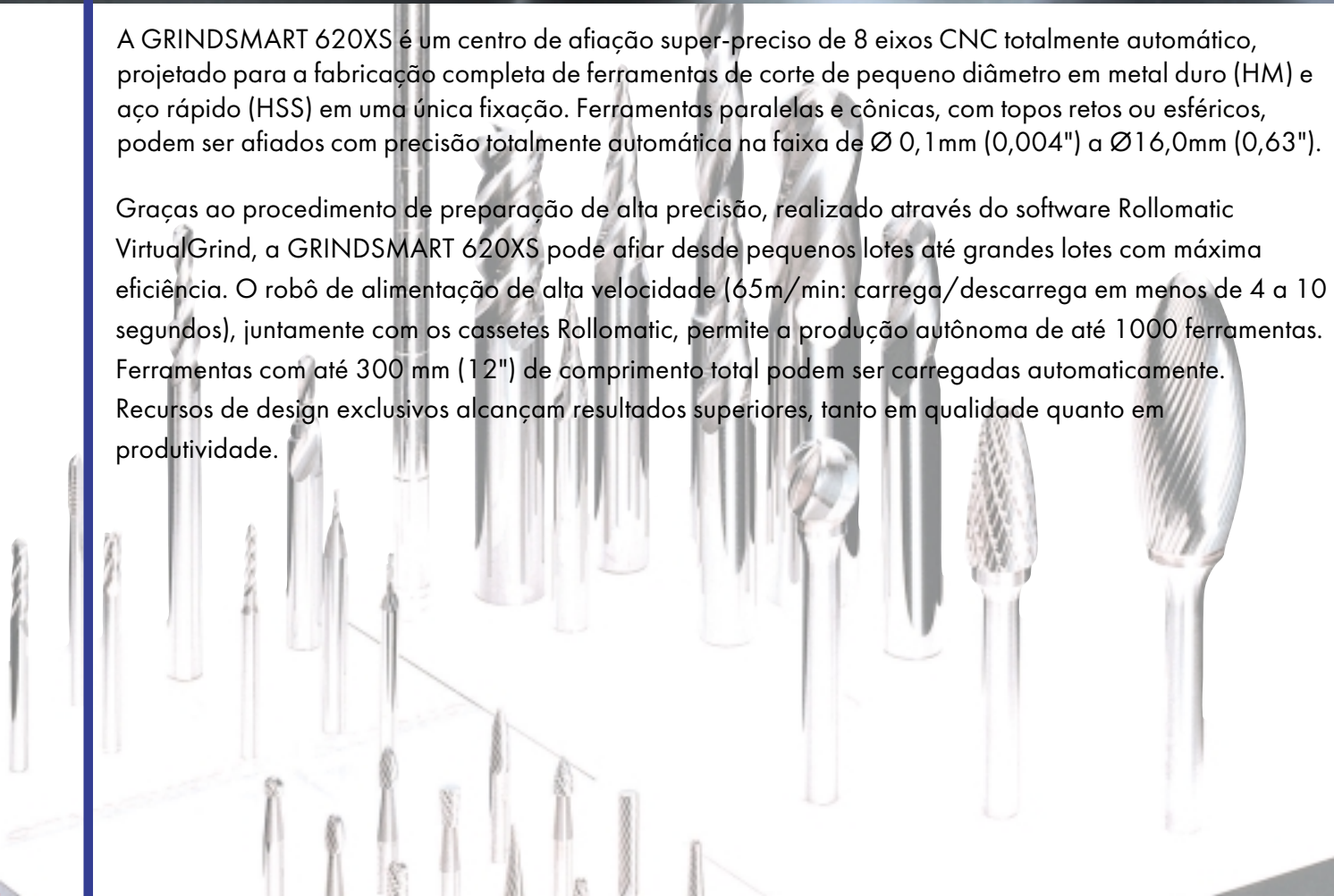
### NOVO CONCEITO PARA ALCANÇAR SUPER PRECISÃO NA AFIAÇÃO DE FERRAMENTAS

METAL DURO (HM) E AÇO RÁPIDO (HSS) NA FAIXA DE Ø 0,1mm A Ø16,0mm



A GRINDSMART 620XS é um centro de afiação super-preciso de 8 eixos CNC totalmente automático, projetado para a fabricação completa de ferramentas de corte de pequeno diâmetro em metal duro (HM) e aço rápido (HSS) em uma única fixação. Ferramentas paralelas e cônicas, com topos retos ou esféricos, podem ser afiados com precisão totalmente automática na faixa de Ø 0,1mm (0,004") a Ø16,0mm (0,63").

Graças ao procedimento de preparação de alta precisão, realizado através do software Rollomatic VirtualGrind, a GRINDSMART 620XS pode afiar desde pequenos lotes até grandes lotes com máxima eficiência. O robô de alimentação de alta velocidade (65m/min: carga/descarga em menos de 4 a 10 segundos), juntamente com os cassetes Rollomatic, permite a produção autônoma de até 1000 ferramentas. Ferramentas com até 300 mm (12") de comprimento total podem ser carregadas automaticamente. Recursos de design exclusivos alcançam resultados superiores, tanto em qualidade quanto em produtividade.



# ESPECIFICAÇÕES SPECIFICATIONS

## FAIXA DE AFIAÇÃO

Faixa de Diâmetro 0,1 – 16mm (0,004" – 0,63")

## CONTROLE GE FANUC 160 IMA

Eixo X Curso 320mm (12,5")

Resolução 0,0001mm (0,000004")

Avanço Rápido 12 m/min. (473"/min.)

Enconder Escala linear absoluta

Eixo Y Curso 220mm (8,6")

Resolução 0,0001mm (0,000004")

Avanço Rápido 12m/min. (473"/min.)

Enconder Escala linear absoluta

Eixo Z Curso 180mm (7")

Resolução 0,0001mm (0,000004")

Avanço Rápido 12m/min. (473"/min.)

Enconder Escala Linear Absoluta

Eixo A Curso -195° à 30° (225°)

Resolução 0,00005°

Avanço Rápido 10.800°/min.

Enconder Escala Rotativa Absoluta

Eixo B Curso -75° à 135° (210°)

Resolução 0,0001°

Avanço Rápido 10.800°/min.

Enconder Enconder rotativo no motor AC

Eixo C Curso Rotação contínua da ferramenta

Resolução 0,001°

Avanço Rápido 108.000°/min.

Enconder Enconder rotativo no motor AC

## MOTOR DE AFIAÇÃO

Potência 7kW (10HP), acionamento direto

Velocidade rotação 2.000 – 7.200RPM

Rebolos Até 8 rebolos

Ø Max. 150mm (6")

## FIXAÇÃO

Pinças de fixação W20 (W15 opcional)

Faixa 0,5 – 20mm (0,02" – 0,75")

Tipo Hidráulica

## ROBÔ DE CARGA E DESCARGA (EIXOS U/W)

Número de ferramentas Até 1.000 peças (3 cassetes)

Diâmetro da haste 1,0 – 16mm (0,04" – 0,63")

Comprimento máx. 300mm (12")

Velocidade 65m/min. (2.560"/min.)

Fixação Hidráulica

## SUPORTES DA FERRAMENTA

Suporte da haste Fixação «V», Hidráulica

Suporte parte cortante «V» ou meia lua

## MÁQUINA

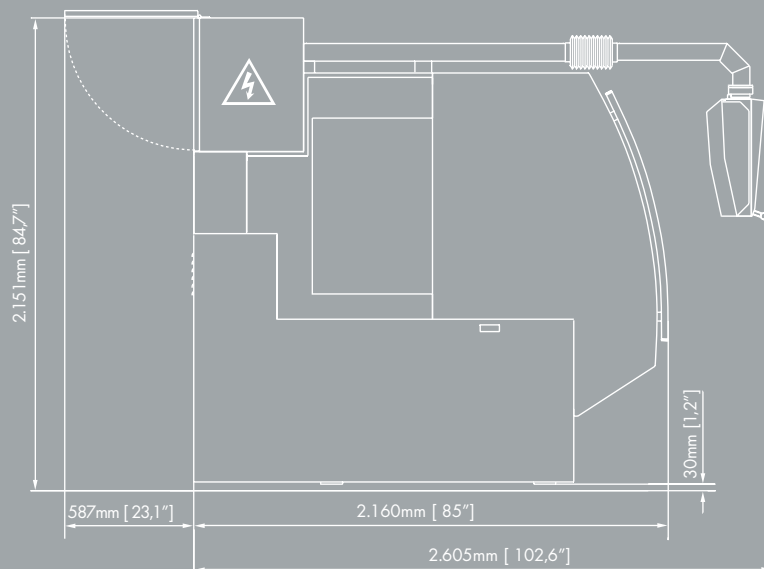
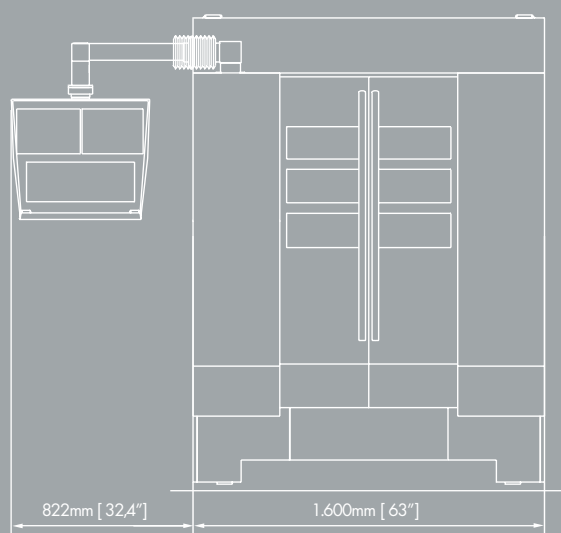
C x L x A 2.160 x 1.600 x 2.151mm

(85"x 63"x 84,7")

Peso 3.200kg

Potência total 18kW Máxima

\* Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio



ROLLOMATIC WORLDWIDE  
WWW.ROLLOMATICSA.COM  
INFO@ROLLOMATIC.CH

ROLLOMATIC SA (SWITZERLAND)  
PHONE 032-751-2222  
FAX 032-751-1584

ROLLOMATIC INC. (USA)  
PHONE 847-949-5009  
FAX 847-949-5025

ROLLOMATIC DEUTSCHLAND  
PHONE 07838-92-7935  
FAX 07838-92-7936

ROLLOMATIC SA TAIWAN  
PHONE 03-355-6587  
FAX 03-355-6721