

MEMORIAL DESCRITIVO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MAQUINÁRIO

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO:

Quantidade:

01 unidade

Classificação Tarifária (NCM):

8515.80.90

Descrição do produto:

Máquina de Soldagem automática vertical de 3 eixos simultâneo, com curso do eixo Y de 1400mm , curso do eixo Z de 1016mm , mesa giratória com diâmetro de 1524mm , deslocada 305mm do centro com 120Volts CA e capacidade de carga de 2267,00 Kgs ,todo sistema é automático, controlado e monitorado através de um comando PLC , acompanhado de uma tocha de furo quente GTAW com o diâmetro externo do corpo de 40mm, comprimento de 711mm , capacidade de 300 Amperes, arco principal de polaridade reta de CC, capacidade de 150 Amperes CA em fio quente resfriado a água com ângulo do cabeçote ajustável com um sistema de pré-aquecimento automático acoplado e controlado de 3 zonas , potência de 35Kw , comando portátil , interface externa , contador de fio com diagnostico remoto via PLC, programação de cilindros em 2 planos, programação de 4 pontos em juntas de formato T, programação de 4 pontos em junta de formato X, Programação em 3 pontos em furo menor superior, Programação em furo de intersecção, Programação em 3 pontos em furo menor inferior com controle constante de velocidade de rotação da peça , controle reforçado de alta frequência, controle da rampa de amperagem de soldagem e controle de pulso de soldagem com sincronização de velocidade do fio de soldagem e controle do circuito fechado completo programado através da IHM com capacidade de 50000 programas armazenados na memória protegida e gerenciada através de senha. Utilizada para soldagem CLADDING, onde uma camada ou revestimento superficial é depositado uma pequena espessura de material resistente a corrosão e ou resistente ao desgaste em um material base de inferior resistência, podendo ser aplicado em diâmetros internos, externos, ranhuras de anéis, bolsões de sede, superfícies planas, furos interrompidos

Marca: ARC SPECIALTIES

Modelo: ARC-5P_Plus

País de origem: Estados Unidos

Detalhes técnicos:

Máquina	Eixos	qtde	3
	Diâmetro da Mesa	mm	1524
	Capacidade de Carga sobre a Mesa	kgs	2267
	Curso do Eixo X (horizontal)	mm	1400
	Curso do Eixo Z (vertical)	mm	1016
	Controle Automático de Voltagem		sim
	Comando Portátil		sim
	Números de programas interno na memória	qtde	50.000
	Interfase Externa		sim
	Contador de Fio		sim
	Diagnostico remoto no PLC		sim
	Programação de cilindros em 2 planos		sim
	Programação de 4 pontos em junta formato T		sim
	Programação de 4 pontos em junta formato X		sim
	Programação em 3 pontos em furo menor superior		sim
	Programação em furo de intersecção		sim
	programação de ranhuras em anéis		sim
	Programação em 3 pontos em furo menor inferior		sim
	Comprimento da Tocha	mm	711
	capacidade da Tocha	Amp	300
	Arco principal de polaridade reta CC	Amp	150
	Diâmetro externo do corpo da tocha	mm	40
Potência	Potência	Kw	35
	Fonte de Alimentação do fio a quente	Amp	150
	Fonte de Alimentação do inversor	Amp	450
	Refrigerador de água	V	120
	Correte elétrica	V	480

FINALIDADE:

Utilizada para soldagem CLADDING, onde uma camada ou revestimento superficial é depositado uma pequena espessura de material resistente a corrosão e ou resistente ao desgaste em um material base de inferior resistência, podendo ser aplicado em diâmetros internos, externos, ranhuras de anéis, bolsões de sede, superfícies planas, furos interrompidos.