



## DESCRIÇÃO TÉCNICA

Descrição: Módulo de controle eletrônico para gerenciamento de motor

- Peso 2,333 kg

Material:

- Plástico
- Alumínio

Dimensão:

- 355,0 mm x 334,0 mm x 60,0 mm

Aplicação:

- Utilizado para atuar como regulador automático de grandezas físicas operando em sistema de malha fechada, com aplicação em caminhão

