

**Motor de arranque**

- Modelo 50MT
- Construído em alumínio fundido

**Dimensões**

- 540mm x 155mm

**Especificações técnicas**

- Rotação em sentido horário e anti-horário
- Tensão de 64 volts
- Peso de 33,0kg
- Pinhão com 11 dentes, passo 8/10
- Design de acionamento reto

- Carcaça rotativa de duas peças (12 ou 24 posições) com engajamento positivo e amortecedor de borracha
- Equipado com suporte de pinhão no nariz

**Aplicações**

- Caminhões fora de estrada

**Características opcionais**

- Proteção contra partida auxiliar (SAEJ1493)

