

MEMORIAL DESCRITIVO

Marca: LBM

Modelo: BS250-SE

Estado de conservação: Equipamentos em bom estado de conservação e funcional

Procedimento de recondiçãoamento: Equipamento conforme original

Tempo de uso : 22 anos

Descrição Comercial: PRENSA HIDRÁULICA PARA CALIBRAGEM DA GEOMETRIA DAS BARRAS ESTABILIZADORAS TUBULARES METÁLICAS, ATRAVES DE SISTEMA HIDRÁULICO A FRIO DE ALTA PRESSÃO COM APLICAÇÃO DE FORÇA UNIFORME SOBRE A PEÇA, POTÊNCIA DE 8,6 KVA, ESTRUTURA COM CILINDRO HIDRÁULICO PRINCIPAL MOVIDO POR BOMBA DE ÓLEO PRESSURIZADO, TRAVESSA MÓVEL PARA COMPRESSÃO ENTRE MATRIZ E PUNÇÃO, VÁLVULAS DE ALÍVIO PARA PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA E SISTEMAS DE CONTROLE PARA PRECISÃO DO CURSO E DA FORÇA APLICADA.

Peso Bruto: 2100kg

Dimensões: 650X2040X2550 mm

Potência: 8,6kva

Processo produtivo

A prensa hidráulica BC25-SE opera com base na Lei de Pascal, que afirma que a pressão aplicada a um fluido confinado é transmitida igualmente em todas as direções. O funcionamento segue estas etapas:

Geração de pressão hidráulica:

Uma bomba hidráulica pressuriza óleo, enviando-o para o cilindro principal. A pressão é uniforme e atua sobre o pistão do cilindro. Multiplicação de força, a força aplicada no pistão é proporcional à área do êmbolo:

$$F_2 = F_1 \times \frac{A_2}{A_1}$$

Isso permite transformar uma força relativamente pequena em uma força de saída muito maior.

Movimento do cabeçote:

O óleo pressurizado empurra o pistão, que movimenta a travessa móvel para baixo, comprimindo a peça entre as ferramentas (matriz e punção).

Após o ciclo, válvulas direcionais liberam o óleo para retorno, completando o ciclo.

Controle e segurança: Válvulas de alívio evitam sobrepressão. Sensores ou manômetros garantem precisão no curso e na força aplicada. Estrutura robusta absorve esforços e garante estabilidade.

Montagem: Piso

Acessórios: Não

Foto do equipamento:

