



TECHNICAL DATA

Glatt Type GPCG 1.1
"Glatt Powder Coater Granulator"
Fluidbed Dryer, Coater & Spray Granulator



This mobile Laboratory unit is designed to handle batches of between 0.5 and 5 litres (1 kg to 3 kg) and is suitable for drying, moistening, coating and spray-granulation.



Product to be dried is fed into the stainless-steel product container and placed onto the base cabinet. The container is inserted into the drying column and the whole assembly is hermetically sealed by a pneumatic ram, which pushes the individual parts up against their respective seals.

Air can now be drawn through the assembly, drying, fluidising and blending the product. The airflow is produced by a 2.2 kW fan – which is passed through a 4kW heating register where it is heated to the required temperature.

The heated air then flows through the perforated base of the product container and through the product. From time to time, the airflow is interrupted and a pneumatic shaking device which shakes the fabric filter to ensure that any product which may be lodged in the filter is returned to the product container.

This Plant is designed for local exhaust ventilation. A sight glass and light source allows observation of the process.

When the drying process is finished, the product container is removed from the filter housing by lowering and swinging it away where it can be tipped for emptying and further processing.

The machine is designed suitable for Spray Granulation and Coating (HS Wurster) and currently includes the following:

- 1 x 5.0 L Container for Drying and Top Spray Granulation including spray lance and nozzle.
- 1 x 5.0 L Container for Drying and Bottom Spray 'HS Wurster' Coating including spray lance and nozzle.
- 1 x 2.5 L Container for Drying and Bottom Spray 'HS Wurster' Coating including spray lance and nozzle.
- 1 x Watson-Marlow 520U Peristaltic Pump
- 1 x Mettler-Toledo XS1003S Precision Balance.
- 1 x Carrying case with various accessories.
- 1 x Rolling trolley for accessories

Operator controls and electronic indicators are mounted in a Glatt Ecoview II® microprocessor control housed in a Siemens SIMATIC OP37 panel to the right-hand side.



All functions are programmed, adjusted, controlled and monitored via the control. The operating language can be switched between English and German.

All drives, fans, heating elements, filters, pneumatic and electric installations are housed within the machine base.

Connection to a supply of compressed air is required.





DESCRITIVO TÉCNICO

Glatt Tipo GPCG 1.1
“Glatt Powder Coater Granulator”
Secador de Leito Fluidizado, Revestidor e Granulador por Spray





Esta unidade laboratorial móvel foi projetada para processar lotes entre 0,5 e 5 litros (1 kg a 3 kg) e é adequada para secagem, umidificação, revestimento e granulação por pulverização (spray-granulation).

O produto a ser seco é alimentado no recipiente de aço inoxidável e colocado sobre o gabinete base. O recipiente é inserido na coluna de secagem e todo o conjunto é selado hermeticamente por um pistão pneumático, que empurra as peças individuais contra suas respectivas vedações.

O ar pode então ser aspirado através do conjunto, secando, fluidizando e misturando o produto. O fluxo de ar é produzido por um ventilador de 2,2 kW, passando por um registro de aquecimento de 4 kW, onde é aquecido até a temperatura necessária.

O ar aquecido flui através da base perfurada do recipiente do produto e pelo próprio produto. Periodicamente, o fluxo de ar é interrompido e um dispositivo de agitação pneumática sacode o filtro de tecido para garantir que qualquer produto que possa ter ficado alojado no filtro retorne ao recipiente.

Esta planta foi projetada para ventilação de exaustão local. Um visor de vidro e uma fonte de luz permitem a observação detalhada do processo.

Quando o processo de secagem termina, o recipiente do produto é removido do compartimento do filtro ao ser abaixado e deslocado lateralmente, podendo ser inclinado para esvaziamento e processamento posterior.

A máquina é adequada para Granulação por Spray e Revestimento (HS Wurster) e atualmente inclui o seguinte:

- 1 x Recipiente de 5,0 L para Secagem e Granulação por Spray Superior (Top Spray), incluindo lança de pulverização e bocal.
- 1 x Recipiente de 5,0 L para Secagem e Revestimento por Spray Inferior (Bottom Spray) "HS Wurster", incluindo lança de pulverização e bocal.
- 1 x Recipiente de 2,5 L para Secagem e Revestimento por Spray Inferior (Bottom Spray) "HS Wurster", incluindo lança de pulverização e bocal.
- 1 x Bomba Peristáltica Watson-Marlow 520U
- 1 x Balança de Precisão Mettler-Toledo XS1003S.
- 1 x Maleta com acessórios diversos.
- 1 x "Trolley" para acessórios diversos.

Os controles do operador e indicadores eletrônicos estão montados em um controle microprocessado Glatt Ecoview II®, alojado em um painel Siemens SIMATIC OP37 no lado direito.



Todas as funções são programadas, ajustadas, controladas e monitoradas através do controle. O idioma de operação pode ser alternado entre inglês e alemão.

Todos os acionamentos, ventiladores, elementos de aquecimento, filtros, instalações pneumáticas e elétricas estão alojadas na base da máquina.

É necessária conexão a uma fonte de ar comprimido.

