

MODELO: H151108503RT-2

1 Descrição

O H151108503RT-2 é uma fresa cônica projetada para entrar em áreas restritas de casing, tubing ou poço aberto e remover restrições/obstruções por fresamento. Em casing, o perfil cônico permite abrir o ID de forma incremental até o drift, atuando também como guia de reentrada em "casing stub" e como estabilizador quando corrido com section mill (reduz vibração e aumenta a vida da fresa). Esta versão vem dressada em SUPERLOY (rough), oferecendo corte agressivo, especialmente adequado a open hole ou condicionamentos severos. Modelo / Tipo: ITCO Releasing Spear (SPR ITCO).

- Modelo: H151108503RT-2
- Conexão superior: 4.500" API REG – Pin Up
- Dressed OD: 8.500" (rough SUPERLOY)
- OD do corpo: 8.500"
- ID de passagem: 2.250"
- Comprimento total: 48.000"
- Dressagem: SUPERLOY® (estrutura de corte em carbetto)
- Material (corpo): AISI 4140 tratado termicamente
- Identificação/Qualidade: BCS-A098 · Baker Q3 – Qual Lvl
- Acabamento/Proteção: BH CWI Paint/Prot Coat – YFG

•

2 Aplicação

Utilizado para milling de restrições internas (rebarbas, deformações, "nipples" danificados, cimentações parciais) em casing/tubing e para condicionamento em poço aberto, onde a dressagem rough SUPERLOY cobre toda a área ativa de corte. Em operações de casing milling, o taper mill remove detritos dentro do "casing stub" e atua como guia na reentrada; combinado a section mills, estabiliza o BHA e mitiga vibrações, estendendo a vida do conjunto de fresas.

3 Finalidade

- Entrar em áreas restritas e remover obstruções de forma progressiva pelo perfil cônico.
- Alargar o ID do casing incrementalmente até o drift, facilitando a passagem do BHA.
- Servir como guia/estabilizador em casing milling e com section mill, reduzindo vibrações.
- Oferecer corte agressivo e durável com SUPERLOY, inclusive em open hole.
- Reduzir risco de dano ao casing com melhor controle que um junk mill convencional.

MODELO:
H151108503RT-2

Figura do perfil da ferramenta

