

Modelo: DCC160

Marca: LK

Aplicação: Fabricação de peças automotivas em alumínio

Descrição: Máquina de injeção por fundição sob pressão (die casting), controlada por um controlador lógico programável (PLC) avançado. Fechamento vertical com força de fechamento de 1600 kN, pressão de trabalho do sistema 14 MPa, potência do motor 15 kW, tamanho da placa (H × V) 680 mm × 680 mm, espaço entre colunas 460 mm × 460 mm, pressão de injeção 142 MPa, capacidade do tanque de óleo hidráulico 520 L, curso de injeção 340 mm, força de extração: 108 kN.

Estas máquinas são utilizadas para a fabricação de peças de alumínio através de compressão por sistema hidráulico, com pressão máxima de trabalho de 14 MPa e reservatório de 520 litros de óleo hidráulico. As peças são moldadas com compressão máxima de 160 toneladas, de acordo com o molde instalado. As máquinas possuem diâmetro do pistão de injeção de 50 mm, placas de 680 mm × 680 mm, e todas as operações de fabricação são gerenciadas pelo PLC. O espaço máximo entre colunas é de 460 mm × 460 mm.

Todos os requisitos de segurança são atendidos pelas máquinas, que não permitem acionamento sem estarem perfeitamente fechadas.

Foto da máquina de injeção por fundição sob pressão:

