

## MEMORIAL DESCRITIVO

### Secador contínuo de vidros planos

#### Identificação do Equipamento

**Descrição:** Secador contínuo de vidros planos

**Modelo:** 13-CCKA-8M

**Marca:** TESOMA GmbH



Fig.1 – Foto do equipamento – vista IHM principal



Fig.2 – Foto do equipamento

### Descrição técnica

Secador (Dryer) contínuo industrial de alta eficiência, projetado para a secagem térmica de esmaltes cerâmicos ou orgânicos aplicados sobre vidros planos com espessuras variando entre 3 mm e 8 mm, largura máxima de 1200mm, faixa de temperatura de até 180°C com controle modular por zonas, velocidade de transporte ajustável entre 1m/min a 10m/min, utilizando tecnologia de convecção forçada e controle preciso de temperatura, o sistema garante uma secagem uniforme e estável, preservando as propriedades do esmalte e a integridade dimensional do vidro, controlado por PLC com interface touchscreen intuitiva

Technical data continuous dryer

**Technical data ISD-13-CCKA-SM-X**

**Dimension:**

Belt width [mm]	1300
Belt length [mm]	19700
Let through height [mm]	30 / 20
Transport height [mm]	970 ± 25
Input length [mm]	1000
Length hot-air / infrared segment [mm]	2 x 2000
Length cooling segment passive [mm]	2000
Length cooling segment active [mm]	2000
Length outlet [mm]	700
Overall length [mm]	9700
Overall width [mm]	ca. 2600
Overall height [mm]	1475 ± 25
Overall mass dryer ca. [kg]	ca. 6000
Dimension of waste / supply air connection hot air / infrared segment [mm]	NW 400
Dimension of waste / supply air connection cooling segment active [mm]	Ø 200

**Technological parameters:**

Belt speed [m/min]	1 - 10
Maximum drying temperature [°C]	180
Maximum contributable volume of solvent [kg/h]	4,50
Minimum current volume of waste air [m³/h]	720

**Electrical connecting:**

Mains connection	380 V / 50Hz
Electric input [kW]	163
Proportionate electric heater input [kW]	134
Proportionate electric motor input [kW]	28
Overall current reception [A]	266
Prefuse [A]	300

Technical changes reserved

Fig. 3 – Informações técnicas do equipamento

### Função/Aplicação

É feita a seleção da temperatura do equipamento, bem como velocidade de transporte (de acordo com o esmalte) até a saída do equipamento. Após essa etapa, a peça entra do equipamento, passando pela câmara quente (4m) para realização da cura do esmalte e posteriormente na câmara de resfriamento (forçado por motores e chiller) para que ocorra o resfriamento do vidro, até a saída completa do equipamento.

## **Dados técnicos da lapidadora**

### **Alimentação elétrica**

Faixa de tensão de entrada..... 380 VCA

Potência..... 163kW

Potência das resistências elétricas..... 134kW

Potência dos motores..... 28kW

Faixa de tensão de controle..... 24 V DC

Frequência de entrada ..... 50 Hz

Corrente de entrada..... 266 A

Proteção contra sobrecorrente..... N/A

Fusível de proteção na subdistribuição..... 125A

Cabeamento de entrada..... NYCWY 5x150mm<sup>2</sup>

Largura útil de trabalho..... menor que 1200mm

Faixa de temperatura de operação: .....até 180°C, com controle modular por zonas

Velocidade de transporte: .....ajustável, com controle eletrônico (tipicamente entre 1 m/min a 10 m/min)

Sistema de aquecimento:..... elétrico, com distribuição homogênea do calor

Convecção forçada:..... ventiladores de alta performance garantem a circulação eficiente do ar quente (720m<sup>3</sup>/h)

Sistema de cura do esmalte: ..... através de lâmpadas IR

Isolamento térmico:..... otimizado para máxima eficiência energética e segurança operacional

Controle por CLP (PLC): ..... interface touchscreen intuitiva, permitindo o ajuste e monitoramento de parâmetros em tempo real

Esteira transportadora: .....material resistente a altas temperaturas(teflon), com sistema de tensionamento e alinhamento automático (1300 mm x 19700 mm)