

Motor de arranque

- Modelo 50MT
- Construído em alumínio fundido

Dimensões

- 518mm x 142mm

Especificações técnicas

- Rotação em sentido horário e anti-horário
- Tensão de 32 volts

- Pinhão 11 dentes passo 6/8
- Peso de 35,8kg
- Design acionamento reto

Aplicações

- Caminhões fora de estrada

Características opcionais

- Proteção contra sobrecarga

