

Memorial Técnico

Modelo: MY1316A06

Marca: Robert Bosch GmbH

Descrição técnica:

Alimentação de placa de porta-escovas através de manipuladores eletropneumáticos, encapsulamento e desencapsulamento automático do induzido para proteção da região roscada no momento da montagem, sistema de elevação da bucha sinterizada com controladores e transdutores lineares com controle de posição, inserção da bucha na região da placa por encoder para controle de giro, alimentação elétrica do conjunto para teste varistor e batimento do eixo do induzido através de sensoriamento laser na ponta na extremidade do produto, dosagem de graxa controlada e verificação da posição dos componentes com câmera Cognex 155403, montagem conjunto mancal através com controle de posição e célula de carga de 1,5Nm para garantia da qualidade da região roscada, PC industrial IPC40_1G1A, modulo IL_PB_BK DP/V1 Phoenix, interface homem máquina BF315T, rastreabilidade produto ID40, controladores de pressão 4,5 bar, Rede profibus e cube67, montado em estrutura metálica com enclausuramento em perfis de alumínio, 01 painel elétrico com CLP RHO4, cilindros e bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

Aplicação:

Máquina responsável em fazer montagem do porta-escovas no conjunto carcaça, ajuste das posições dos componentes e checagem elétrica e visual automaticamente, posterior montagem entre conjunto carcaça e mancal.

Especificações técnicas:

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 60

Corrente (A): 16

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Fotos:



