

**Motor de partida**

- Modelo 50MT
- Construído em alumínio fundido

**Dimensões**

- 263mm x 152mm

**Especificações técnicas**

- Rotação em sentido horário e anti-horário
- Tensão de 24 volts
- Corrente 200amp

- Velocidade 10000rpm contínua e 12000rpm intermitente
- Peso de 35,0kg
- Terminal de senso remoto

**Aplicações**

- Caminhões fora de estrada

**Características opcionais**

- Polaridade negativa

