

Motor de arranque

- Modelo 50MT
- Construído em alumínio fundido

Dimensões

- 518,2mm x 142mm

Especificações técnicas

- Rotação em sentido horário e anti-horário
- Tensão de 64 volts

- Peso de 35,8kg
- Pinhão com 11 dentes, passo 6/8

Aplicações

- Caminhões fora de estrada

Características opcionais

- Montagem SAE3

