

1 Descrição

O **Moinho de Topo modelo "Liner Top Dress Mill"** é uma ferramenta de usinagem utilizada em operações de completção de poços de petróleo, projetada para alisar e preparar a extremidade superior do liner (revestimento interno) antes da instalação de equipamentos ou cimentação. Este modelo possui diâmetro externo de 11.750", diâmetro interno de 3.750" e extremidade interna estendida de 11.000", sendo equipado com conexões tipo NC50 (4.500" IF) nas extremidades superior e inferior.

Fabricado em aço carbono com limite mínimo de escoamento de 110 KSI, o moinho é indicado para ambientes de alta severidade, suportando esforços mecânicos intensos e exposição a fluidos abrasivos. O corpo é protegido com pintura CWI / YFG, garantindo durabilidade e desempenho em operações críticas.

- **Modelo:** H275250106RT
- **Diâmetro externo:** 11.750"
- **Diâmetro interno:** 3.750"
- **Extremidade interna estendida:** 11.000"
- **Material:** Aço carbono – 110 KSI MYS

2 Aplicação

Utilizado em operações de completção, o moinho de topo é empregado para usinar e alisar a extremidade superior do liner, removendo irregularidades, rebarbas ou deformações que possam comprometer a vedação ou dificultar a descida de ferramentas. É essencial para garantir o acabamento adequado do liner antes da cimentação ou instalação de equipamentos de fundo.

3 Finalidade

- Alisar e preparar a extremidade superior do liner para cimentação ou instalação de equipamentos.
- Remover rebarbas, deformações ou irregularidades no topo do revestimento.
- Garantir passagem segura e vedação eficiente para ferramentas subsequentes.
- Suportar ambientes agressivos com alta abrasividade e pressão.
- Integrar-se ao sistema de completção como ferramenta de acabamento mecânico.

MODELO:
H275250106RT

Figura do perfil da ferramenta

