

## Memorial Técnico

**Modelo:** MY1317A02

**Marca:** Robert Bosch GmbH

### Descrição técnica:

Montagem anel o'ring, com sistema de acionamento por servos motores para controle de posicionador linear, acoplamento para abertura na montagem 0,6 a 0,75mm, célula de carga para checagem de inserção digital 0,5KN, controle de pressão com sistema proporcional, montagem de pinhão e arruela lisa com verificação de posição através de transdutores lineares, verificação diâmetro anel metálico, central de alimentação automática, vibração linear e giratória com controladores de frequência em 60HZ 100% e 50HZ 80%, sistema pick and place com montagem automática, elevador de indexação produto, sistema de presença de componentes, alimentação linear de componentes em 800mm/min, sistema checker the checker dentado do pinhão, prensagem anel trava com célula de carga 15KN, solda por ultrassom Herrmann Dialog Touch / SM8 336/07, controle de tempo de solda e parada, profundidade ABS, força de disparo e soldagem, potência, energia, amplitude, frequência, deslocamento, velocidade de solda, Pressão de retrocesso, parada e rede, controle de peso do material, diâmetro do pistão, calibração automática com ponto de disparo máximo e mínimo, PC Industrial IPC40\_1G1A, modulo IL\_PB\_BK DP/V1 Phoenix, rastreabilidade ID40-SLK, IHM BF315T, rede profibus e cube67, pressão sistema 5,5 Bar, unidade de conservação, guias verticais com acionamento pneumático, montado em estrutura metálica com enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico com CLP RHO4, cilindros e bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

### Aplicação:

Montagem automática de anel o'ring e arruela lisa, prensagem de pinhão dentado e anel trava para fixação dos componentes, solda ultrassom de tampa na região da caixa redutora.

### Especificações técnicas:

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 60

Corrente (A): 32A

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

### Fotos:



