

BL

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

Máquina de corte de pilhas de materiais laminados, por troquelagem, pré-cortados em folhas quadradas, em formatos diversos, com tamanho máximo de corte de 220 x 260 mm ou um diâmetro de 250 mm para produtos circulares, com tamanho mínimo de corte de 15 x 15 mm, por sistema de pressão hidráulica composto por motor elétrico, bomba hidráulica, cilindro hidráulico, válvulas, mangueiras e filtro, com pressão máxima de corte de 5.700 kg, com produtividade máxima de 1.080.000 folhas por hora, com barreira de luz para segurança e acionamento automático do sistema hidráulico, com 5 braços ajustáveis de fixação da ferramenta de corte, para trabalhar com tensão elétrica trifásica de 380/220V, 50/60 Hz, sem óleo hidráulico, sem ferramentas de corte, com bandeja de entrega dos materiais cortados, com unidade móvel de contrapressão pneumática para auxílio no corte, com barreira de luz, completa, parcialmente desmontada.





Die-cutting machine BL

INTRODUÇÃO DO EQUIPAMENTO

O modelo BL é fornecida com 5 braços ajustáveis de fixação e cortadores de aparas com suportes.

Após a inserção da pilha de material para corte, o movimento da prensa é acionado automaticamente pela ativação da cortina de luz de segurança. O modelo BL oferece um formato de corte de 220 x 260 mm, ou até 250 mm de diâmetro para rótulos redondos.

Essas robustas e potentes máquinas podem ser usadas para cortar todos os tipos de materiais tais como etiquetas de grandes formatos, folhetos, livros infantis e cartões de crédito, em condições que requerem altos volumes de produção.

O modelo de máquina BL é adequado para cortar, se necessário, duas etiquetas de uma só vez, economizando material e tempo de processo. Neste caso uma ferramenta especial é requerida.

Este modelo também é adequado para cortes de produtos especiais que exigem um dispositivo de contra pressão (opcional) que permite, por acionamento pneumático, o retorno do material cortado para a mesma posição onde a pilha foi introduzida.

Modelo		BL
Formato máximo de corte	mm	220 x 260
Formato mínimo de corte	mm	15 x 15
Altura máxima da pilha de material para corte (p/ faca de corte com altura de 60mm)	mm	190
Pressão hidráulica para corte	kg	5.700
Número máximo de golpes para corte	p/min	18
Produção máxima da máquina (considerando 1000 folhas de papel 80 g/m ²)	folhas/h	1.080.000
Peso da máquina	kg	1.350

A Unidade móvel de contrapressão pneumática, é necessária para minimizar tolerâncias ao cortar papéis e plásticos (PP ou PE), a fim de neutralizar o estiramento ou o movimento do material durante o processo de corte.

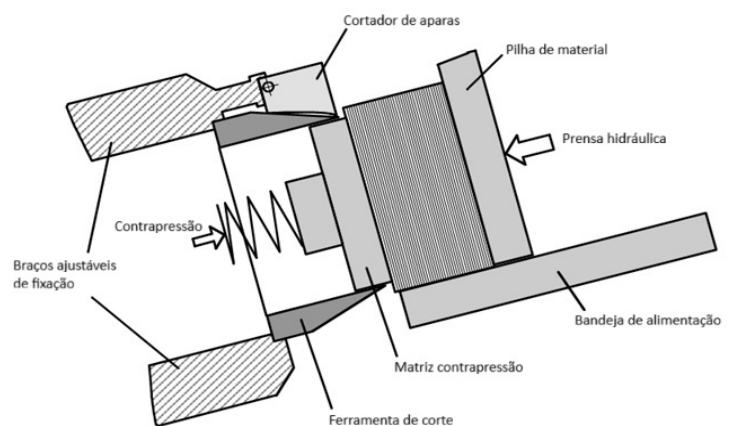
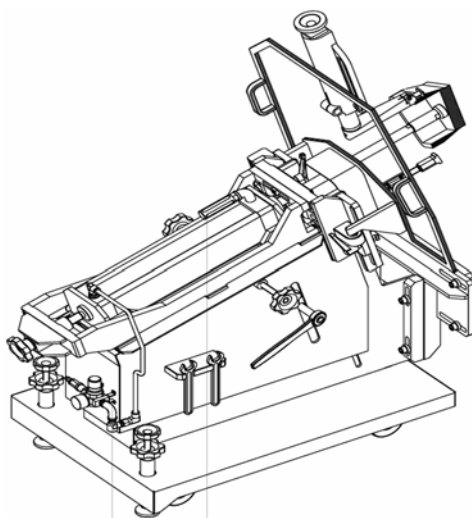
As unidades de contrapressão são potentes e fáceis de usar, e estão disponíveis como opção para cada modelo de máquina de corte. A adaptação é feita facilmente em poucos minutos possibilitando a máquina de corte operar com ou sem contrapressão, de acordo com a necessidade.

A unidade móvel de contrapressão pneumática, indicada para máquina de corte modelo BL, pode ser transportada sobre rodas até a máquina e instalada no lugar da bandeja de entrega de materiais cortados. É fácil de encaixar e necessita apenas de uma conexão para fornecimento de ar comprimido para funcionar. A ferramenta de corte é especialmente fabricada para corte por contrapressão. Uma matriz de plástico ou alumínio, correspondendo exatamente ao formato da

ferramenta, movimenta-se internamente. O material a ser cortado é colocado na bandeja de alimentação, à frente da ferramenta de corte, com a matriz de plástico ou alumínio projetada.

Quando a pressão hidráulica é ativada, a contrapressão mantém o material dentro da ferramenta a fim de minimizar tolerâncias.

Após atingir o final do curso do cilindro hidráulico o material cortado é empurrado de volta para a bandeja de alimentação pela movimentação do cilindro pneumático de contrapressão. O material cortado é então removido manualmente da bandeja de alimentação.



ESPECIFICAÇÃO DA MERCADORIA:

DESCRIÇÃO DO BEM: Máquina de corte de pilhas de materiais laminados, por troquelagem, pré-cortados em folhas quadradas, em formatos diversos, com tamanho máximo de corte de 220 x 260 mm ou um diâmetro de 250 mm para produtos circulares, com tamanho mínimo de corte de 15 x 15 mm, por sistema de pressão hidráulica composto por motor elétrico, bomba hidráulica, cilindro hidráulico, válvulas, mangueiras e filtro, com pressão máxima de corte de 5.700 kg, com produtividade máxima de 1.080.000 folhas por hora, com barreira de luz para segurança e acionamento automático do sistema hidráulico, com 5 braços ajustáveis de fixação da ferramenta de corte, para trabalhar com tensão elétrica trifásica de 380/220V, 50/60Hz, sem óleo hidráulico, sem ferramentas de corte, com bandeja de entrega dos materiais cortados, com unidade móvel de contrapressão pneumática para auxílio no corte, com barreira de luz.

Completa, acompanhada de acessórios para seu pleno funcionamento, parcialmente desmontada, para fins de transporte.