

DESCRITIVO TÉCNICO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Máquina CTX2000

Centro de torneamento e fresamento horizontal, multieixos, de alta precisão, com comando numérico computadorizado (CNC) com comando Siemens 840 Powerline, para usinagem de peças metálicas, com diâmetro torneável de 230mm, comprimento torneável de até 2000 mm, cursos nos eixos X=700 mm, eixo Y=2000 mm, com avanço rápido de 30 m/min no X e Y, com placa de fixação de diâmetro 230mm, rotação de até 4000 rpm, precisão de posicionamento em todos os eixos de 0,01mm, cabeçote de tornear/fresar para ferramentas com HSK63-A, travamento hidráulico, rotação de fuso de até 12.000,00 rpm com potência de 22 kW e torque de até 220Nm, equipada com magazine de ferramentas com troca automática de 120 lugares, equipada com luneta, agregado de refrigeração e transportador de cavacos. Máquina com design especial para peças MSP (Motospindel) desenvolvidas pela empresa GROB, de alta exigência de precisão e acabamento.






No. 00500000491

a 2009

DMG
GILDEMEISTER

GA 0064 

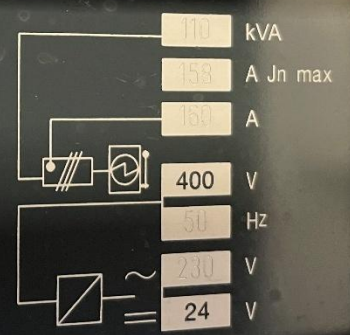
 4000 max. U/min

 max. U/min

GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH
D-33689 Bielefeld

Made in Germany

DMG Service GmbH: www.gildemeister.com




2484008

 L<5m 230V - 150W