

Motor de partida

- Modelo 50MT
- Construído em alumínio fundido

Dimensões

- 263mm x 152mm

Especificações técnicas

- Rotação em sentido horário e anti-horário
- Tensão de 12 volts
- Amperagem 200amp
- Peso de 35,0kg

- Velocidade de 10000rpm contínua e 12000rpm intermitente

Aplicações

- Caminhões fora de estrada
- Motores EGR e ACERT

Características opcionais

- Terminal de senso remoto

