

**Motor de arranque**

- Modelo 50MT
- Construído em alumínio fundido

**Dimensões**

- 518,2mm x 142mm

**Especificações técnicas**

- Rotação em sentido horário e anti-horário
- Tensão de 24 volts

- Peso de 35,8kg
- Pinhão com 11 dentes, passo 6/8

**Aplicações**

- Caminhões fora de estrada

**Características opcionais**

- Montagem SAE3

