

Memorial Técnico

Modelo: EP93A36

Marca: Robert Bosch GmbH

Descrição técnica:

Teste performance do motor e sistema BASS, integração entre plataforma de software e um classificador estatístico em combinação com características de falhas, teste de desempenho acústico de 100%, portanto o ruído do motor será verificado subjetivamente durante o teste de desempenho, o teste será feito sem carga ou conduzido a 0,2 - Carga de 1Nm, teste subjetivo de áudio do que foi reproduzido ruído proveniente da estrutura do motor, teste objetivo com Validação de sinais de ruído transmitidos pela estrutura com características de teste definidas, sistema lean, dados de rotação, velocidade, corrente, fator de modulação, controle dos polos magnéticos, amplitude máxima e mínima, potência relativa, dados, verificação de parâmetros de processo com teste de voltagem de 12,8 a 13,2V teste de rotação com 1Nm 62 a 82 RPM min, 6A de corrente, teste 5Nm de 28 a 53 RPM 17,5A de corrente, Fonte Delta 35-45 / GDG UHP02 / Analise de ruído com Microfone, acoplamento com célula de carga, pressostato e válvula proporcional, rastreabilidade ID40-SLK, IPC40_1G1A / PC industrial Win7, modulo IL_PB_BK DP/V1 Phoenix, IHM Indracontrol V, Prolite E1780SD, Rede profibus e cube67, pressão sistema 5,5 Bar, unidade de conservação, guias verticais com acionamento pneumático, enclausuramento com cabine acústica, 01 painel elétrico com CLP L40, cilindros e bloco de válvula, Cm e CmK de 1,67 e Cp e CpK de 1,33 para todas as características do produto.

Aplicação:

Equipamento de teste de performance e sistema bass para verificação de ruído objetivo e subjetivo do motor automaticamente.

Especificações técnicas:

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 50

Corrente (A): 16

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Fotos:



