

**MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO**  
**TRAYPOCKET**



## **MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO**

### **Sumário**

1.	Descrição do Equipamento: .....	3
2.	Descrição Técnica do Equipamento .....	4
3.	Dados Técnicos Principais.....	7
4.	Faixa de Operação.....	7

## **MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO**

### **1. Descrição do Equipamento:**

Máquina de Embalagem Automática – PRB TRAY POCKET

Modelo: Tray Pocket

**Equipamento:** Máquina Automática completa com armário elétrico, para embalar gomas de mascar em peças únicas ou combinações.

**Finalidade do equipamento:** Operação automática para encartuchamento de produtos industriais em linhas contínuas de produção.

Utilização conforme especificações técnicas e de segurança fornecidas pelo fabricante.



Figure 1 - Visão geral do equipamento

## **MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO**

### **2. Descrição Técnica do Equipamento**

A PRB Tray Pocket é uma **máquina de embalagem totalmente automática**, destinada ao agrupamento e inserção de produtos individuais ou já embalados em **caixas ou bandejas formadas pela própria máquina**.

O movimento é controlado por **motores sem escova (brushless)**, com **acionamentos independentes** para operações complementares.

O ciclo de trabalho é definido pelas seguintes etapas:

- **Esteira de alimentação a 90°** – Recebe produtos provenientes do sistema anterior (upstream).
- **Esteira do lançador** – Equipamento com sistema de **vácuo por bomba** que garante aderência dos produtos durante o transporte.
- **Elevador vertical** – Movimenta-se em pequenos passos, facilitando a **estratificação do produto**.
- **Sistema “Multi-belt”** – Dois trilhos de gavetas com motorização independente, responsáveis pelo agrupamento dos produtos.
- **Formação e abertura das caixas/bandejas**.
- **Inserção dos produtos nas caixas**.
- **Dobragem e fechamento lateral com cola quente (Hot Melt)**.
- **Extração automática das caixas cheias por correias motorizadas**.

## **MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO**



Figure 2 - Esteira de alimentação



Figure 3 - Esteira de saída

## **MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO**

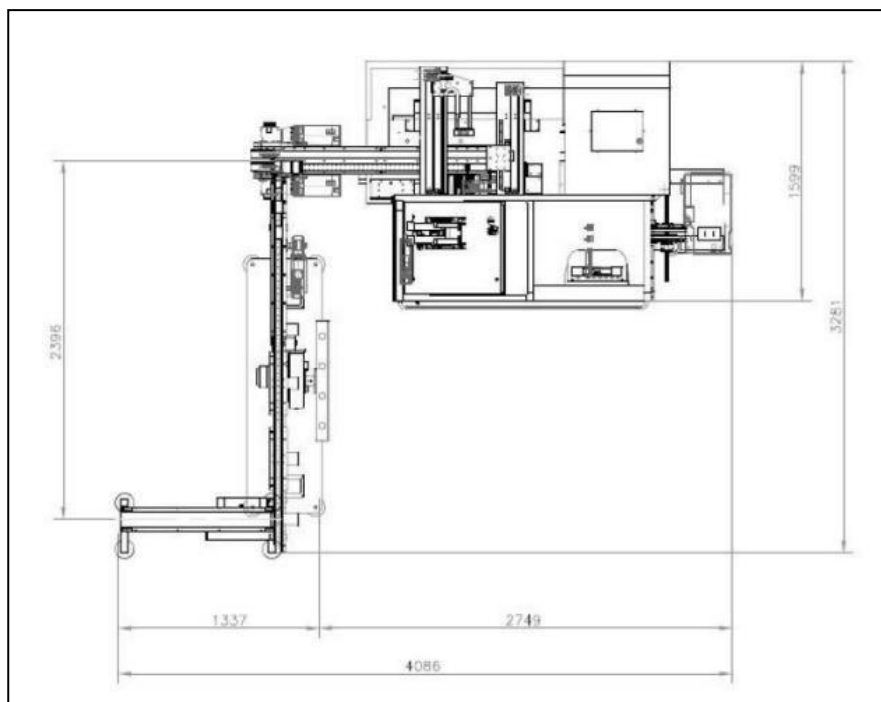


Figure 4 - Layout do equipamento



Figure 6- Coleiro Nordson Hot-Melt e entrada para alimentação de Ar comprimido

## **MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO**

### **3. Dados Técnicos Principais**

ITEM	DESCRIÇÃO
Tipo de máquina	Astucciatrice Automática TP500
Modelo	PRB Tray Pocket
Potência total instalada	13 kW
Tensão de alimentação	400 V – 3 Ph + N + PE – 50 Hz
Capacidade produtiva	20 ciclos/minuto
Peso líquido	~2.600 kg
Peso bruto	~3.730 kg
Dimensões (C x L x A)	3,00 m x 2,30 m x 1,95 m
Consumo de ar comprimido	6 NL/ciclo (mín. 6 bar – máx. 8 bar)
Capacidade de vácuo	10 m <sup>3</sup> /h
Nível de ruído	≤ 70 dB(A)
Fechamento de cartuchos	Cola quente (Hot Melt)

### **4. Faixa de Operação**

Este equipamento apresenta uma faixa de operação bem definida para processamento de produtos e uso de cartuchos (caixas) de diferentes tamanhos. Porém vale salientar que essas faixas são variáveis

#### **Produto Processado**

O equipamento é capaz de manusear produtos com as seguintes dimensões:

- **Mínimas:** 50mm (Comprimento) x 15mm (Largura) x 47 mm(Altura).
- **Máximas:** 130 mm (Comprimento) x 40 mm (Largura) x 200 mm (Altura).

Esta faixa permite o processamento de itens pequenos e delgados até produtos de tamanho médio e maior altura.

#### **Dimensões Internas do Cartucho (Embalagem)**

A máquina é compatível com cartuchos (caixas) que possuem as seguintes dimensões internas:

- **Mínimas:** 70 mm (Comprimento) x 40 mm (Largura) x 70 mm (Altura).
- **Máximas:** 250 mm (Comprimento) x 120 mm (Largura) x 250 mm (Altura).

Essas especificações indicam a flexibilidade do equipamento para trabalhar com uma ampla variedade de tamanhos de embalagens, acomodando desde caixas compactas até cartuchos substancialmente maiores.