

Memorial Técnico

Modelo: MY1316A03

Marca: Robert Bosch GmbH

Descrição técnica:

Máquina com mesa elétrica 8 posições, estação de alimentação de grampo e imãs automaticamente com sistema de verificação de presença e posição através de controle por fibras óticas, correção automática de falhas, sistema de giro indexador para fixação na mesa, abastecimento e retirada de carcaça com manipuladores controladores por transdutores lineares fixados a 30° em relação as esteiras sincronizadas do processo de fabricação, guias domino de transferência entre estações, pinças e sistemas rotativos, distribuidores pneumáticos, cabeçotes de prensagem com sistema rotativo de roldanas, garantia de posição final de abastecimento, vibradores lineares e circulares para abastecimento de grampo, controladores de frequência em 60HZ, prensagem controlada por célula de carga 20KN final de montagem, comunicação entre posto anterior de alimentação de imãs e posto seguinte de prensagem de bucha, garantindo rastreabilidade e montagem do produto, acoplamento para abertura de pinças mecânicas 0,5 a 2,5mm, controle de pressão com sistema proporcional, sistema pick and place com montagem automática, elevador de indexação produto, sistema de presença de componentes, alimentação linear em 300mm/min, modulo IL_PB_BK DP/V1 Phoenix, rastreabilidade ID40-SLK, IHM BF315T, Rede profibus e cube67, pressão sistema 5,5 Bar, unidade de conservação, guias verticais com acionamento pneumático, montado em estrutura metálica com enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico com CLP L40, cilindros e bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33.

Aplicação:

Montagem do grampo e imã na carcaça do motor que será utilizada na montagem final do produto, mesa de oito posições com estações responsáveis.

Especificações técnicas:

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 60

Corrente (A): 16A

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Fotos:



