

Características dos vagões HFTs



- Fabricação: USA;
- Bitola: 1,60 metro;
- Peso Bruto Máximo: 120.000 kgf;
- Carga por eixo: 30.000 kgf;
- Tara: 28.900 kgf;
- Capacidade Volumétrica: 135 m3;
- Manga de Eixo: 6 1/2" x 12" (T);
- Truque: Ride Control e Barber;
- Caixa: tipo Hopper Fechado, com carregamento pela parte superior por meio de escotilhas e descarga por 3 bocas (tremontas) adequadas na parte inferior, por gravidade.
- Está serie de vagão encontrasse apto para transportar granéis sólidos secos (milho, soja, açúcar etc.).

Um **vagão de carga com 3 bocas de descarga por gravidade** (comumente chamado de vagão *HFTS*) é projetado para o transporte eficiente de granéis sólidos, como soja, milho, açúcar, fertilizantes e minérios. Ele é carregado por escotilhas no teto e descarregado rapidamente pelo fundo através de suas 3 comportas.

Abaixo estão as especificações técnicas :

Ficha Técnica: Vagão HFTS (3 Bocas)

Característica	Especificação Padrão
Tipo de Vagão	HFTS fechado
Sistema de Descarga	Por gravidade (através de 3 portas/bocas inferiores)
Capacidade de Carga	120 toneladas
Volume (Capacidade cúbica)	135 metros cubicos
Comprimento	16,8 m
Tara (Peso do vagão vazio)	28,9 toneladas

Material da Caixa	Aço de alta resistência estrutural / Baixa liga
Bitola	1,60 m

Principais Características Operacionais:

- **Descarga Limpa e Rápida:** O formato em "V" ou "W" da parte inferior do vagão converge o produto diretamente para as 3 bocas, o que permite o esvaziamento quase total por ação da gravidade sem necessidade de tombamento.
- **Acionamento:** As comportas (bocas) podem ser operadas manualmente por alavancas laterais ou por sistemas de acionamento pneumático/automático em moegas subterrâneas.