

## MEMORIAL DESCRITIVO DO EQUIPAMENTO SISTEMA CONTÍNUO DE LAVAGEM LT-50-12

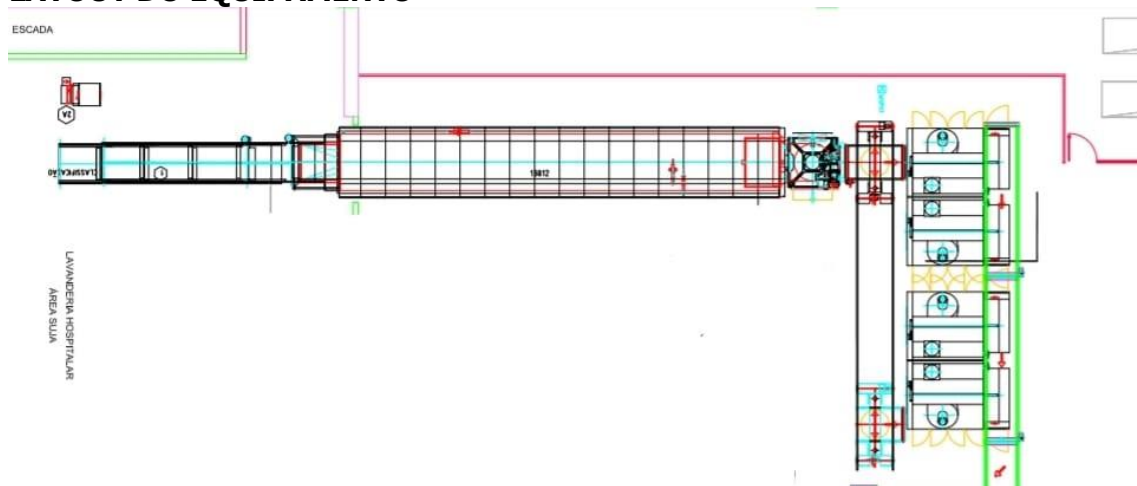
**NCM:** 8450.20.10

**Ano de fabricação:** 2011

### Descrição Detalhada:

Sistema contínuo de Lavanderia Hospitalar, usada, automática de Lavagem e Secagem para processamento de Artigos Têxteis, composto de: 01 Túnel de Lavagem Modelo LT-50-12, Marca Lavatec com 15 Compartimentos de 50Kg cada; 01 Sistema de Carregamento integrado ao túnel composto por esteira inclinada com sistema de pesagem integrado a linha de produção Modelo Loading Conveyor LC 50-4, marca Lavatec; 01 Prensa Automática para extração de água Modelo LP 572, Marca Lavatec; 01 Sistema de transporte para carregamento automático dos secadores por meio de deslocamento sobre trilhos Modelo DS 50, Marca Lavatec; 03 Secadores aquecidos a vapor integrados ao sistema automático Modelo TT-735D Marca Lavatec.

### LAYOUT DO EQUIPAMENTO



### Descrição do Túnel de Lavagem Modelo LT-50-12, Marca Lavatec

Túnel contínuo de lavagem com alimentação por Esteira Inclinada de Carregamento e alimentação automática com quatro compartimentos individuais de armazenagem e sistema de pesagem integrado a unidade de processamento fundamental para a operação do túnel, alimentação por lotes e pesagem individual dos lotes de lavagem para assegurar a máxima performance, dotado por 15 compartimentos com capacidade de 50kg por compartimento, com controle de temperatura em cada compartimento, conexões para abastecimentos de detergente e suprimentos da área de tambor duplo, controle de nível de água em cada compartimento por sensor, acionados por um sistema eletrônico para dosagem dos produtos químicos, dotado de sistema de filtragem para recirculação de água (Redução do consumo de água de 40 litros para 5 litros de água por Kg de roupa quando comparado com máquinas de lavagem convencionais), túnel de Lavagem com excepcional ação mecânica para todos os tipos de roupas, mesmo as mais sujas, construção interna possibilita a utilização de banhos estacionários e processos de higienização por contracorrente com rápido enxague, acionamento trifásico 400v, 50hz modelo LT-50-12, marca Lavatec. Esteira transportadora inclinada Lavatec, montada, dotada de 4 compartimentos e composta por todos os componentes e kits de peças indispensáveis para seu

funcionamento, com capacidade de 50kg de transporte de roupa por compartimento, utilizado na lavanderia industrial em conjunto com o Túnel de lavagem.

### **Principais características e aplicação:**

Equipamento utilizado na linha de lavagem de roupas da lavanderia hospitalar otimizando o processo de lavagem implementando eficiência operacional, alta capacidade de produção e economia expressiva de água e produtos saneantes.



**Descrição da Prensa para extração de água Modelo LP 572, Marca Lavatec**

Máquina automática prensa cíclica para extração de água e tratamento de tecidos laváveis, ciclo de 90 a 110s, com capacidade de 50kg de carga de roupas secas, diâmetro do bolo prensador de 1.005mm, pressão de prensagem final do sistema hidráulico máximo 320bar, pressão final sobre a roupa de até 32 bar, taxa de remoção de água de até 50% para artigos planos e 60% para artigos felpudos, Energia 400V – 50Hz – 80A.

### **Principais características e aplicação:**

Equipamento utilizado em série com tuneis de lavagem de roupa para a extração de água de forma rápida e segura sem contato humano e evitando o uso de sistemas de centrifugação garantindo alta eficiência de extração de água e abertura do volume prensado para melhora na qualidade do produto lavado no túnel de Lavagem e facilitar o processo de acabamento da roupa lavada e espremida.



**Descrição Secadores a vapor Modelo TT-735 D, Marca Lavatec**

Máquinas secadoras industriais de roupas, com aquecimento a vapor, capacidade de 50kg de roupas secas por ciclo, volume do tambor de 1.266L, dotado de coletor central de felpas, nível de temperatura programável e operadas através de controlador lógico programável (CLP), taxa de evaporação de água das roupas de até 2,3 litros por minuto, Potência do conjunto de trocador de calor de 7,0Kwh (capacidade de troca térmica por radiadores do tipo placas paralelas), sistema ECO de recirculação que permite o reaproveitamento de até 80% do ar aquecido consumindo apenas 20% de energia nova por consequência economizando 80% do consumo nominal de vapor. Tensão de alimentação de 400V trifásico – 50Hz – 30A.

### **Principais características e aplicação:**

Equipamento utilizado em série com tuneis de lavagem de roupa e prensas configurando um conjunto de máquinas com comunicação automática evitando a manipulação e reduzindo possibilidades de contaminação do enxoval hospitalar. Secagem rápida e segura sem manipulação manual da roupa lavada antes da secagem.



**Descrição Loading Conveyor LC 50-4, Marca Lavatec**



Sistema de Carregamento integrado ao túnel composto por esteira inclinada com sistema de pesagem integrado a linha de produção dotado de interface via PLC e IHM (Interface homem máquina) com o PLC do Túnel de lavagem, Energia 400V – 50Hz – 2,25KW 5,8 A, Modelo Loading Conveyor LC 50-4, marca Lavatec.

### **Principais características e aplicação:**

Padronização do peso de carregamento do Túnel de Lavagem com o objetivo de garantir a otimização do processo da linha de produção de lavagem e consumo de insumos tal qual água, energia térmica de aquecimento da água e volume de químico e diluição correta em quantidade de produto por kg de roupa processado.



**Descrição Sistema de Transporte DS 50, Marca Lavatec**

Sistema de transporte, usado, com movimentos de elevação e translação, para transporte de roupas soltas lavadas com controle de velocidade da base elevatória, correias medindo 1000 x 1600 e trilhos dinâmicos acionados por um painel de controle, trifásico 400v, 50hz; modelo: DS 50

### **Principais características e aplicação:**

Equipamento utilizado na linha de movimentação e transporte de enxoval hospitalar do sistema de prensagem até o conjunto de secadores e esteiras integrado com a linha de movimentação e transporte de enxoval hospitalar proveniente do sistema de extração de umidade até o conjunto de equipamentos de calefação continua programável. Composto por todos os acessórios montados e por montar, indispensáveis ao seu funcionamento.

