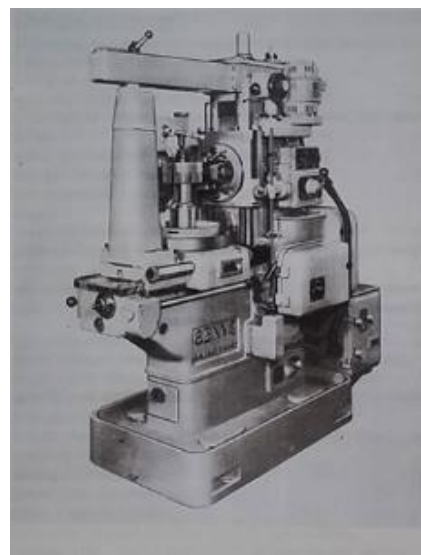


SYKES

Projetada para corte de engrenagens cilíndricas retas ou helicoidais pelo processo de geração contínua com fresa helicoidal (hob), com controle mecânico e avanços reguláveis e ajustes para diferentes ângulos de hélice.



Descrição: Máquina-ferramenta para usinagem de metais, tipo **denteadora por geração (gear hobbing)**, marca **Sykes**, modelo **Universal Hobbing Machine Type HV.14**.

DADOS TÉCNICOS (SUNDERLAND 5B – REFERÊNCIAS DE CATÁLOGO HISTÓRICO)

Diâmetro máximo da engrenagem	até 355 mm (14")
Largura máxima de face	até 100 mm
Módulo máximo	até 6 módulo (aprox. 4 DP)
Ângulo de hélice	até $\pm 45^{\circ}$
Curso vertical do cabeçote porta-fresa (hob slide)	~200 mm
Diâmetro da mesa	~300 mm
Rotação do fuso da fresa (hob spindle)	40–400 rpm (ajustável)
Motor principal	~4 kW (\approx 5,5 HP), trifásico
Tensão de operação	380/440 V – 50/60 Hz (dependendo da instalação)
Acessórios	engrenagens de troca (change gears), manuais técnicos, mandris, ferramentas de corte hob, ferramentas para operação da máquina.
Dimensões (CxLxA)	~2.000 x 1.500 x 1.800 mm

Peso líquido	~1.800 – 2.300 kg
Diâmetro máximo da engrenagem	até 355 mm (14")