

# MEMORIAL TÉCNICO

**EQUIPAMENTO PARA CORTE DE PLACAS DE CIRCUITO IMPRESSO, MODELO CENCORP 1000SR, MARCA CENCORP AUTOMATION, COMPOSTO DE: MÁQUINA PARA CORTAR POR FRESAMENTO PLACAS DE CIRCUITO IMPRESSO DE RESINA COM FIBRA DE VIDRO LAMINADA, COM CONTROLE POR COMANDO NUMÉRICO(CNC), PARA TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO DE 220V (60HZ) E CORRENTE DE 30A, TENSÃO INTERNA DE 24VDC , PARA DISPOSITIVOS PNEUMÁTICO DE PADRÃO PARA PRESSÃO DE 6 BAR, COM ATUADORES SERVO CONTROLADOS DE MOVIMENTAÇÃO DA FRESA E DISPOSITIVO ROTATIVO DE CORTE E SISTEMA DE VÁCUO PARA REMOÇÃO DE RESÍDUOS, AJUSTE AUTOMÁTICO DAS CABEÇAS DE CORTE, CAPACIDADE PARA CORTAR ATÉ 240 UNIDADES/HORA, PAINEL DE OPERAÇÕES (IHM) E PORTA DE ACESSO FRONTAL, PARA CARREGAMENTO E DESCARREGAMENTO MANUAL DAS UNIDADES.**

## **UTILIZAÇÃO:**

Utilizado para realizar a separação dos circuitos individuais eletrônicos para montagem do conjunto de câmera (ADAS).

## **CAPACIDADE PRODUTIVA:**

Capacidade de produção de 240 unidades por hora (Capacidade anual para equipar  $\pm$  500.000 veículos/ano).

## **PEÇA A SER BENEFICIADA**



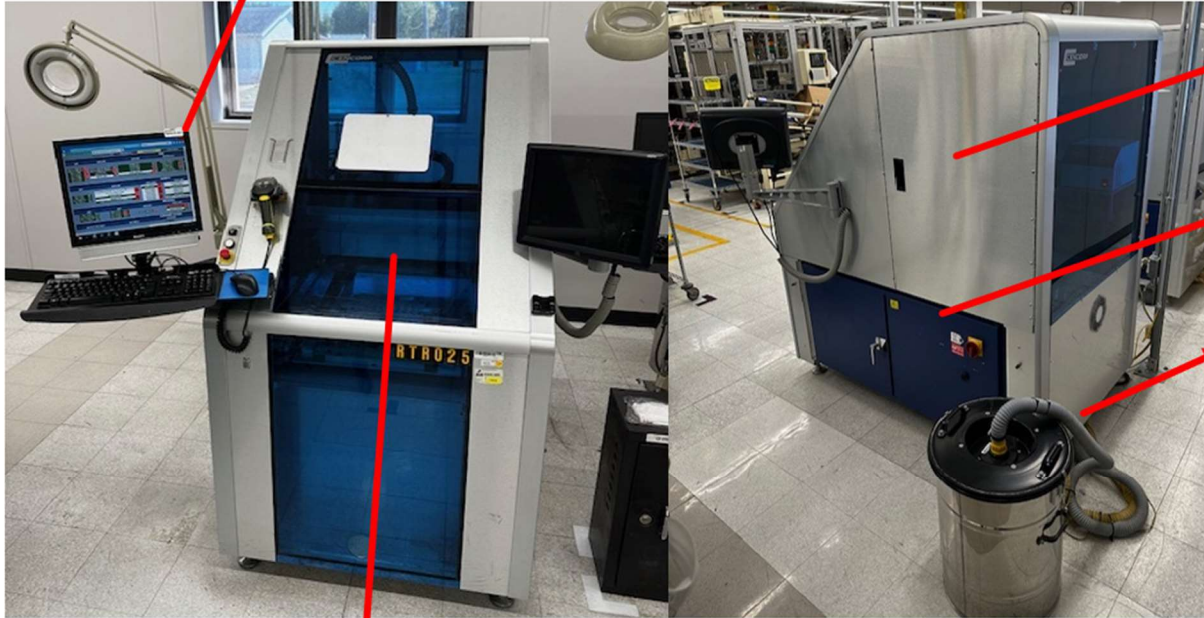
Figura 01: Câmera ou Sistema avançado de assistência ao motorista (ADAS)

Figura 02: Posição do sistema avançado de assistência ao motorista (ADAS)



# MEMORIAL TÉCNICO

IHM (Painel de Operações)

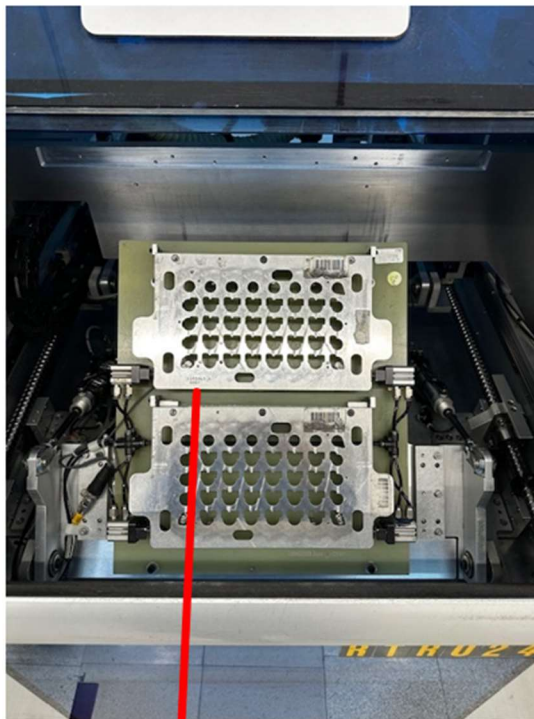


Porta de acesso lateral ao sistema de fresa e dispositivos de fixação

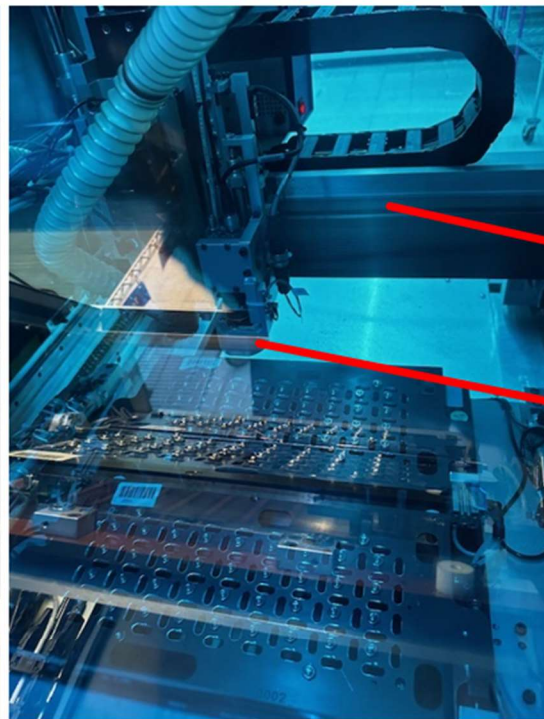
Painel de Controle e Sistemas Elétricos

Sistema de exaustão de resíduos (aspirador)

Porta de acesso frontal (carregamento e descarregamento)



Dispositivo de fixação para corte



Atuadores servo controlados de movimentação da fresa

Dispositivo rotativo de corte (fresa)

# MEMORIAL TÉCNICO

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO EQUIPAMENTO:

### Modelo: Cencorp 1000SR

1. IHM – Monitor comum de computador, 15 polegadas.
2. Computador industrial de controle do sistema de fresamento.
3. Conjunto de movimentação do fuso rotativo em 3 eixos.
4. Conjunto rotativo de fresamento para separação dos circuitos eletrônicos.
5. Dispositivo de fixação do painel de circuitos eletrônicos para corte.
6. Sistema de exaustão de resíduos provenientes do processo.

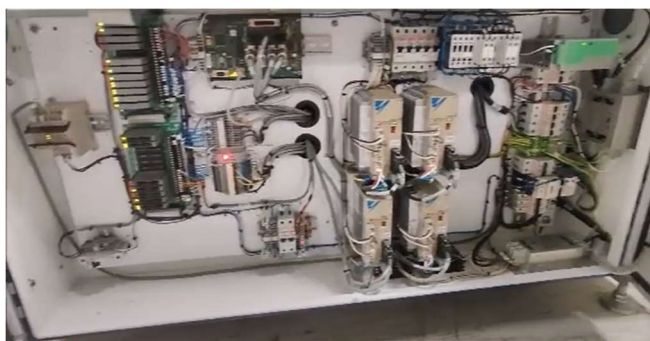


### 1- Monitor industrial 15".

- Monitor para interface com visualização dos parâmetros de teste elétricos, bem como utilizado para monitoração e configuração. Interligado com computador industrial.
- O sistema exibi status da máquina e mensagens de alarme, o idioma é o inglês, com acesso ao CLP/PC e a interface de rastreabilidade será preparada de acordo com os requisitos de sistema de rastreabilidade ACC.

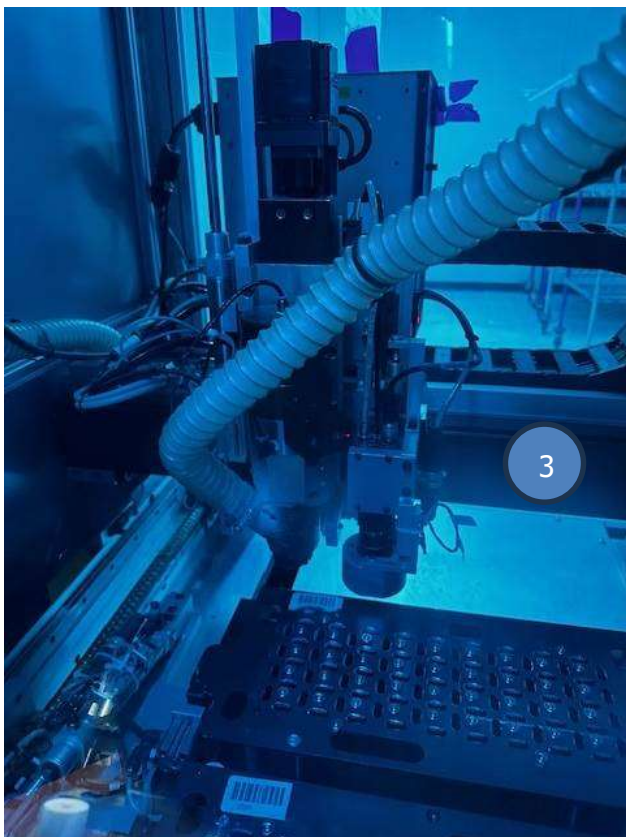


# MEMORIAL TÉCNICO



## 2- Computador Industrial.

- Sistema equipado com plataforma Windows XP.
- Software para controle do conjunto CNC que movimenta o fuso rotativo (fresa) para separação dos circuitos eletrônicos e sistema de visão para verificação da correta posição do circuito eletrônico.
- Software de comunicação com o sistema interno de rastreabilidade.

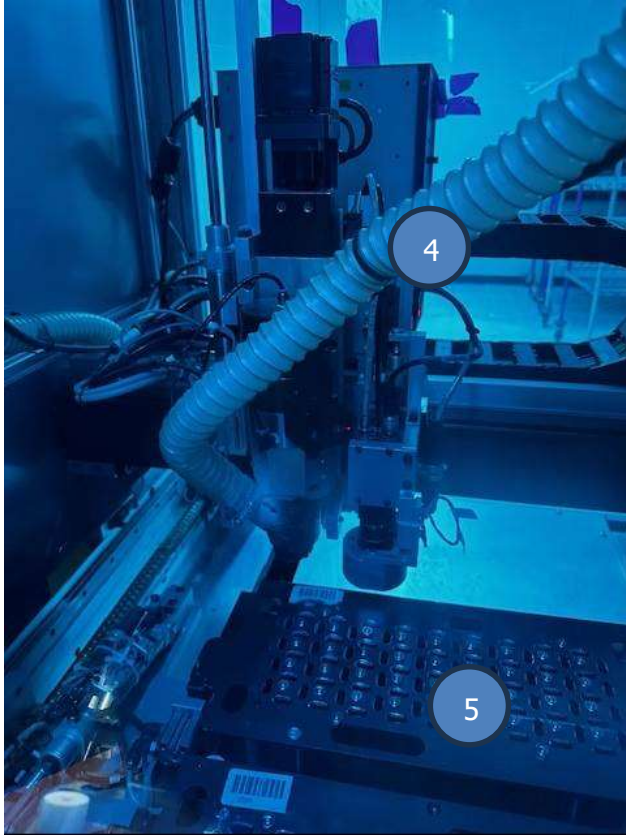


## 3- Conjunto de movimentação do fuso rotativo em 3 eixos.

### Composto por:

- Atuadores servo controlados para movimentação do sistema rotativo de corte (fresa).
- Sensores de controle de posição do conjunto (encoder).
- Fusos esféricos com rolamentos.
- Inversores de frequência.

# MEMORIAL TÉCNICO



## **4-Conjunto rotativo para corte e separação de circuitos eletrônicos (fresa)**

- Sistema rotativo de alta rotação com garra (mandril) para fixação da ferramenta rotativa de corte (fresa).
- Controlador de rotação e ajuste de altura do sistema de fresa automático pelo programa.

## **5-Dispositivo mecânico/pneumático para fixação do conjunto bandeja de sustentação do circuito eletrônico durante o corte**

- Dispositivo mecânico para fixação do conjunto bandeja com circuitos eletrônicos para garantir a correta posição do circuito durante a movimentação do sistema de corte para separação dos circuitos individuais.

# MEMORIAL TÉCNICO



## 6- Dispositivo de exaustão de resíduos (aspirador).

- Sistema de exaustão de resíduos provenientes do processo de corte dos circuitos eletrônicos.
- Reservatório de armazenamento dos resíduos (tambor).
- Medidor de pressão negativa (pressostato).

# MEMORIAL TÉCNICO

## SUPRIMENTOS PNEUMÁTICOS:

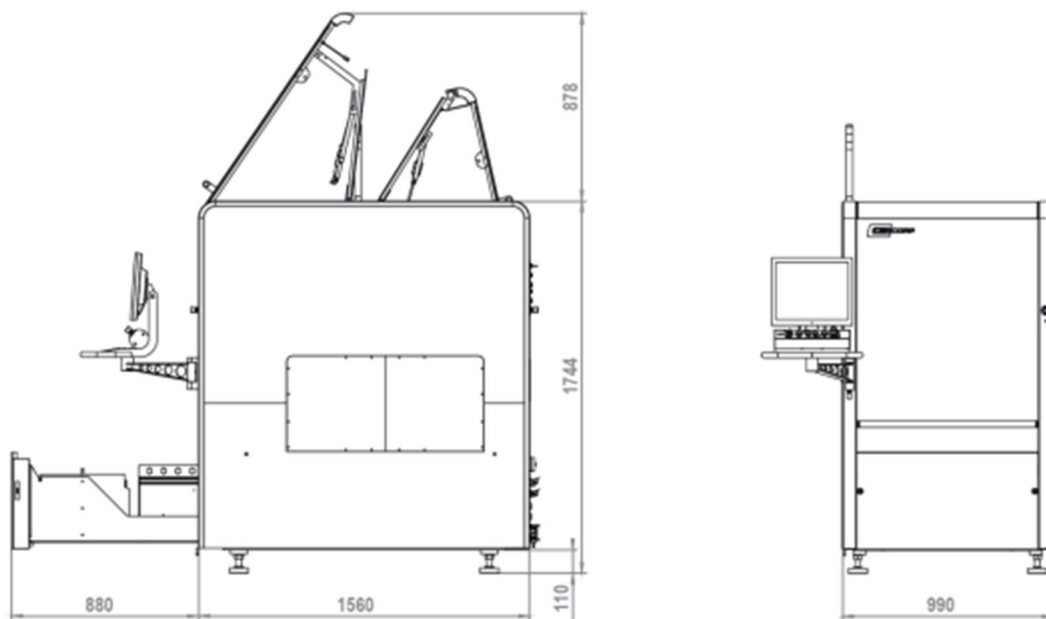
5 - 6 bar (padrao)

## SUPRIMENTOS ELÉTRICOS:

Tensão do equipamento: 220V/60Hz – 30A

Tensão interna: 24V DC

## DIMENSOES E MASSA:



Massa:  $\pm$  900kg

## FABRICANTE:

### Cencorp Automation Oy

Joensuunkatu 7 I, Salo IoT Campus

FI-24100 Salo

FINLAND

Phone +358 40 7170 811

Fax: +358 2 551 1220

