

Descritivo Técnico - Viscosímetro Digital Rotativo LVDV-2

Fabricante: Hunan Gonoava Instrument Co. Ltd.

Modelo: LVDV-2

Finalidade: Medição digital precisa de viscosidade de líquidos com ampla faixa de aplicação industrial e laboratorial.

1. Aplicações

- Usado em: tintas, cosméticos, alimentos, biotecnologia, produtos farmacêuticos, química, polímeros e outros líquidos industriais.
- Adequado para líquidos Newtonianos e não Newtonianos.

2. Características Gerais

- Sistema de controle: microprocessador de chip único.
- Interface LCD: 5 linhas de exibição, incluindo torque, rotor, velocidade e temperatura.
- Faixa de medição: 1 cP a 6.000.000 cP (modelo LVDV-2).
- Precisão: $\pm 2\%$ da escala total.
- Resolução: 0,1 cP.
- Rotação: controlada por motor de passo com alta estabilidade.
- Funções: memória de falha de energia, auto varredura, medição temporizada, exibição em tempo real de torque, viscosidade, velocidade e temperatura.

3. Rotores Compatíveis

- Rotores padrão: L1 a L4 (para LVDV) e R2 a R7 (para modelos RVDV e HADV).
- Acessórios opcionais: rotor 0# para medições de ultra-baixa viscosidade (ULR) e adaptador SSR para pequenas amostras.

4. Especificações Técnicas

- Fonte de alimentação: AC 100-240 V, 50/60 Hz.
- Peso líquido: 2 kg (sem base).
- Dimensões: 95 x 130 x 155 mm (sem base).
- Temperatura de operação: 5 °C a 35 °C, com recomendação de ~20 °C.
- Umidade relativa: até 80%.

5. Itens Inclusos

- Host do viscosímetro
- Base de apoio e coluna
- Conjunto de rotores padrao (L1-L4)
- Manual de operacao
- Adaptador de energia
- Haste de elevacao
- Certificado de qualidade e garantia

6. Acessórios Opcionais

- Sensor de temperatura externo
- Banho-maria de temperatura constante
- Impressora portatil
- Adaptador ULR (Ultra Low Viscosity)
- Adaptador SSR (Small Sample)

7. Precauções

- Evitar vibrações e interferência eletromagnetica.
- Utilizar ambiente com temperatura e umidade controladas.
- Cuidar do manuseio e limpeza dos rotores e conexões para nao danificar a junta universal.
- Garantir que o torque esteja entre 10% e 90% para leitura valida.

