

MEMORIAL DESCRITIVO

Marca: Jamo

Modelo: JMMF

Estado de conservação: Equipamentos em bom estado de conservação e funcional

Procedimento de recondicionamento: Equipamento conforme original

Tempo de uso : 13 anos

Descrição Comercial: MÁQUINA INDUSTRIAL DE AQUECIMENTO POR INDUÇÃO ELETROMAGNÉTICA DESTINADO AO AQUECIMENTO LOCALIZADO DE EXTREMIDADES DE BARRAS ESTABILIZADORAS TUBULARES METÁLICAS ATÉ 900°C PARA POSTERIOR FORJA AUTOMÁTICA, COMPOSTO POR DOIS MÓDULOS DE 150 KVA E DOIS DE 100 KVA, UTILIZANDO GERAÇÃO DE CAMPO MAGNÉTICO DE MÉDIA FREQUÊNCIA PARA INDUÇÃO DE CORRENTES PARASITAS COM AQUECIMENTO DIRETO DO METAL, DOTADO DE CLP PARA CONTROLE DE POTÊNCIA, TEMPO E POSICIONAMENTO DO INDUTOR, ACOMPANHADO DE ESTEIRAS DE CARGA E DESCARGA.

Potência: 150 Kva e outra de 100kva

Processo produtivo

Função do bem: Equipamentos utilizados para aquecer a extremidade da barra por indução elétrica a temperatura de 900C com o objetivo de fixar na suspensão do veículo.

Descrição da máquina:

O equipamento JMMF utiliza aquecimento por indução eletromagnética, baseado nos seguintes princípios: Geração de campo magnético alternado, um gerador eletrônico converte energia elétrica em corrente alternada de média frequência, alimentando uma bobina (indutor). Essa corrente cria um campo magnético variável ao redor do indutor. Indução de correntes parasitas (correntes de Foucault). Quando a peça metálica (geralmente aço ou liga ferromagnética) é colocada dentro do campo, surgem correntes induzidas em sua superfície. Essas correntes circulam na peça e, devido à resistência elétrica do material, geram calor diretamente na peça, sem contato físico.

Controle preciso:

A profundidade de aquecimento depende da frequência (quanto maior a frequência, menor a penetração). O CLP ajusta potência, tempo e posicionamento do indutor para garantir aquecimento uniforme ou localizado.

Processos realizados: Montagem por interferência, dilata peças para encaixe sem esforço mecânico. Tratamento térmico, têmpera superficial e revenimento para aumentar dureza e resistência. Pré-aquecimento: antes de solda ou conformação.

Montagem: Piso

Acessórios: esteiras para carga e descarga das barras.

Foto do equipamento:



Esteira de saída:

