

## MEMORIAL DESCRITIVO

**Descrição :** PRENSA MANUAL DE BANCADA PARA CRIMPAR TERMINAL NO CABO DE CONDUTORES ELÉTRICOS, ATRAVÉS DO APLICADOR DE TERMINAL ACOPLADO NA BASE DA PRENSA, 4 TONELADAS, COM SENSOR DE MONITORAMENTO DE FORÇA DE CRIMPAGEM DO TERMINAL NO CABO, E PROTEÇÃO DE SEGURANÇA, TENSÃO 200/220V, FREQUÊNCIA 50/60Hz, 6.5A, 3000W, CURSO DA PRENSA: 30MM, CAPACIDADE DA PRENSA: 39.2kN

**Aplicação :** AUXILIAR NO ACIONAMENTO DO APLICADOR DE TERMINAL ACOPLADO NA BASE DA PRENSA, PARA UTILIZAÇÃO NA LINHA DE PRODUÇÃO DE CONDUTOR ELÉTRICO (CHICOTE).



a. **Nome do produto com suas principais especificações:**

Trata-se de uma prensa manual de bancada com painel de controle. A prensa é utilizada para auxiliar no acionamento do aplicador de terminal acoplado na base da prensa para crimpar terminal no cabo condutores elétricos. A prensa é do tipo servo motor com capacidade de prensagem de 39.2 kN, curso de 30mm e sensor de monitoramento de força de crimpagem do terminal no cabo.

b. **Marca:**

☐ **JAM**

c. **Modelo:**

☐ **SBM400SU**

d. **Fabricante:**

☐ **JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.**

e. Classificação tarifária (NCM):

□ **8479.89.11**

f. Principais características técnicas:

- **VOLTAGEM:** AC 200/ 220V 50/ 60Hz 6.5A
- **DIMENSÕES:** Comp: 720 mm x Alt:1305 mm x Larg: 720 mm
- **PESO APROXIMADO:** 230Kg
- **CURSO DA PRENSA:** 30mm
- **CAPACIDADE DA PRENSA:** 39.2kN

g. **Funcionamento:** A prensa manual de bancada é utilizada no processo de crimpagem de terminal através do aplicador de terminal acoplado na base da prensa. Nesse aplicador é alimentado o terminal e após ajustar o terminal na posição de crimpagem, posiciona-se o cabo com ponta decapado na garra do terminal e depois pisar no pedal para acionar o servo motor da prensa. Ao acionar o servo motor da prensa, o conjunto de crimpagem do aplicador de terminal desce em cima da garra do terminal realizando o processo de crimpagem do terminal no cabo, ou seja, fixar o terminal no cabo.