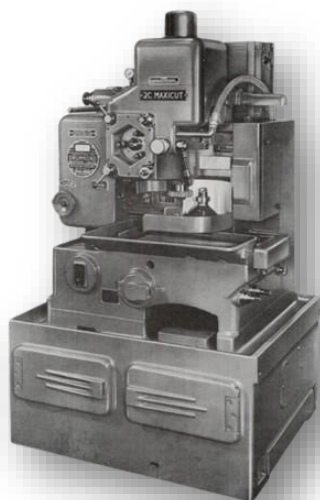


MAXICUT 2A

Utilizada para corte de dentes de engrenagens cilíndricas retas e helicoidais por método de geração com ferramenta reciprocante (fresa fellows) , permitindo também corte de dentes ou estrias internas e externas, com controle mecânico e avanços reguláveis e ajustes para diferentes ângulos de hélice.



Descrição: Máquina-ferramenta para usinagem de metais, tipo gear shaper (geradora de engrenagens por geração/planeamento/fellows), marca Maxicut, modelo 2A.

DADOS TÉCNICOS (MAXICUT 2A)

Diâmetro máximo da engrenagem (externa)	Até 178 mm
Diâmetro máximo da engrenagem (interna)	Até 140 mm
Altura máxima da peça (face width)	Até 51 mm
Curso máximo do carro porta-ferramenta	~75 mm
Módulo máximo	Até 4,25 módulo
Ângulo helicoidal possível	Até 45°
Motor principal	1,5 HP, trifásico
Tensão de operação	380/440 V – 50/60 Hz
Acessórios	Engrenagens de troca (change gears), mandris, ferramentas de corte fellows
Dimensões (CxLxA)	~1.270 × 1.143 × 1.702 mm
Peso líquido	~2.388 – 2.700 kg

FLOOR PLAN.

SHEET. N° 19

