

Catálogo Alceadeira Automática

Horizon MC-80



Descrição do Equipamento

A **Horizon MC-80** é uma alceadeira automática por sucção a ar, projetada para operação em gráficas e encadernadoras de médio a grande porte. Este modelo é equipado com **duas torres de alceamento independentes**, cada uma contendo **8 gavetas (estações)**, totalizando **16 estações de trabalho**.

O sistema coleta automaticamente folhas impressas de múltiplas estações em sequência programada, formando conjuntos completos prontos para grampeamento, dobra ou encadernação. Ideal para produção de revistas, catálogos, livros, apostilas e materiais promocionais.



Funcionamento

Princípio de Operação

A MC-80 opera por **sucção pneumática a ar**, retirando uma folha de cada gaveta em ciclo sequencial automático:

1. **Carregamento:** Pilhas de folhas impressas (até 80 mm de altura) são colocadas nas 16 gavetas (8 por torre).
2. **Sucção e transporte:** Ventosas pneumáticas retiram uma folha de cada estação na sequência programada.
3. **Montagem do conjunto:** Folhas são depositadas em correia transportadora com sobreposição ajustável (mínima, média, máxima ou 100%).
4. **Controle de erros:** Sensores detectam alimentação dupla, falta de folha ou congestionamento, parando a máquina automaticamente.
5. **Saída:** Conjuntos completos são ejetados para próxima etapa (grampeamento SPF, corte FC ou saída manual).

Modos de Operação

- **Ciclo Duplo (Non-stop):** Produção contínua sem paradas para reabastecimento.
- **Inserção Simples/Dupla:** Adiciona folhas extras em pontos específicos do conjunto.
- **Programa Brochura:** Integração automática com grampeadores e dobradeiras.
- **Alceamento Seletivo:** Permite omitir estações conforme necessidade.

Especificações Técnicas

Parâmetro	Valor
Modelo	MC-80 (duas torres)
Número de estações	16 (8 por torre)
Formato máximo	470 x 318 mm
Formato mínimo	160 x 110 mm
Gramatura do papel	50 - 260 g/m ²
Altura da pilha por gaveta	Até 80 mm
Espessura máxima do conjunto	3,5 mm (modo 100% overlap)
Velocidade de produção	Até 5.100 conjuntos/hora
Sobreposição ajustável	Mínima / Média / Máxima / 100%
Alimentação elétrica	400V, 50/60 Hz, trifásica
Consumo de energia	1,86 kW por torre
Dimensões (L x P x A) por torre	660 x 810 x 1.660 mm
Peso por torre	Aprox. 229 kg

Peso total (duas torres)	Aprox. 458 kg
Nível de ruído	< 75 dB(A)

Recursos de Controle

- Painel de controle remoto com display LCD
- Indicadores de velocidade (13 níveis ajustáveis)
- Contador de conjuntos produzidos
- Botões de memória para programas salvos
- Sensores de detecção de erros (falta de folha, alimentação dupla, congestionamento)
- Sistema de ejeção automática de conjuntos defeituosos



Dimensões e Peso

Dimensões de Instalação

Configuração com duas torres:

- **Comprimento total:** Aprox. 1.320 mm (duas torres lado a lado)
- **Profundidade:** 810 mm

- **Altura:** 1.660 mm
- **Espaço recomendado:** 2.000 x 1.500 mm (incluindo área de operação)

Peso e Logística

- **Peso operacional total:** 458 kg (229 kg por torre)
- **Peso para transporte:** Aprox. 500 kg (incluindo embalagem)
- **Carga por eixo:** 229 kg (transporte individual de torres)
- **Classificação fiscal NCM (Brasil):** 8443.91.99

Requisitos de Instalação

- Piso nivelado e firme (capacidade mínima 600 kg/m²)
- Alimentação elétrica trifásica 400V estabilizada
- Tomada dedicada com aterramento
- Temperatura ambiente: 15°C - 30°C
- Umidade relativa: 40% - 70%



Aplicações Típicas

Produção de revistas e catálogos comerciais

Montagem de livros para encadernação perfeita ou costurada
Fabricação de apostilas e materiais didáticos
Alceamento de formulários e documentos corporativos
Preparação de brochuras e folhetos promocionais
Montagem de cadernos para impressão offset e digital

Expansibilidade

A Horizon MC-8o pode ser expandida para até **6 torres** (48 estações totais), permitindo alceamento de publicações com até 48 páginas em operação contínua. Compatível com os seguintes módulos opcionais:

- **SPF-10/11:** Unidade de grampeamento e dobra (2 a 4 cabeças)
- **FC-10/11:** Cortador frontal automático (trimmer)
- **PK-10:** Sistema preset kicker para ejeção programada
- **PJ-77:** Mesa vibratória (jogger) para alinhamento de conjuntos
- **Transportadores elétricos:** Conexão entre múltiplas torres

Vantagens Técnicas

Alta produtividade: Até 5.100 conjuntos/hora com duas torres

Precisão: Sistema de sucção pneumática evita alimentação dupla

Versatilidade: Trabalha com ampla faixa de gramaturas (50-260 g/m²)

Confiabilidade: Sensores de erro reduzem desperdício de material

Facilidade operacional: Painel intuitivo com memória de programas

Integração: Compatível com sistemas Horizon SPF/FC para linha completa

Manutenção simplificada: Acesso fácil a componentes pneumáticos e elétricos

Manutenção Recomendada

Diária

- Limpeza de sensores e ventosas de sucção
- Verificação visual de correias transportadoras
- Remoção de resíduos de papel

Semanal

- Lubrificação de guias e correntes
- Inspeção de mangueiras pneumáticas
- Teste de funcionamento dos sensores

Mensal

- Verificação de pressão do sistema pneumático
- Limpeza completa do interior das torres
- Calibração de sensores de alimentação

Anual

- Substituição de correias transportadoras
- Revisão completa do sistema elétrico
- Atualização de componentes conforme desgaste