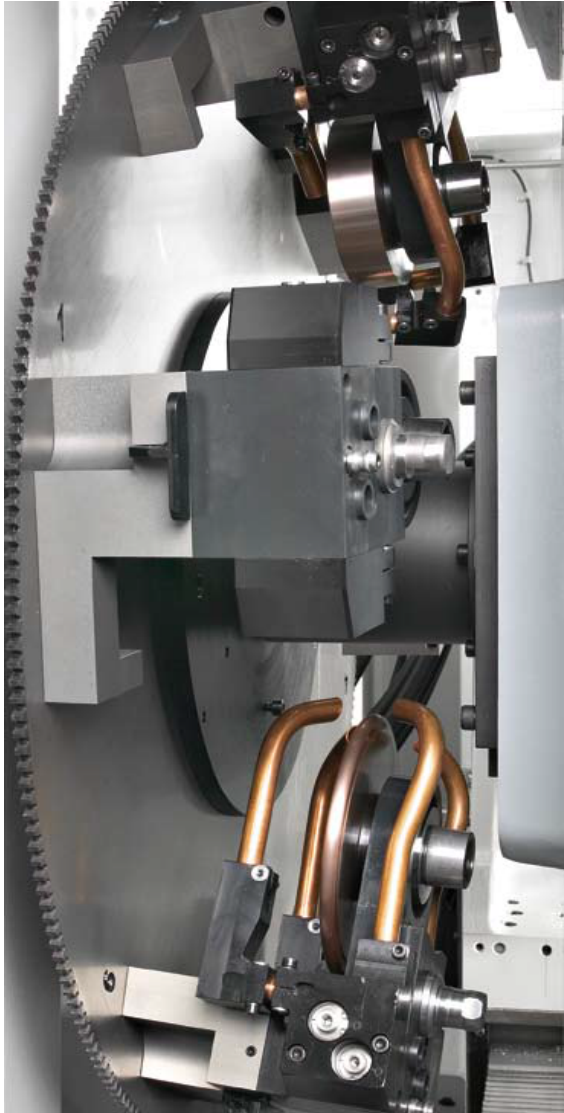




Destaques principais: Tecnologia pioneira VOLLMER orientada para o futuro



A VOLLMER QXD 200 é uma máquina universal projetada para os processos de Eletroerosão, Retificação e Polimento. É capaz de processar uma ampla variedade de ferramentas de Diamante Policristalino (PCD) com dimensões de até 250 mm de diâmetro e 200 mm de comprimento, atendendo a demandas de produção e de serviços.

Características Principais:

- Complementa a série QX, incorporando uma tecnologia robusta e orientada para o futuro.
- Possui interpolação de trajetória controlada simultaneamente em 6 eixos CNC.
- Oferece processamento combinado de Medição, Eletroerosão, Retificação e Polimento em uma única máquina.
- Apresenta um sistema de automação abrangente.
- Inclui um trocador automático de ferramentas integrado com capacidade para 6 posições.
- Máquina e gerador foram especialmente desenvolvidos para o processamento de peças de trabalho em PCD e PCBN.
- Está equipada com Acionamentos Diretos.
- Permite a integração de todos os dispositivos periféricos.
- Segue a conhecida e eficiente Filosofia de Operação VOLLMER.

Trocador automático integrado de ferramentas de 6 posições



Retificação de alívio de uma fresa de topo na face

VOLLMER: Mais de 20 anos de tecnologias pioneiras dedicadas à afiação de ferramentas PCD.

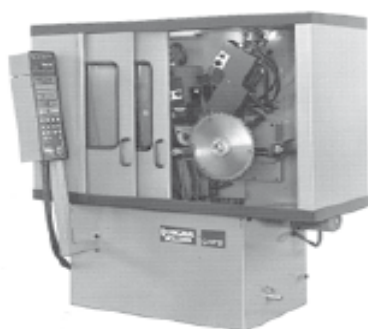
CHPD – 1985 marca a entrada da VOLLMER no desenvolvimento de tecnologias modernas para a afiação de ferramentas PCD.

Apenas três anos depois, é lançado o "impacto bombástico": O inovador programa de máquinas com produtos como o QR 20 P ou o QF 20 P para erosão de lâminas de serra circular com diamante para a indústria de processamento de madeira.

Em 1994, a empresa apresenta então sua primeira máquina de eletroerosão por disco QM 71 P. As evoluções subsequentes nas áreas de máquinas de eletroerosão a disco e a fio culminaram nas atuais soluções de alta tecnologia, como a série QXD com interpolação de trajetória em 6 eixos CNC controlados simultaneamente.

Os resultados mais recentes de mais de 20 anos de pesquisa e desenvolvimento bem-sucedidos pode ser conferido atualmente na GrindTec 2008. Ou, como de hábito, diretamente junto à VOLLMER.

Os destaques das máquinas VOLLMER ao longo de mais de 20 anos incluem modelos como: CHPD, QR 20 P, QF 20 P, QM 71 P, QWD 70 P, entre outros.



CHPD



QWD 70 P



QXD 200

VOLLMER – Linha Completa

Eletroerosão a Disco:

QR 270 / QF 270

QM eco - QXD 200 - QXD 400

Eletroerosão a Fio:

QWD 750 - QWD 750 H

QWD 760 - QWD 760 H

NOVA



Informação do Produto

QXD 200

Máquina de Eletroerosão a Disco projetada para
Processamento Completo de ferramentas
com pontas PCD



A Ideia: Maior produtividade e segurança futura na eletroerosão e retificação de ferramentas PCD.

A questão central na usinagem de metais é encontrar a solução ideal para a eletroerosão e retificação mais flexíveis possíveis de ferramentas PCD, dentro de uma área de trabalho de até 250 mm de diâmetro e 200 mm de comprimento.

A resposta da VOLLMER é o novo conceito de plataforma QXD 200, que utiliza 6 eixos CNC controlados simultaneamente para o processamento completo de ferramentas, incluindo as mais complexas.

A QXD 200 obtém uma vantagem decisiva através do uso flexível de diferentes discos de eletroerosão e rebolos, permitindo o preparo perfeito tanto das arestas de corte PCD quanto do corpo da ferramenta. O resultado é uma tecnologia de ponta que estabelece novos padrões em produtividade, precisão e eficiência econômica.

O Conceito: Medição, Eletroerosão, Retificação, Polimento – processamento completo em apenas uma única fixação.

A base deste conceito de plataforma, que é particularmente econômico e seguro para ajustes futuros, reside nas mais modernas tecnologias de CNC e de acionamento. O principal benefício é o processamento completo em apenas uma fixação – desde a medição totalmente automática, passando pela eletroerosão e retificação, até o polimento.

Os 6 eixos CNC garantem que a intervenção manual seja desnecessária, resultando em uma redução considerável dos tempos de preparação.

Ao mesmo tempo, o futuro já está incorporado na QXD 200: com seu design técnico, ela oferece um alto grau de margem para o desenvolvimento de novas geometrias de arestas de corte, garantindo aos usuários uma alta cobertura futura no processamento de diferentes variantes de peças de trabalho.

“Quem pensa no futuro deve estar disposto a seguir novos caminhos.”

O Equipamento



Com interpolação de trajetória em 6 eixos CNC controlados simultaneamente, a QXD 200 é a solução para as demandas futuras.



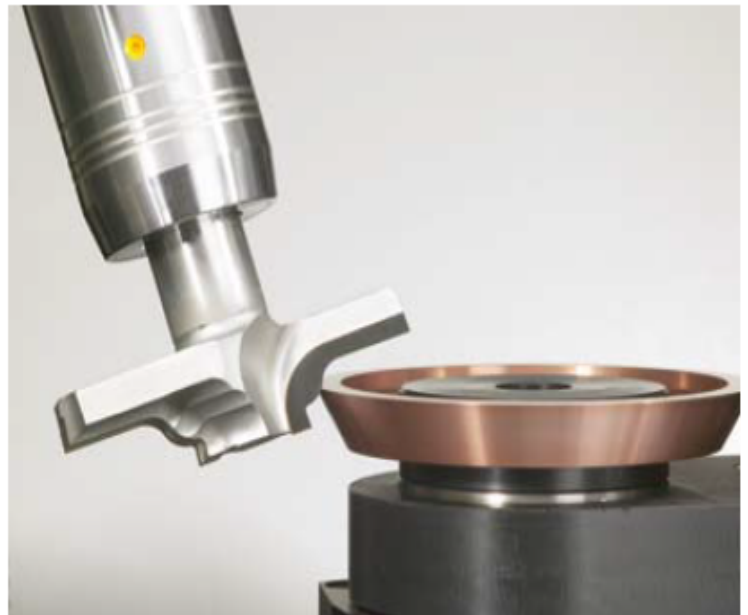
A funcionalidade integrada de “Polimento” permite que a peça de trabalho seja finalizada em um único setup.

A Técnica: Garantia de segurança de processo, qualidade de usinagem, manutenção simples e excelente eficiência energética.

A QXD 200 garante alta precisão de usinagem e uma qualidade de superfície perfeita em cada peça de trabalho devido à sua extraordinária rigidez do sistema e ao amortecimento de vibrações proporcionado pela base da máquina, que é uma peça única feita de concreto polimérico.

Por outro lado, a unidade de dressagem estável garante uma enorme segurança de processo durante a dressagem dos eletrodos – um fator crucial, especialmente em operação não assistida.

Estas inovações técnicas são complementadas por acionamentos diretos eficientes, que proporcionam dinâmica extremamente alta, além de máxima facilidade de manutenção e excelente equilíbrio energético.



Eletroerosão de uma peça de trabalho de perfil.

A inovação: Maior precisão e menor desgaste da interface da peça de trabalho através de um novo arranjo de eixos.

Para aprimorar, é necessário mudar alguns conceitos. A QXD 200 apresenta um novo arranjo dos eixos, permitindo que a peça de trabalho seja usinada em posição de suspensão. Este design elimina a deflexão causada pelo peso próprio da peça de trabalho, garantindo que cada peça possa ser erodida, retificada e polida com a precisão ideal.

Além disso, a interface da peça de trabalho torna-se insensível à contaminação e está sujeita a um menor desgaste.

Outros fatores que garantem maior produtividade, segurança de processo e flexibilidade incluem a troca obrigatória automática de ferramentas, bem como os bicos de resfriamento, para obter as condições ideais de limpeza durante o processamento — bem como as diferentes interfaces de peça de trabalho (HSK/SK), que permitem trocas extremamente rápidas.



Eletroerosão da aresta de corte principal de uma broca PCD com o novo pacote de software – sem problemas

