

Memorial Técnico

Modelo: MY1317A01

Marca: Robert Bosch GmbH

Descrição técnica:

Máquina para montagem de placa eletrônica automaticamente com manipuladores controlados, célula de carga 0,5KN, controle de giro por encoder na inserção da eletrônica, pressostato e válvula proporcional para prensagem, checagem conjunto através sensor de cor, monitoramento dos eixos X,Y,Z e giro da garra do cabeçote, controle de presença digital, transdutor linear, sensor laser e amplificador digital, sistema ESD, dosagem de graxa internamente da caixa redutora com controle de quantidade e posição, válvulas dopag com 134 bar de pressão, controle eletrônico, controladores Abnox 0,1 a 2,0 cm³, montagem anel O'ring na engrenagem com sistema de eletrovácuo, robô SR4 Plus Turbo Scara para montagem da tampa no motor e engrenagem na caixa redutora, transdutores lineares, garra cilíndrica com controle de célula de carga para garantia da posição e montagem correta da tampa, sistema carrossel de abastecimento de tampa cilíndrica automaticamente pelo sistema vindo em blister, pressostato e válvula proporcional, PC Industrial IPC Win7, modulo IL_PB_BK DP/V1 Phoenix, rastreabilidade ID40-SLK, IHM BF315T, Rede profibus e cube67, pressão sistema 5,5 Bar, unidade de conservação, guias verticais com acionamento pneumático, montado em estrutura metálica com enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico com CLP RHO4, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

Aplicação:

Máquina para montagem de eletrônica no conjunto motor, dosagem de graxa no mancal e eixo, montagem engrenagem, origin e tampa do conjunto.

Especificações técnicas:

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 60

Corrente (A): 25

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Fotos:



