

MEMORIAL DESCRITIVO

PUBLICAÇÃO MEMORIAL TÉCNICO

Torno de usinagem CNC horizontal, modelo TL-2, marca HAAS.



Imagem do torno (frente).

1. DESCRIÇÃO SUMÁRIA, CONTENDO APLICAÇÃO BÁSICA DO BEM:

O torno CNC horizontal de 2 eixos, projetada para usinagem de pequenas a médias peças. Será utilizada para usinar peças termoplásticas de alta precisão e complexidade.

2. DESCRIÇÃO TÉCNICA COMPLETA DO BEM:

Torno horizontal com comando numérico computadorizado (CNC), 2 eixos (X e Z), sem torre (ganguê), torque máximo de 146 Nm a 355 RPM, distância entre centros de 1219 mm, taxa de avanço máximo 11,4 m/min, bucha de 203mm, realizando usinagem de diâmetro de até 406 mm, velocidade do fuso de 1800rpm, barras com comprimento de até 1219mm, com dispositivos para medição das peças, sugador, equipamento auxiliar para acabamento nas peças e mesa de apoio.

3. COMPOSIÇÃO E FOTOS DO BEM:



Imagem do torno (lateral direita) com sugador.



Imagem do torno (atrás).



Imagem equipamento auxiliar (superior)



Imagem equipamento auxiliar (lateral) com mesa apoio