

MEMORIAL DESCRITIVO

PUBLICAÇÃO MEMORIAL TÉCNICO

Torno de usinagem CNC horizontal, modelo ST-30Y, marca HAAS.



Imagens do torno (frente).

1. DESCRIÇÃO SUMÁRIA, CONTENDO APLICAÇÃO BÁSICA DO BEM:

Torno CNC horizontal de eixo Y com capacidade de usinagem, permitindo diversas operações de usinagem em tubos/peças termoplásticas, furação em locais descentralizados, realização de torneamento de peças, perfurações e outras operações complexas, utilizado para usinagem de grande volume de peças termoplásticas com precisão.

2. DESCRIÇÃO TÉCNICA COMPLETA DO BEM:

Torno de usinagem horizontal, de comando numérico, de 8 posições porta ferramenta, carregamento automático de tubos para as garras do torno, capaz de descartar o material restante do tubo preso a garra após a produção das peças acabadas, capacidade de usinar diâmetro interno e externo dos tubos/peças simultaneamente, sistema de ejeção das peças acabadas para recipiente adequado, usinagem de diâmetro de até 349mm, curso do eixo X: 239 mm, Y: 101 mm (+/-51 mm da linha central), Z: 826 mm, distância entre centros de 826 mm, bucha de 254 mm e capacidade de barra de 76 mm, transportador de cavaco, potência do motor: 30 hp, velocidade máxima: 3.400 rpm, torque máximo de 407 Nm a 500 rpm, taxas de avanço rápido: 12 m/min (eixo X e Y) e 24 m/min (eixo Z), com armário para acomodação das castanhas, sistema de monitoramento computadorizado para apontamento da produção, gabaritos de medição e carrinho para armazenar gabaritos. Acompanha partes, peças e acessórios para pleno funcionamento.

3. COMPOSIÇÃO E FOTOS DO BEM:



Imagem do torno (lateral direita e atrás).



Imagem do torno (atrás e lateral esquerda).



Imagem carrinho de gabaritos



Imagem gabaritos



Imagem armário