

Memorial descritivo

1. DESCRIÇÃO FUNCIONAL

1.1 SISTEMA DE TRATAMENTO DE OLEO

1.2 Estrutura do sistema

Resumidamente o sistema é composto por estrutura metálica para sustentação dos equipamentos, tanques de óleo para armazenagem do óleo durante o processo, bombas de vácuo, bombas para circulação de óleo e painéis elétricos de controle/monitoramento.

1.3 Marca/Modelo.

Marca: MICAFIL

Modelo: MICAFIL

1.4 Tampa

N/A

1.5 Sistema Elétrico

Componentes do sistema:

- a) Painéis de controle/monitoramento;
- b) Bomba de Vácuo;
- c) Motores (bombas de circulação do óleo);
- d) Sistema de aquecimento através de resistências elétricas;

1.6 Sistema de aquecimento

Composto por resistências elétricas acopladas ao tanque de tratamento de termovácuo.

1.7 Sistema Hidráulico

Composto por bombas de para circulação do óleo.

1.8 Sistema Pneumático

N/A

1.9 Estrutura

Bases metálicas para sustentação do sistema.

1.10 Capacidade produtiva do equipamento

O sistema é capaz de filtrar aproximadamente 300 litros/hora.

2. ESCOPO DE FORNECIMENTO

2.1 SISTEMA DE TRATAMENTO DE OLEO

2.2 Dimensões do equipamento

Comprimento: 2.540mm

Largura: 1.950mm

Altura: 5.800mm

Peso: 2.060kg

2.3 O sistema contém:

Bases metálicas; tanques plásticos com capacidade de 1.000L cada; motores 3x380V 50Hz 6,5KW; Bomba de vácuo LEYBOLD ; Indicador KÜBLER; Painéis elétricos para controle.

2.4 Quantidade

01 sistema.

2.5 Fotos







