

MEMORIAL DESCRITIVO

MERCADORIA / ATIVO

Unidade funcional destinada a fabricação de mantas de fibras de poliéster

DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO:

Unidade funcional destinada a fabricação de mantas de fibras de poliéster, com capacidade de produção de 10 rolos/h e largura do rolo de 2,4 m, composta de: alimentador vibracional; máquina de cardar dotada de cilindro abridor e cilindro doffer; máquina dobradora de véu; forno com aquecimento por resistência de tungstênio, com temperatura ajustável; bobinador equipado com sistema de corte e esteiras transportadoras, modelo: XXGM-170, marca: Changshu Xinxin.

APLICAÇÃO:

Fabricação de mantas têxteis de fibras de poliéster, utilizadas como enchimento de edredons e colchas.



DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO:

- Alimentador Vibracional: Prepara e dosa as fibras soltas, alimentando-as de forma uniforme.



- Máquina de Cardar: Abre e penteia as fibras, alinhando-as para formar um "véu" fino.



- Máquina Dobradora de Vêu: Sobreposição o vêu de fibras (do cardador) em camadas para atingir a espessura/gramatura desejada da manta.



- Forno com Aquecimento por Resistência: Fixa termicamente a manta, fundindo parcialmente as fibras para dar coesão e resistência (processo de termo-ligação).



- Esteiras Transportadoras: Movem o material entre todas as máquinas (e dentro do forno).



- **Bobinador:** enrola o material acabado em bobinas (rolos).



ANEXO 1:



Foto 1 – Vista geral da unidade funcional



Foto 2 – Vista geral da unidade funcional



Foto 3 – Vista geral da unidade funcional



Foto 4 – Vista geral da esteira de alimentação



Foto 5 – Vista geral do alimentador vibracional



Foto 6 – Vista geral da alimentação do alimentador vibracional

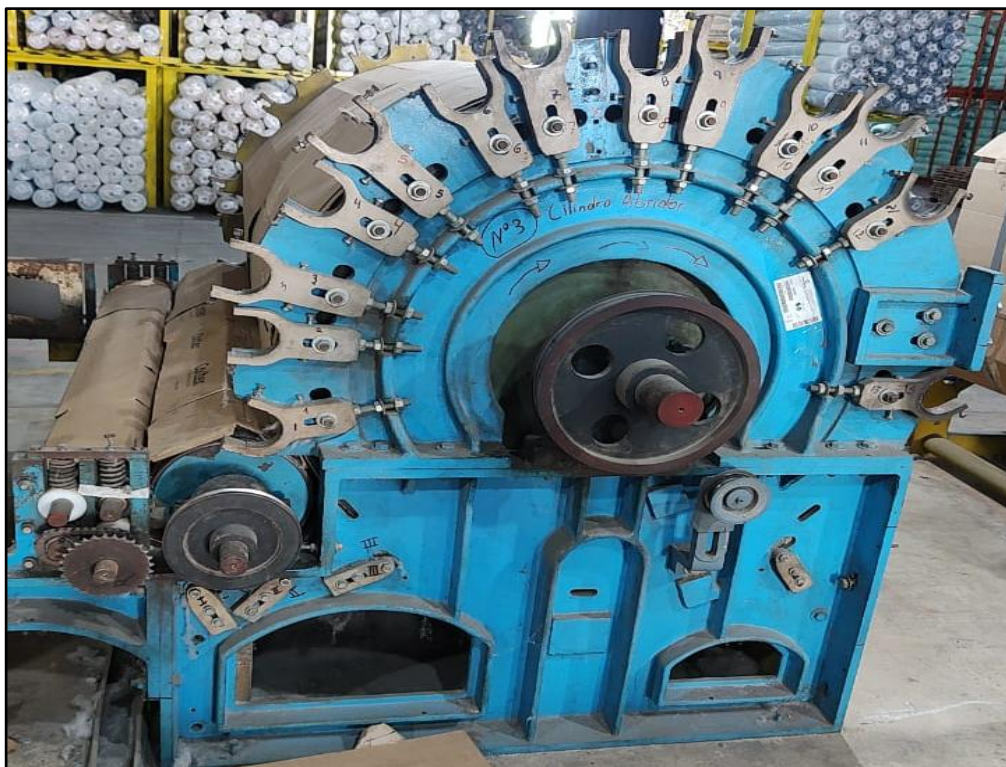


Foto 7 – Vista geral do cilindro abridor (carda)

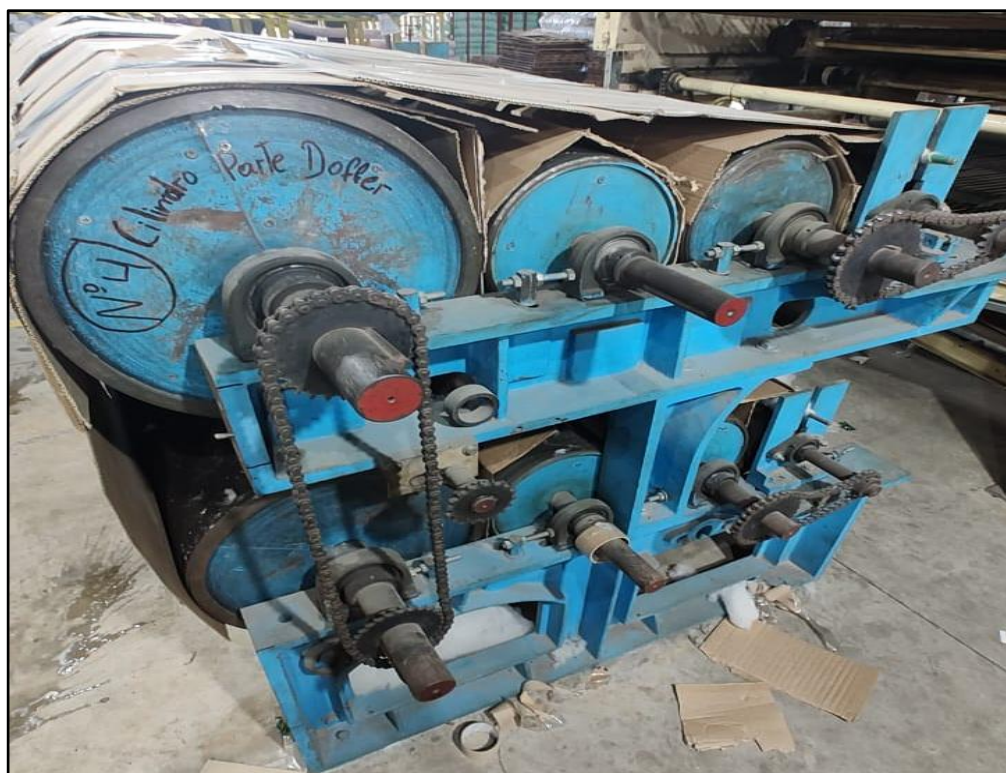


Foto 8 – Vista geral do cilindro doffer (carda)



Foto 9 – Vista geral do forno



Foto 10 – Vista geral do painel de comando

ANEXO 2 - LAYOUT:

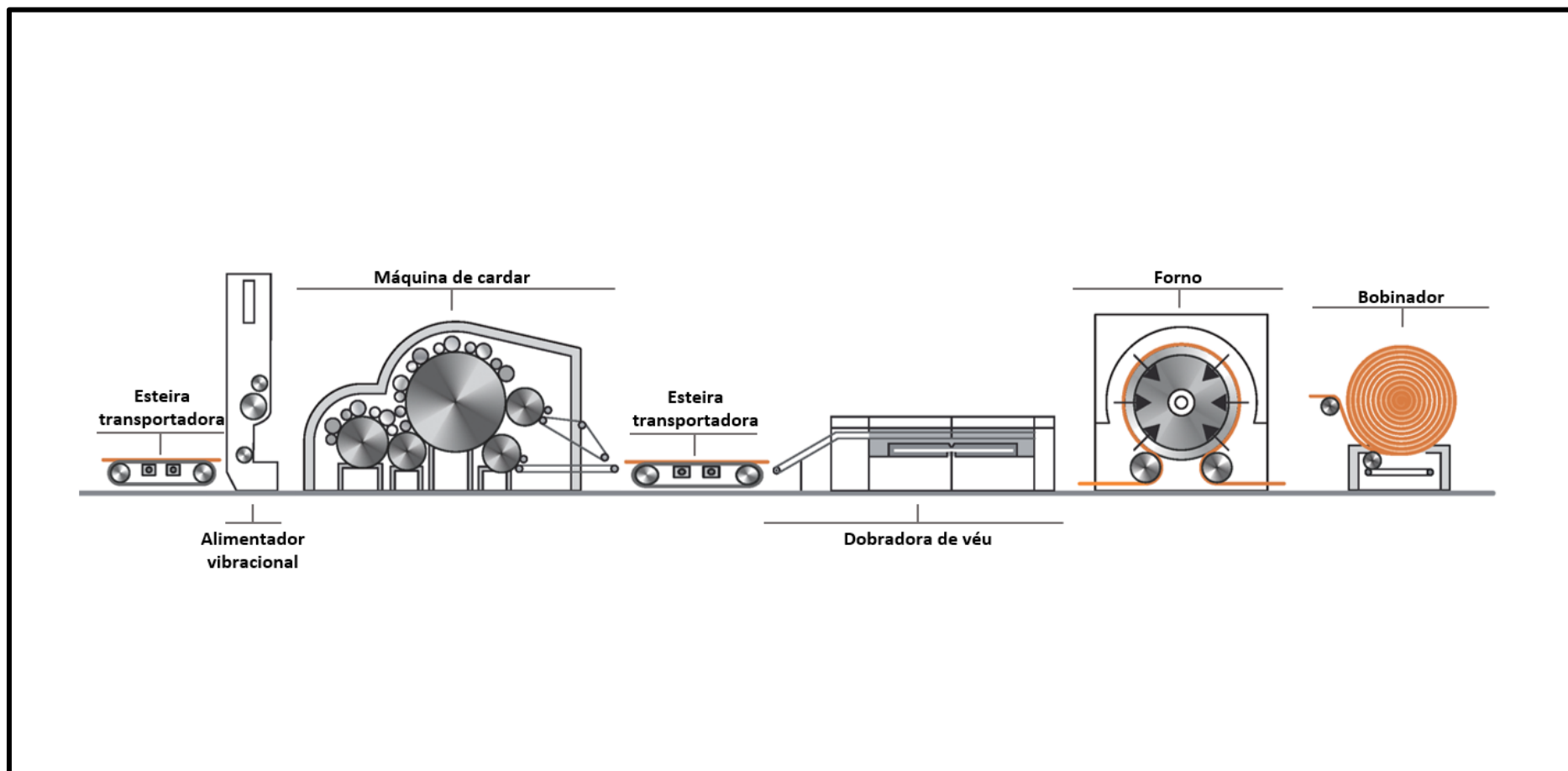


Figura 1 - Layout