

## MODELO: H282060013RT

### 1 Descrição

O H282060013RT em conjunto com o RS Nipple (H29401) e o slick stinger/joint (H28309), sela o topo do liner durante a cimentação, reduzindo força de pistão na coluna e permitindo remoção pós-job sem drill-out.

- **Modelo:** H282060013RT
- **Sistema de vedação:** Chevron **Molyglass (MG) V-rings**
- **Vedação:** **bidirecional** (segura pressão acima e abaixo do packoff)
- **Resistência mecânica:** **110 ksi MYS**
- **Travas:** **dogs** no perfil do **RS Nipple**
- **Identificação/Qualidade:** **BCS-A098 – Baker Q3 Qual Level**
- **Classificação típica de pressão/temperatura das vedações:** **5.000 psi** (Nitrile 100–300 °F; HNBR 125–300 °F; AFLAS®/FFKM 150–300 °F)

### 2 Aplicação

Corrido como parte do liner hanger assembly, o RS Nipple (padrão pin up, box down) fica abaixo da liner setting sleeve/liner top packer e acima do hanger; o RSB veda no seal bore polido e trava pelos dogs até a liberação da ferramenta de assentamento. Na seleção, garantir que o ID do seal bore > drift do liner e que o RSB (com/sem locator) transponha todas as restrições acima; após a cimentação, o packoff é retirado, restabelecendo acesso total ao liner sem necessidade de perfuração.

### 3 Finalidade

- Selar o topo do liner durante a cimentação com vedação bidirecional.
- Reduzir a força de pistão na coluna versus conjuntos de selo convencionais.
- Permitir remoção pós-job sem drill-out, devolvendo acesso total ao liner.
- Assegurar posicionamento seguro por meio dos dogs no perfil do RS Nipple.
- Garantir integridade de vedação com MG V-rings compatíveis a 5.000 psi nas faixas térmicas especificadas.
- Atender às condicionantes dimensionais (seal bore  $\geq$  drift do liner e pass-through do RSB pelos componentes acima)

MODELO:  
H282060013RT

Figura do perfil da ferramenta

