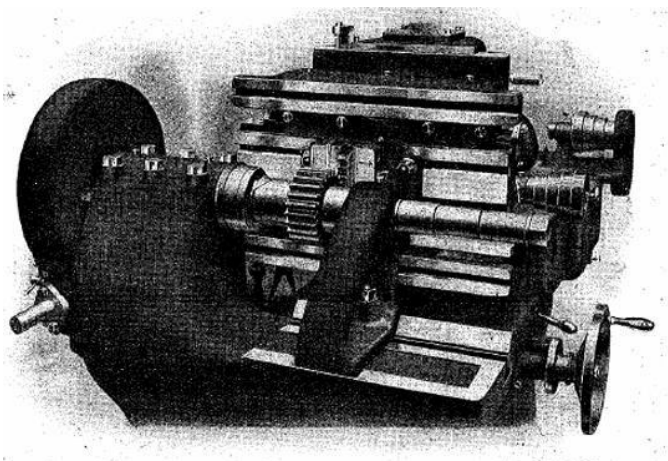


## SUNDERLAND GEAR PLANERS MODEL NOS. 5B

**Modelo nº 5B** Esta máquina é a menor da linha Sunderland e possui recursos para cortar engrenagens retas e helicoidais de até 24 polegadas de diâmetro.



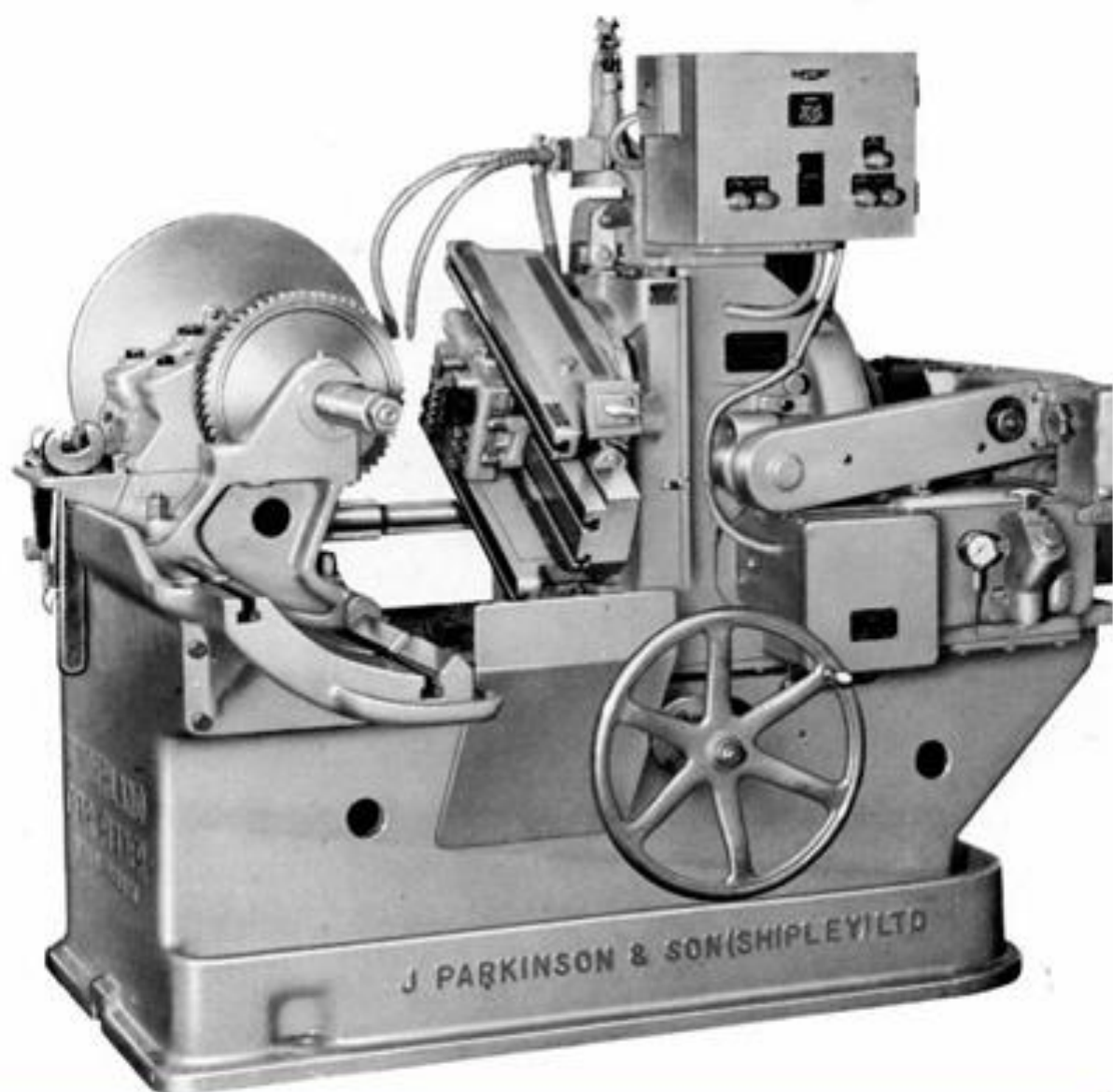
**Modelo nº 5C** Especificamente projetado para o corte de dentes de engrenagens cilíndricas retas e helicoidais por método de planeamento, com cabeçote porta-ferramenta alternativo (reciprocante), com controle mecânico e avanços reguláveis e ajustes para diferentes ângulos de hélice.

É ideal para quantidades de produção elevadas de engrenagens de até 24 polegadas de diâmetro. Uma versão modificada pode ser fornecida com o cortador BC organizado para cortar em movimentos alternados.

**Descrição:** Máquina-ferramenta para usinagem de engrenagens por geração em metais, tipo **planeadora de engrenagens (gear planer/gear shaper)**, marca **Sunderland**, modelo **5B**.

### Dados Técnicos (Sunderland 5B – referências de catálogo histórico)

|  |   |
|--|---|
| <b>Diâmetro máximo de engrenagem</b>       | até 610 mm (24")  |
| <b>Largura máxima da face (face width)</b> | até 102 mm (4")   |
| <b>Módulo/DP</b>                           | até 5.08 módulo (DP 5)  |
| <b>Ângulo de hélice</b>                    | até $\pm 45^\circ$  |
| <b>Curso do carro porta-ferramenta</b>     | ~419 mm   |
| <b>Furo do eixo arvore</b>                 | 30 mm   |
| <b>Velocidade de corte</b>                 | ajustável por engrenagens de troca  |
| <b>Motor principal</b>                     | 3hp ,trifásico  |
| <b>Tensão de operação</b>                  | 380/440 V – 50/60 Hz  |
| <b>Acessórios</b>                          | Engrenagens de troca (change gears), luneta de apoio, mandris, ferramentas de corte pente, ferramentas para operação da máquina, mesa de dispositivo manual para medir engrenagens. |
| <b>Dimensões (CxLxA)</b>                   | ~2,31 m x 1,5 m x 1,7 m   |
| <b>Peso líquido</b>                        | ~3.190 kg – 4.200 kg  |



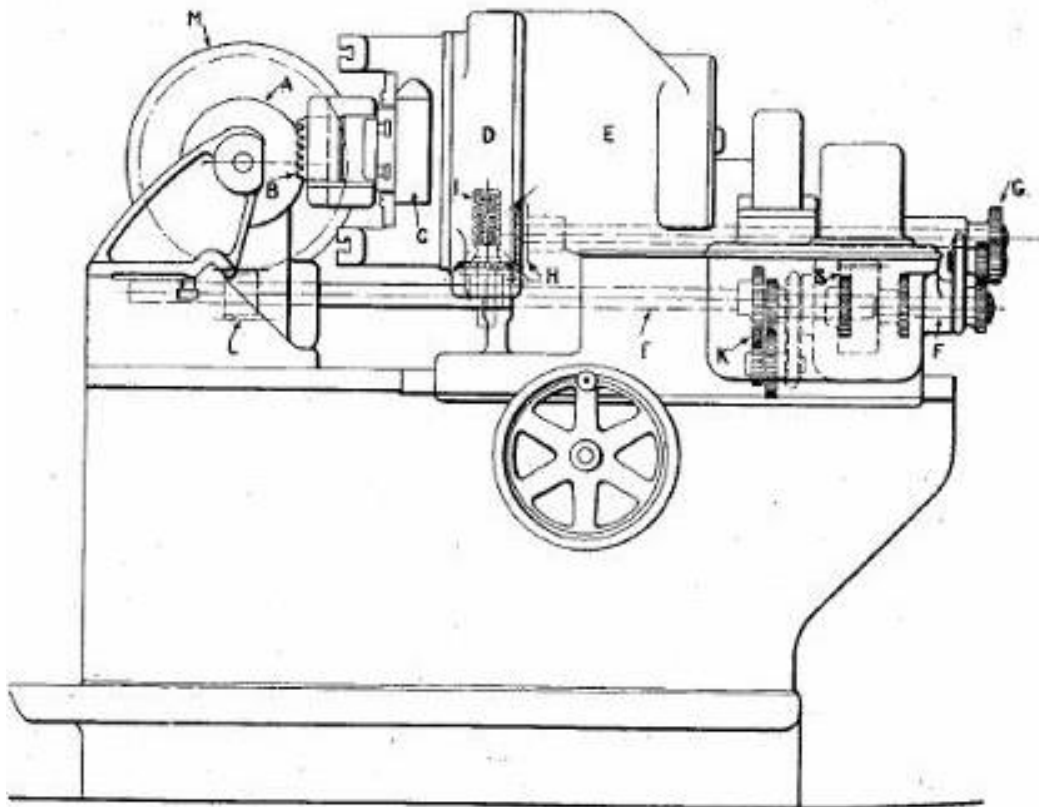


FIG. 18.