

## Memorial Técnico

**Modelo:** MY1317A07-08

**Marca:** Robert Bosch GmbH

### Descrição técnica:

Máquina de verificação das características mecânicas da tampa, presença de solda por ultrassom, altura de deslocamento dos lábios, fechamento total do produto através de transdutores lineares, checagem total de todas as características do motor através de sistema domino para deslocamento linear, elevadores para indexação motor, aprovação e reprovação automaticamente pelo equipamento, gravação a quente na região da caixa redutora para rastreabilidade do produto, embalagem automática final de linha de motor acabado através de sistema de deslocamento linear, verificação através de sensoramento para presença de parafusos fixados por sistema Torx no posto de parafusamento automático com identificador de esteira final de produção, rastreabilidade ID40-SLK, 2 PC industrial IPC40\_1G1A, modulo IL\_PB\_BK DP/V1 Phoenix, rastreabilidade ID40-SLK, IHM BF315T, Rede profibus e cube67, pressão sistema 5,5 Bar, unidade de conservação, guias verticais com acionamento pneumático, montado em estrutura metálica com enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico com CLP RHO4, cilindros e bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

### Aplicação:

Equipamento desenvolvido para verificação de características da tampa soldada, gravação e transferência final.

### Especificações técnicas:

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 60

Corrente (A): 32A

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

### Fotos:



