



**GN
5**

intersecting

n. schlumberger & Cie



n. schlumberger & Cie

Em uma profissão na qual o rendimento preditivo, eficiência e economia de produção são uma preocupação constante, a NSC oferece uma máquina adaptada às exigências da indústria moderna.

A "Intersecting" tipo GN5 é fruto de um longo trabalho de pesquisa e desenvolvimento e foi concebida para satisfazer, com o máximo de eficiência, todas as necessidades atuais da indústria têxtil.

Ela foi particularmente estudada para responder às exigências de flexibilidade e elevada eficiência da indústria de hoje.

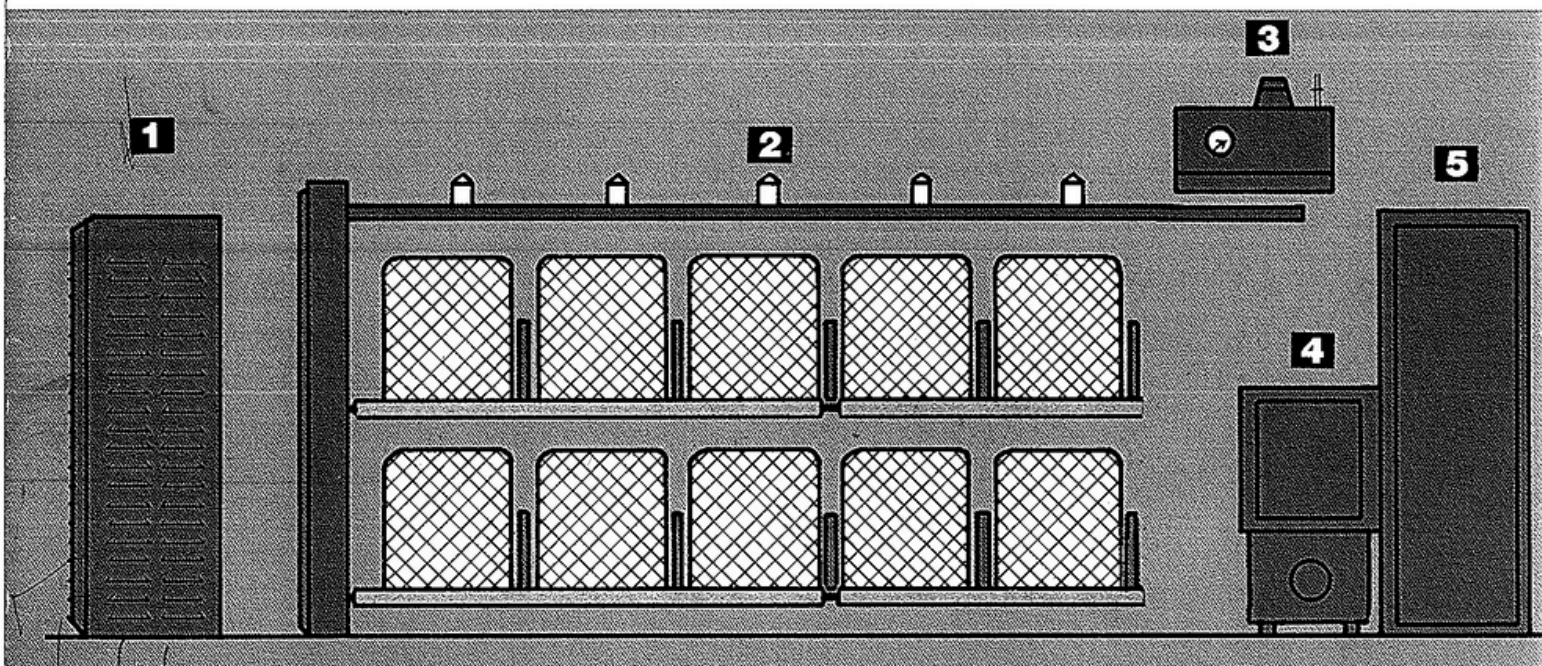
Não deve ser você a se adaptar à nossa máquina, mas sim a nossa máquina que se adapta a você!

A nossa máquina se adapta às suas necessidades:

- penteação
- repenteação
- semi-penteado
- tow-to-top (transformação de mechas em fita)
- mistura
- preparação para a fiação
- stopas de linho e fibras duras

A nossa máquina se adapta aos seus materiais:

- lã
- fibras químicas de corte longo
- mistura
- stopas de linho e fibras duras



1 ASPIRAÇÃO

Um sistema de aspiração adequado aos seus materiais:

- aspiração normal para a lã e fibras químicas, que pode ser reduzida para trabalhar fibras altamente voláteis;
- aspiração reforçada para trabalhar as stopas de linho.

Detalhes na página 5.

2 SUPORTES

Uma ampla gama de suportes:

- Suportes para vasos:
 - escolha da dimensão dos vasos;
 - escolha do número de vasos;
 - escolha do tipo de suporte (de mesa, com chapas interpostas ou transversal).
- Suportes para bobinas:
 - de um plano de bobinas;
 - ou de dois planos de bobinas.

Detalhes nas páginas 6 e 7.

3 APARELHO "LISSELAINE"

Este aparelho permite adicionar um pouco de umidade ao colchão de lã antes do estiramento no Intersecting.

Detalhes na página 8.

4 APARELHO LUBRIFICADOR (OLIATORE)

É um aparelho completamente autônomo, não requer nenhuma ligação separada nem elétrica nem de ar comprimido.

Detalhes na página 9.

INTERSECTING

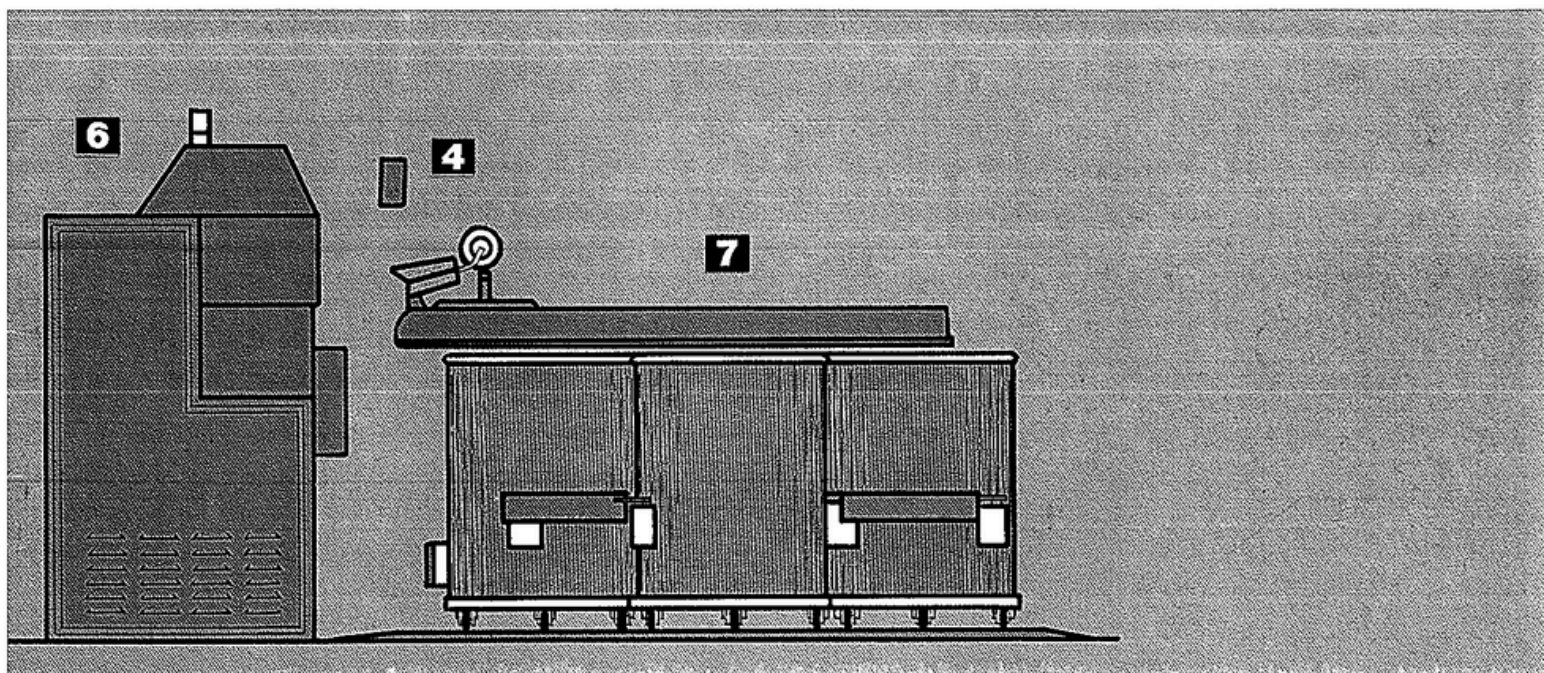
GN 5

A Intersecting GN 5 foi concebida de modo a se adaptar também ao seu tipo particular de mercado. Independentemente da matéria-prima trabalhada (lã, fibras químicas, stopas de linho) ou ainda da forma de apresentação do produto (vasos, bobinas ou vasos-bobinas intercambiáveis), sempre haverá uma solução para resolver o seu caso específico.

Regulagens simples e precisas, uma estrutura robusta, manutenção fácil e pouco custosa e, enfim, uma produção elevada (velocidade de entrada 17,10 m/min, equivalente a 1900 golpes de barretas por minuto) representam todos os fatores que contribuem para reduzir seus custos.

Graças às numerosas possibilidades, tanto no que diz respeito aos suportes (rastrelliere) quanto às saídas, o GN 5 se integra perfeitamente à sua organização. As várias saídas disponíveis (número de vasos ou bobinas, dimensões dos vasos, automáticas ou não) asseguram que este Intersecting se adapte às suas necessidades (importância dos lotes, custo da mão de obra, espaço disponível, etc.). Nossa sala de testes e demonstrações está à sua disposição para realizar provas junto com você e com seus materiais.

Nossos engenheiros e técnicos poderão aconselhá-lo e propor a você o conjunto de máquinas mais adequado para satisfazer melhor o seu problema técnico particular.



5 AUTORREGULADOR

Localizado entre o suporte (rastrelliere) e a cabeça, este regulador de estiragem permite regularizar as fitas durante sua passagem pelo Intersecting. Ele pode ser adaptado a qualquer Intersecting de uma cabeça com saída para 1 fita. Ajusta-se com facilidade e comodidade.

Detalhes na página 9.

6 CABEÇAS INTERSECTING

Você tem a possibilidade de escolher, conforme suas necessidades, sua organização e seu mercado, entre estas máquinas:

- Intersecting de 1 cabeça (Mono)
- Intersecting de 2 cabeças (Bitesta)

Além disso, o Intersecting de 2 cabeças é utilizado em assortimentos de mistura e para a repenteação.

Detalhes nas páginas 10 e 11.

7 SAÍDAS

Uma série de saídas que se adaptam perfeitamente aos seus problemas de uso:

- saídas a 1 ou 2 vasos, automáticas ou não;
- saídas a 3 vasos, com uma fita para cada vaso;
- saídas a 1 bobina, automáticas ou não;
- saídas a 2 bobinas, automáticas.

Detalhes nas páginas 12 e 13.

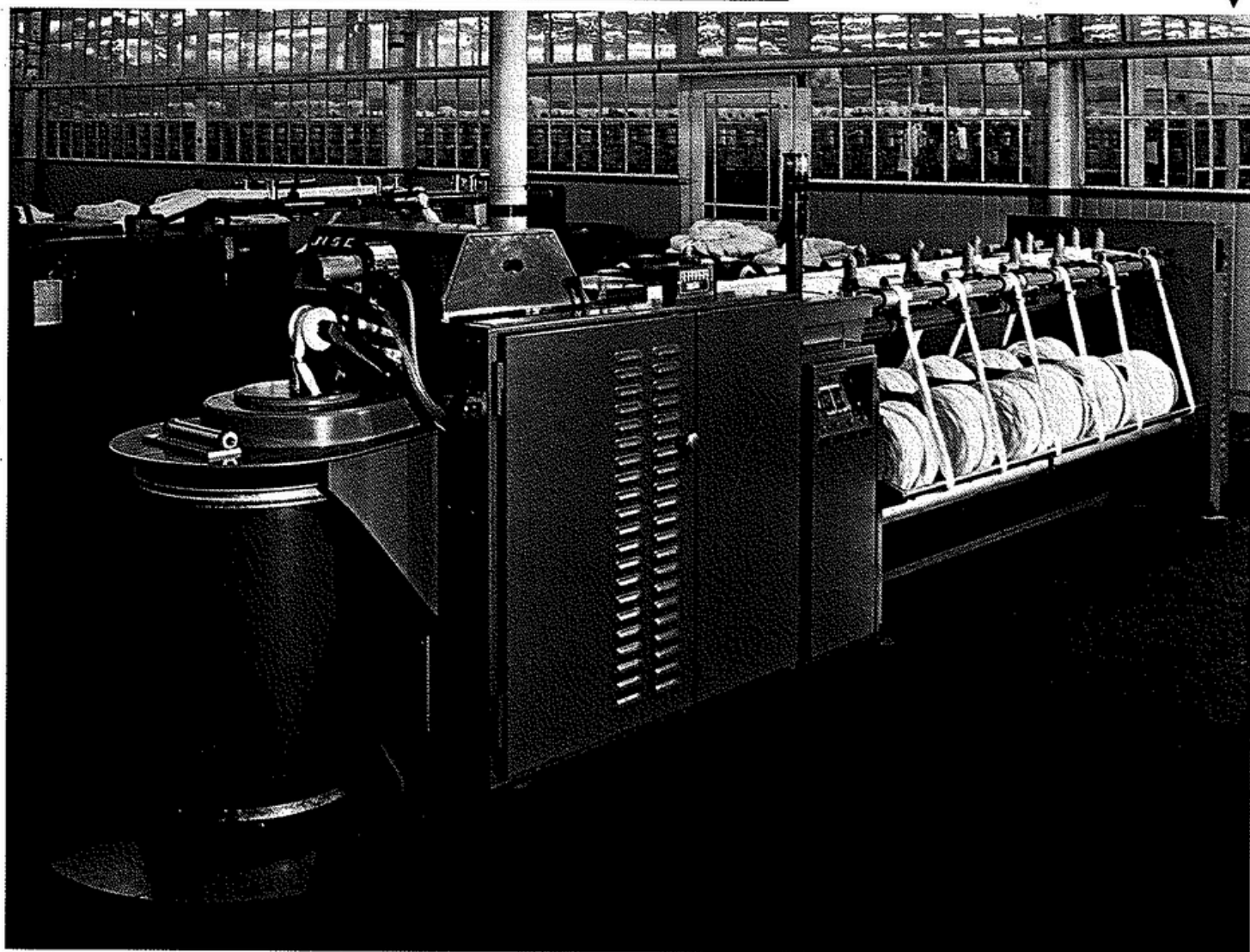


n. schlumberger & Cie



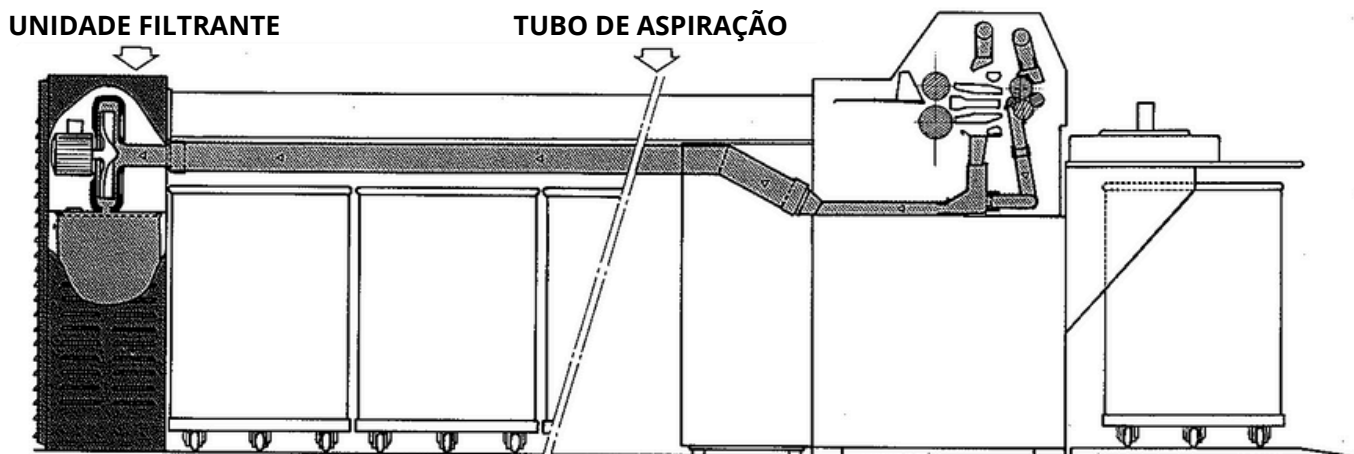
◀ A foto ao lado ilustra um Intersecting GN 5 tipo 24. É uma máquina de uma cabeça, com saída para bobinas e ejeção automática.

A foto abaixo ilustra uma Intersecting GN 5 tipo 15-R. É uma máquina de uma cabeça equipada com um suporte de 1 plano de bobinas e com regulador de estiragem. A saída é realizada com 1 vaso de fita simples, Ø 600 × 900 mm. Observa-se que a máquina também está equipada com um aparelho oliatore (lubrificador), cujo difusor é fixado na saída.



1 ASPIRAÇÃO

■ PARA TRABALHAR LÃ E FIBRAS QUÍMICAS



Esquema do sistema de aspiração

As fibras aspiradas são coletadas na unidade filtrante, que faz parte da armação posterior do suporte (rastrelliera).

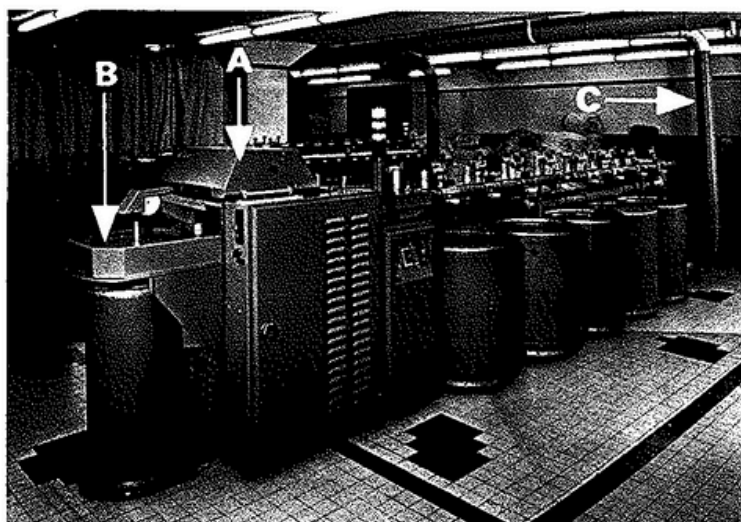
Uma haste indica constantemente o nível de depressão no tubo de aspiração.

A aspiração pode ser reduzida quando se trabalham fibras altamente voláteis.

As fotos ao lado ilustram a facilidade de acesso à unidade filtrante.



■ PARA TRABALHAR ESTOPAS DE LINHO



Como a quantidade de pó a ser aspirada ao trabalhar stopas de linho é muito maior, convém aplicar uma aspiração no coiler da máquina. Considerando que um conjunto pode trabalhar até 150 kg de material por hora e que não é raro o pó chegar a 3%, pode-se portanto recolher até 4,5 kg de pó por hora. As unidades filtrantes do tipo utilizado para lã não são adequadas para absorver um volume tão grande de pó, sendo portanto necessário evacuar para uma instalação centralizada. A foto abaixo ilustra com A a aspiração acima da cabeça, com B a aspiração sobre o coiler e com C o tubo de descarga em direção ao sistema central de aspiração.

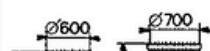



2A SUPORTES (RASTRELLIERE) PARA VASOS

SUPORTES LONGITUDINAIS PARA VASOS para INTERSECTING de 1 CABEÇA


Dimensões dos vasos	Nº de vasos	Dimensões totais		
		a	c	
	8 10 12 16	2750 3250 3650 4600	950	
	4 6 8 10 12 16	2300 3000 3650 4200 4800 6100	1350	
	4 6 8 10 12 16	2550 3250 3900 4600 5500 6850	1550	
	4 6 8 10 12	3000 4200 5150 6200 7000	2150	

SUPORTES TRANSVERSAIS PARA VASOS para INTERSECTING de 1 CABEÇA

Dimensões dos vasos	Nº de vasos	Dimensões totais			
		a	c		
	12 16	2015 2015	Ø600	Ø700	
			5520 6720	6120 7520	

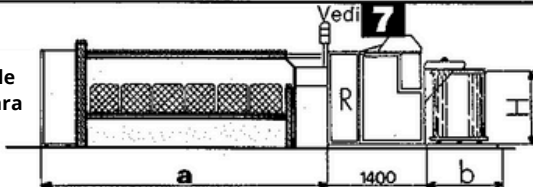
2B SUPORTES (RASTRELLIERE) PARA BOBINAS

SUPORTES LONGITUDINAIS PARA BOBINAS para INTERSECTING de 1 CABEÇA

Nº de bobinas	Dimensões totais			
	1		2	
	a	c	a	c
				
6	2440	1100	-	-
8	2900	1100	2100	1290
10	3350	1100	-	-
12	3800	1100	2550	1290
16	4750	1100	3000	1290

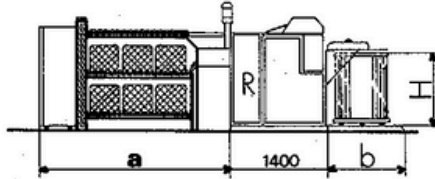
1

Suporte de 1 nível para bobinas

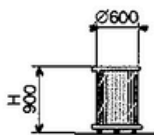
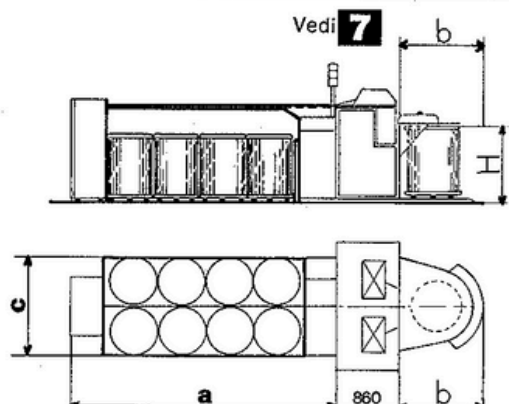
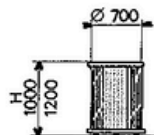


2


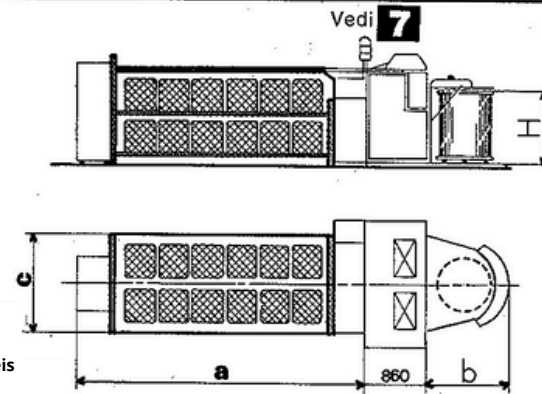
Suporte de 2 níveis para bobinas



■ SUPORTES LONGITUDINAIS PARA VASOS para INTERSECTING de 2 CABEÇAS

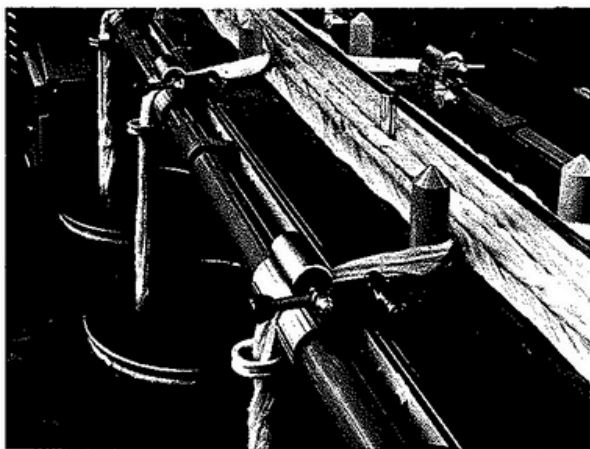
Dimensões dos vasos	Nº de vasos	Dimensões totais		
		a	c	
	2 x 4 2 x 6 2 x 8	3 650 4 800 6 100	< 1 710	
	2 x 4 2 x 6 2 x 8	3 900 5 500 6 850	< 1 720	

■ SUPORTES LONGITUDINAIS PARA BOBINAS para INTERSECTING de 2 CABEÇAS

Nº de bobinas	Dimensões totais				
	1		2		
	a	c	a	c	
 2 x 12			3900	< 1720	 2 Suporte exclusivo para 2 níveis de bobinas

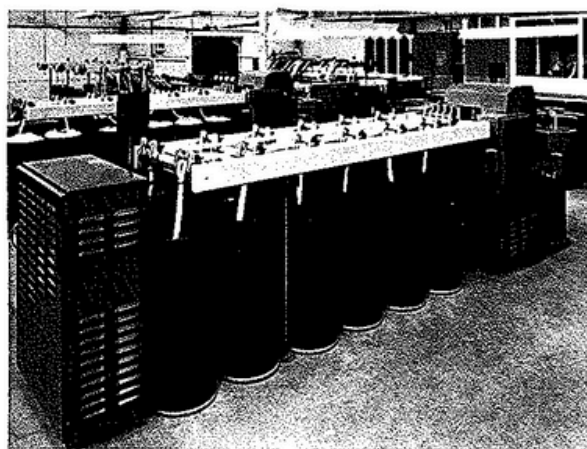
INTERSECTING

GN 5



▲ SUPORTE DE MESA

É adaptável a qualquer Intersecting, seja de uma cabeça (mono) ou de duas cabeças (bi).



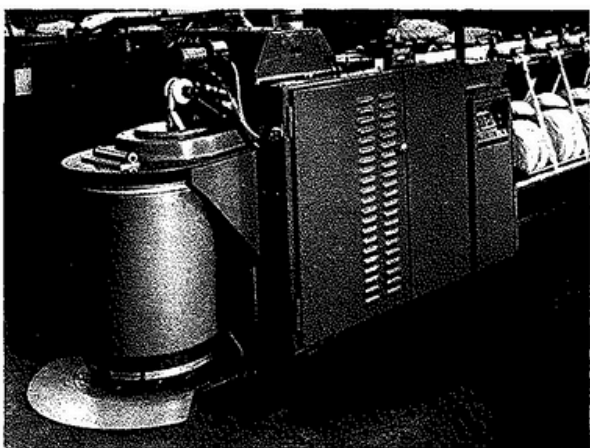
▲ SUPORTE COM CHAPAS INTERPOSTAS

É adaptável a qualquer Intersecting de uma cabeça (mono).

SUPORTE TRANSVERSAL

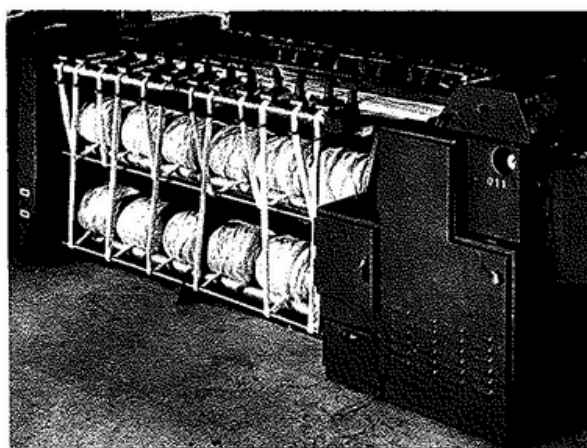
Este tipo de suporte, colocado perpendicularmente à máquina, permite o uso de vasos cheios até a borda sem que seja necessário elevá-los.

Além disso, permite utilizar numerosos vasos de grande diâmetro sem que a distância entre o próprio suporte e a saída seja excessiva (pontos de trabalho do operador).



▲ SUPORTE DE 1 NÍVEL DE BOBINAS

Este tipo de suporte adapta-se a qualquer Intersecting de 1 cabeça (mono); pode receber até 16 bobinas. Não é utilizado em Intersecting de 2 cabeças.



▲ SUPORTE DE 2 NÍVEIS DE BOBINAS

O suporte de 2 níveis de bobinas é adaptável a qualquer tipo de Intersecting, seja de 1 cabeça ou de 2.

INTERSECTING

GN 5

No momento de decidir a compra de um Intersecting, não é raro constatar que a parte da máquina à qual se dá menos atenção é o suporte de alimentação (rastrelliera).

No entanto, se considerarmos o trabalho necessário ao suporte, que é pelo menos equivalente ao da saída, percebe-se que o suporte de entrada é tão importante quanto a saída.

É evidente que cada quilo do que sai do Intersecting deve antes entrar...

Todavia, se a saída pode ser automatizada, a alimentação não o é. É, portanto, necessário que o suporte seja concebido de forma a oferecer ao operador grande facilidade de uso.

Foi exatamente com essa visão que dedicamos especial atenção aos nossos suportes — não apenas para facilitar o trabalho do pessoal, mas também para torná-los adaptáveis às suas exigências específicas, independentemente da natureza do material trabalhado.

Para isso, oferecemos uma ampla gama de suportes:

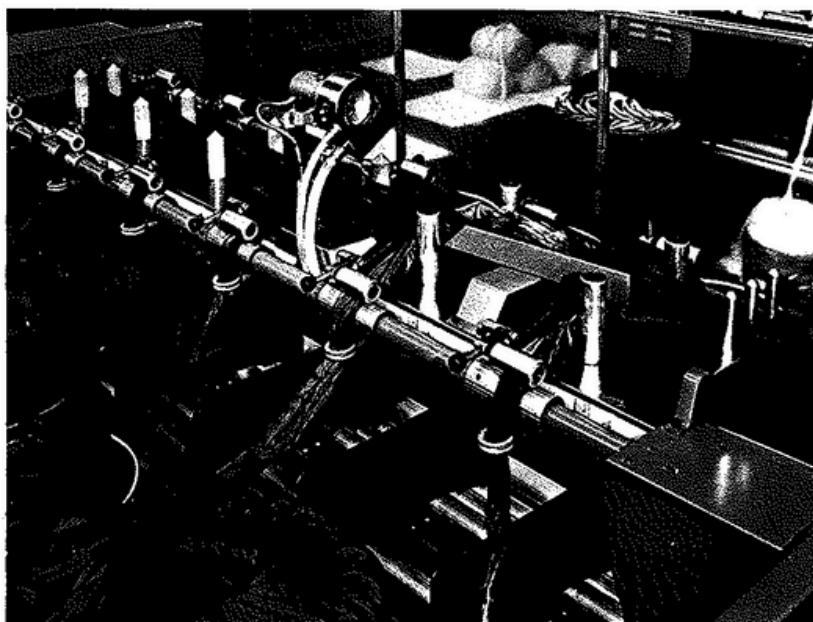
- suportes longitudinais para vasos, para Intersecting de 1 ou 2 cabeças;
- suportes transversais para vasos, para Intersecting de 1 cabeça;
- suportes longitudinais para bobinas, para Intersecting de 1 ou 2 cabeças.

Os suportes para vasos estão disponíveis para diversas dimensões de vasos:

- Ø 400 × 900 mm
- Ø 600 × 900 mm
- Ø 700 × 1000 mm
- Ø 700 × 1200 mm
- Ø 1000 × 1200 mm

Outras características dos nossos suportes são:

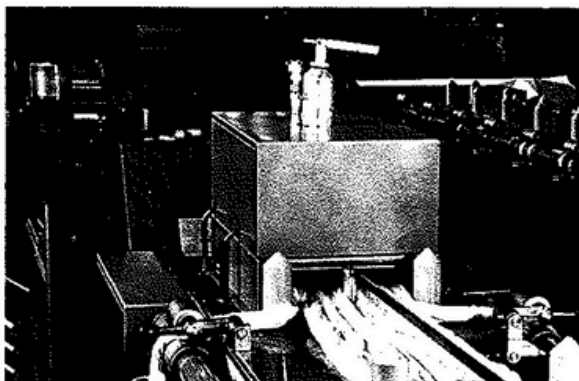
- facilidade de manutenção e limpeza;
- presença de paradas elétricas em caso de falta de fitas, garantindo grande segurança operacional;
- fácil acesso, reduzindo assim o tempo de trabalho;
- controle positivo para fitas, adequado para manter a tensão ideal e garantir um trabalho de alta qualidade.



Vista superior de um suporte de mesa. Nota-se que o sistema de desenrolamento é controlado positivamente, de modo a garantir à fita a tensão desejada. O suporte é equipado com dispositivos elétricos de parada de fita, que asseguram grande segurança de operação. As fitas apoiam-se sobre uma mesa de aço inoxidável e são guiadas até sua entrada na cabeça do Intersecting. Também é possível montar o aparelho umidificador sobre o suporte, como ilustrado na foto ao lado.



3 APARELHO "LISSELAINE"

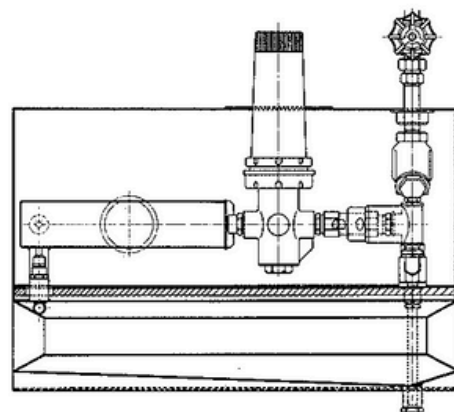


O aparelho "Lisselaine" tem como objetivo a vaporização do colchão de lã antes que ele passe pelo Intersecting. Isso permite compensar as perdas de umidade ao longo das várias passagens e, assim, melhora consideravelmente as condições de operação no Intersecting e nas penteadeiras (menos emaranhamentos, bordas do véu mais nítidas, menos poeira e menos partículas). Além disso, permite obter um leve efeito de alisamento.

O aparelho pode ser montado sobre o suporte de um Intersecting, antes ou depois da penteadeira.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO:

O "Lisselaine" apresenta-se na forma de um compartimento de parede dupla, em formato de túnel, dentro do qual o colchão de lã avança. A parede interna é perfurada. Entre as duas paredes é injetado vapor com pressão variando aproximadamente entre 0,3 e 0,8 bar; ao passar pela lã, o vapor se difunde pelos orifícios da parede interna de maneira homogênea.

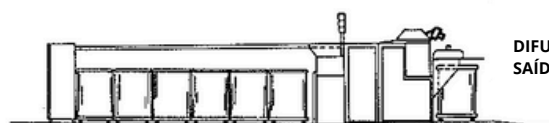


ESQUEMA DO APARELHO "LISSELAINE" ▲

4 APARELHO LUBRIFICADOR (OLIATORE)

O ponto mais comum de colocação do difusor é na saída; ele é adaptável a qualquer Intersecting com saída de uma fita por cabeça. Em alguns casos, é recomendável lubrificar acima do suporte, o que requer uma disposição especial das fitas; também pode ser aplicado apenas às saídas com uma fita por cabeça. Essa montagem pode ser combinada com um difusor na saída.

Nossa unidade de lubrificação é completamente autônoma e não requer nenhuma ligação separada, nem elétrica nem de ar comprimido; é também adequada para água, produtos antiestáticos e óleo.

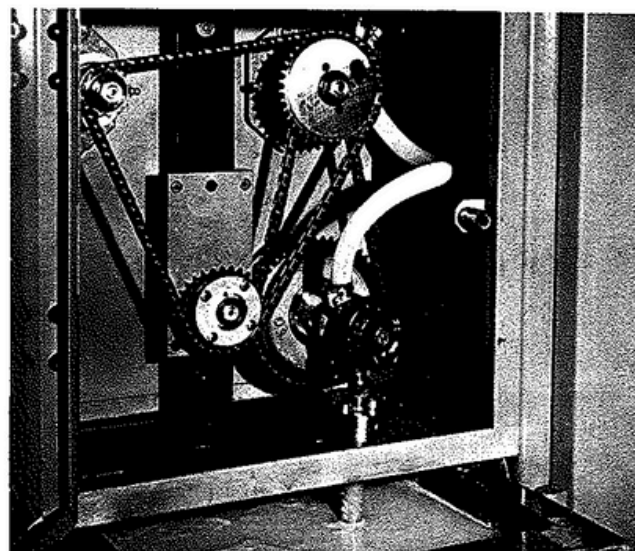


DIFUSOR NA SAÍDA



◀ DIFUSOR NA SAÍDA

BOMBA DE LUBRIFICAÇÃO E RESERVATÓRIO ▶

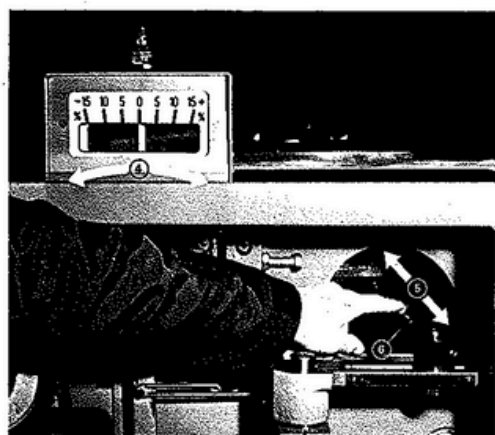
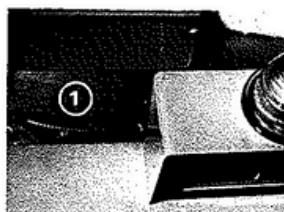
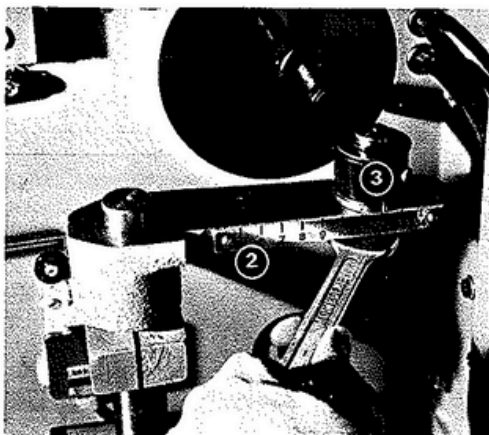
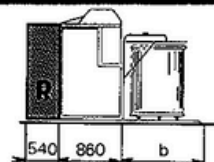


INTERSECTING

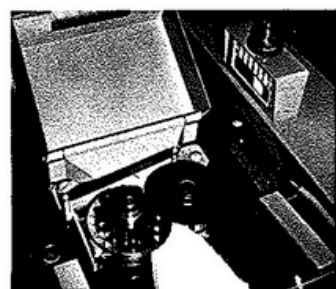
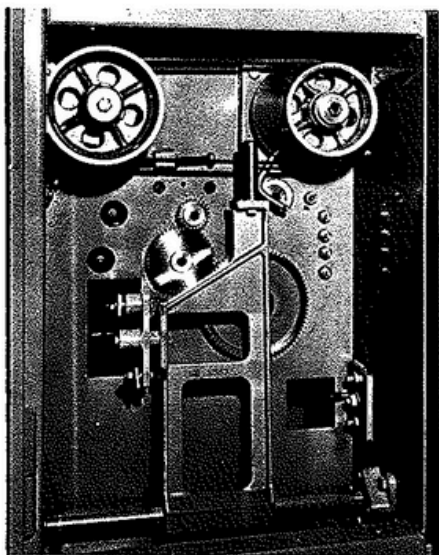
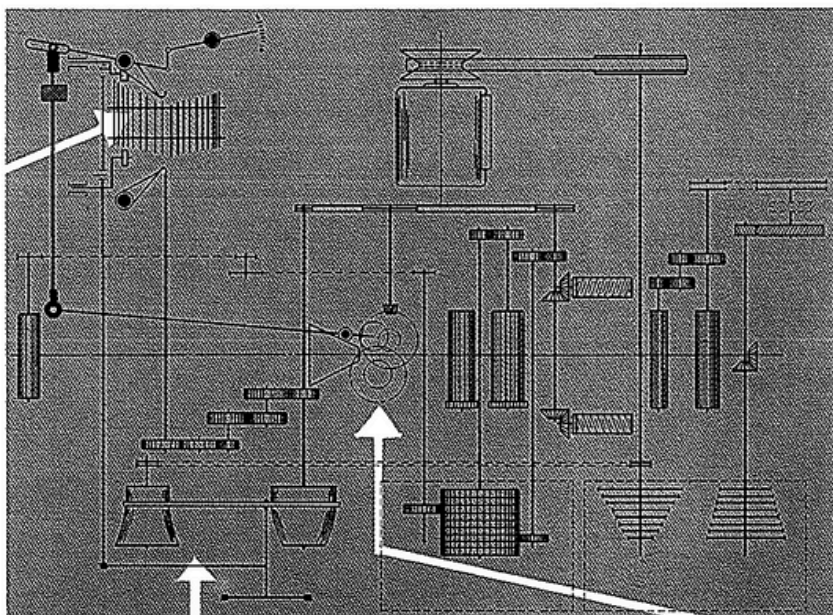
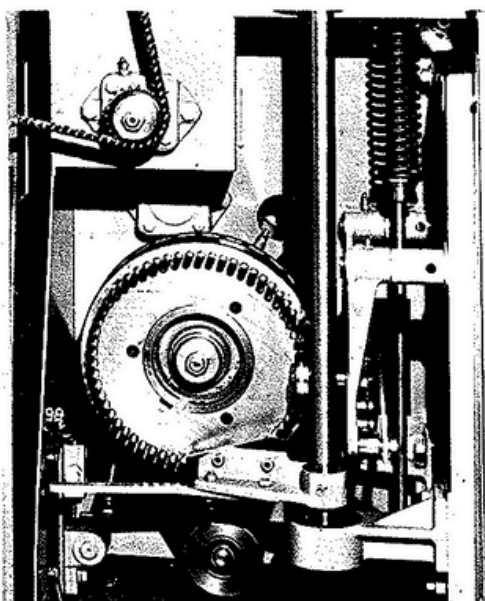
GN 5

5 AUTORREGULADOR

APENAS 2 PONTOS DE REGULAGEM



- 1 - Inserir o material entre os rolos sensores.
- 2 - Ler a indicação na haste 1.
- 3 - Transferir essa indicação para a biela 2, movendo o eixo 3 com a chave.
- 4 - Fazer coincidir o ponteiro 4 com o "0", girando a roda 5. Apertar novamente o contraporca 6.

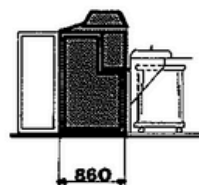


A memória de hastes registra as variações de espessura das fitas que lhe são transmitidas por uma transmissão e por um eixo vertical equipado com dois patins. A curva de variação é transmitida ao variador de velocidade. O variador de velocidade é composto por um par de cones com perfis especialmente estudados. O deslocamento da correia de ligação entre os dois cones é comandado pelos rolos, que reproduzem a curva de variação da memória.

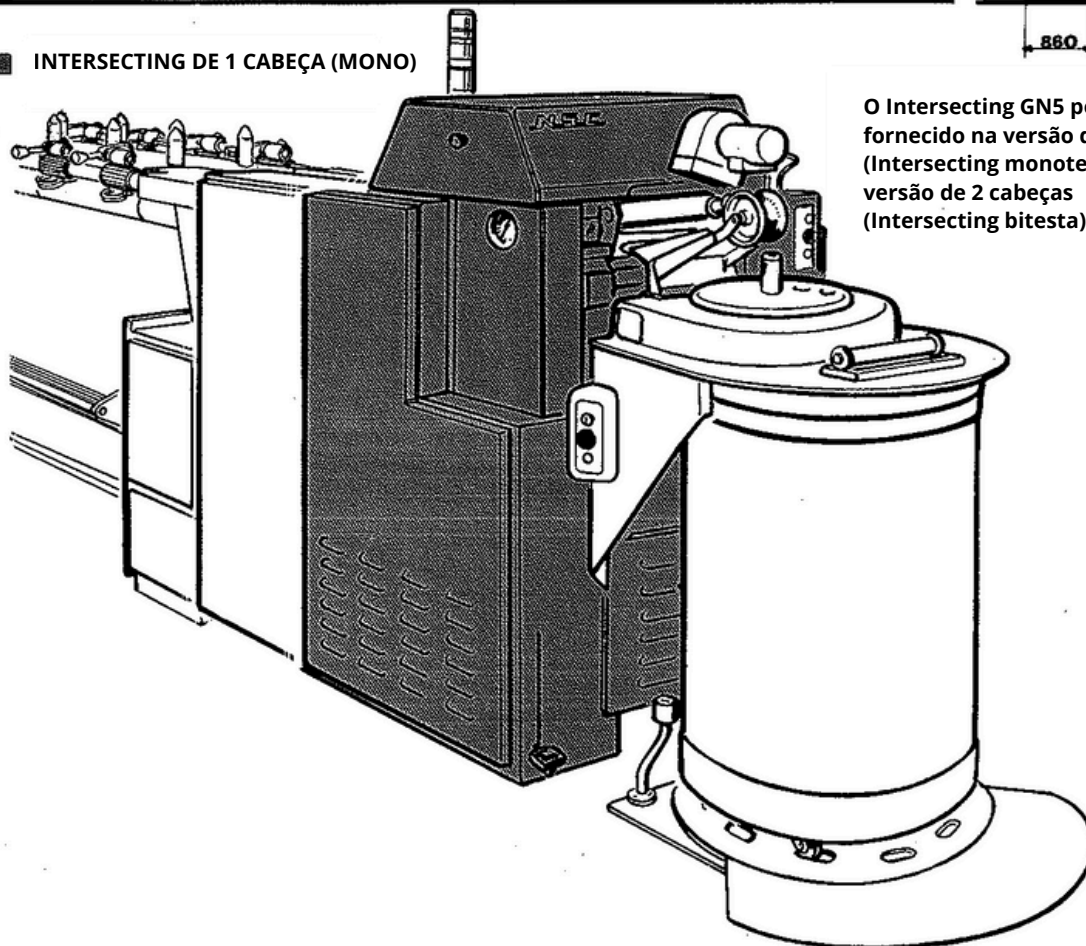
O órgão de medição é constituído por um par de rolos sensores. Com cinco diferentes alturas, é possível trabalhar cargas de alimentação variando das mais leves às mais pesadas com facilidade.



6 CABEÇAS

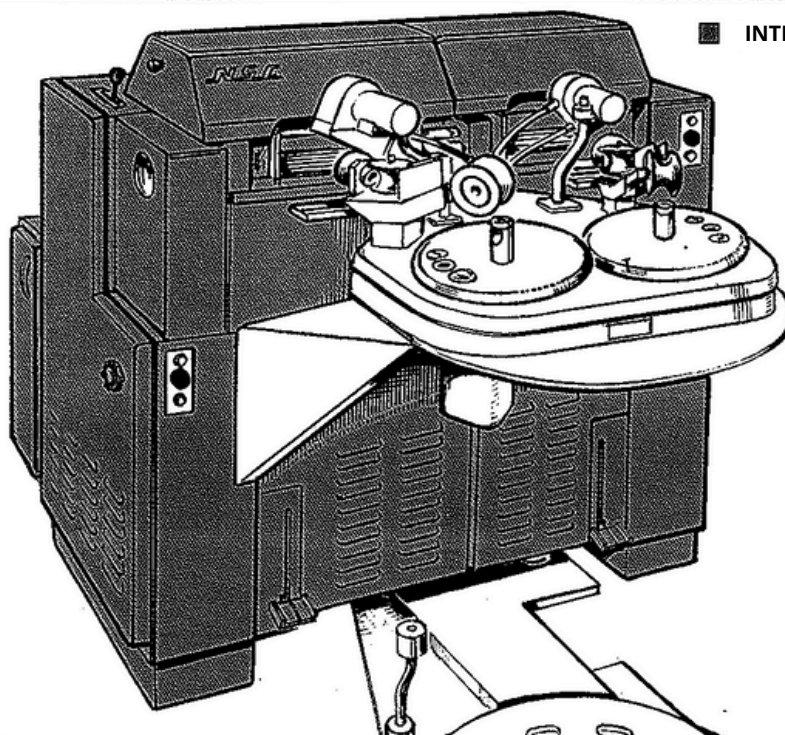


■ INTERSECTING DE 1 CABEÇA (MONO)



O Intersecting GN5 pode ser fornecido na versão de 1 cabeça (Intersecting monotesta) ou na versão de 2 cabeças (Intersecting bitesta).

■ INTERSECTING DE 2 CABEÇAS (BI)

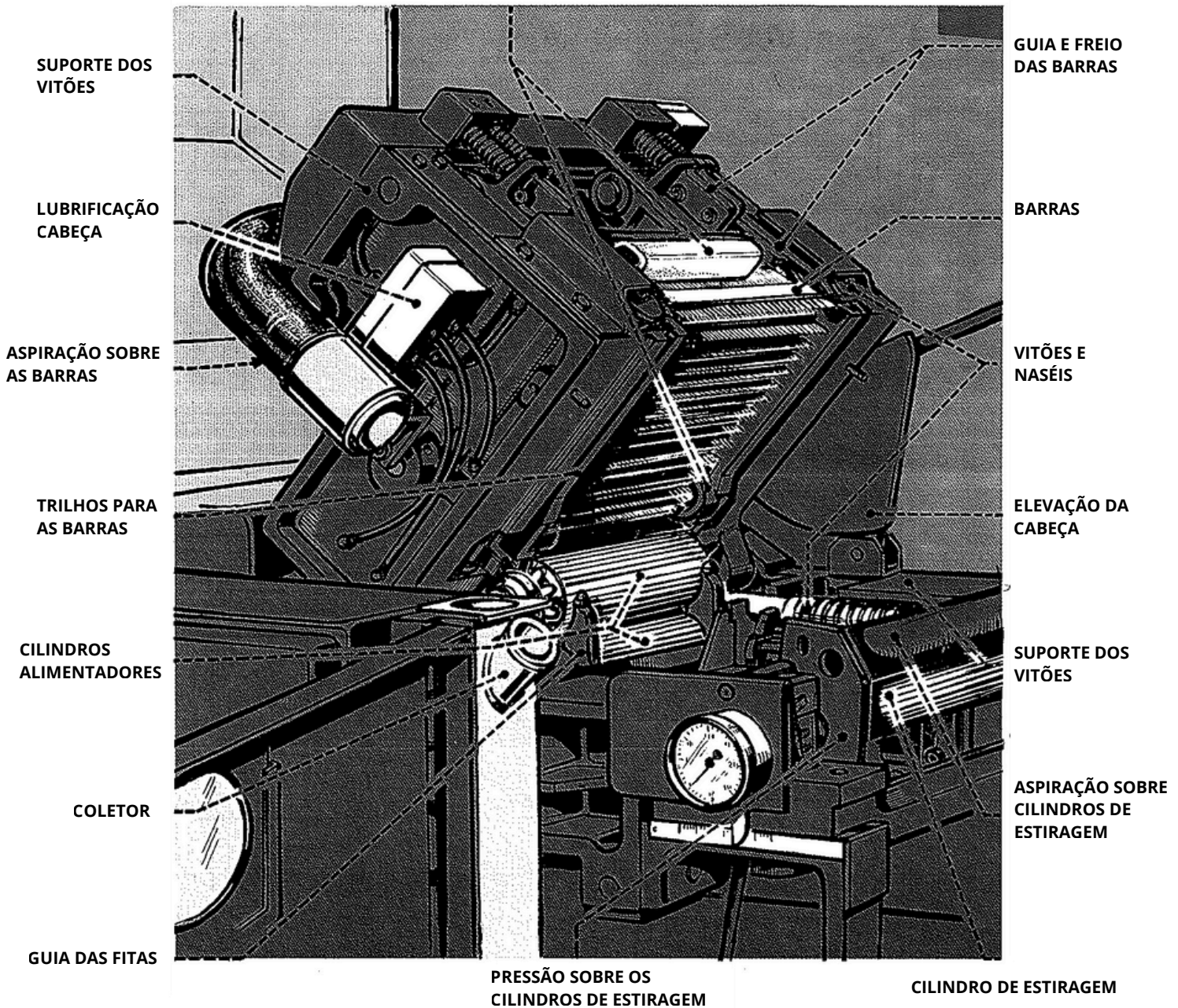


O Intersecting de duas cabeças é utilizado principalmente para mistura e para a preparação das grandes unidades de penteação. Ele pode ser equipado com uma saída de 1 fita em 1 vaso (usado em mistura), ou 2 fitas em 2 vasos, ou 2 bobinas, ou ainda 2 fitas em 1 vaso (ver páginas 13 e 13 bis).

INTERSECTING

GN 5

AMORTECEDORES



A cabeça, parte essencial do Intersecting, é objeto de atenção especial tanto na construção quanto na montagem. A robustez da estrutura e dos suportes dos vitões, a precisão no tratamento térmico e o ajuste dos vitões garantem operação estável mesmo em altas velocidades.

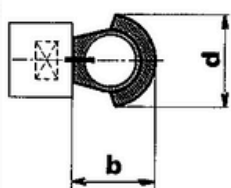
A cabeça é equipada com um duplo campo que compreende, ao todo, 72 barras, das quais 2 x 19 estão em serviço. Estas últimas são comandadas por vitões com passo de 2 x 9 mm. As barras são equipadas, ao longo de um comprimento de 220 mm, com agulhas planas ou redondas de 1" e possuem um avanço de 17,5 mm. O sistema de lubrificação com agulhas planas permite 9 variações, com uma densidade de 4,5 a 9 agulhas por centímetro.

No caso de uso de agulhas redondas, há 7 variações disponíveis, com densidade de 2 a 5 agulhas por centímetro. A profundidade do campo de agulhas é de 164 mm em ambos os casos. A velocidade normal das barras é de 1900 golpes por minuto, com uma velocidade linear de entrada de 17,10 metros por minuto.

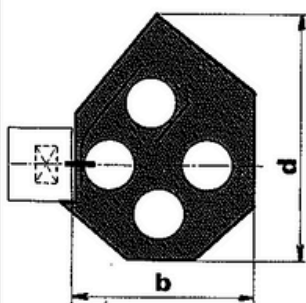


7A SAÍDAS PARA VASOS

CATEGORIA 111 1 cabeça
1 fita
1 vasos com fita simples

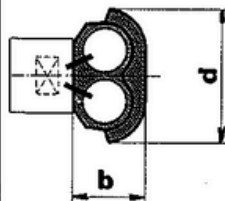


TIPO	Ø	H	b	d
5	400	900	620	560
105	400	LIN	»	»
15	600	900	1000	1050
115	600	LIN	»	»
17	700	1000	1110	1220
117	700	LIN	»	»
61	1000	1200	1610	1400
47M	700	1200	1470	1170
62M	1000	1200	1610	1400
67M	400	1100	780	560
72M	600	1100	1260	1050

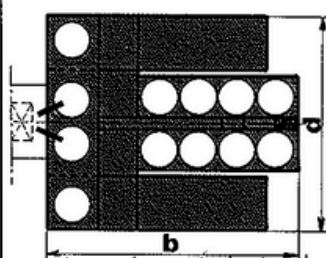


TIPO	Ø	H	b	d
63	400	1100	1920	1965
25	600	900	2260	3000
27	700	1000	2410	3285
64 G	700	1000	2410	3285
56	1000	1200	3130	4000
57 G	1000	1200	3130	4000

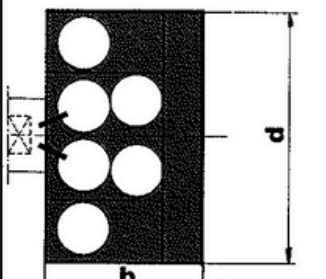
CATEGORIA 122 1 cabeça
2 fitas
2 vasos com fita simples



TIPO	Ø	H	b	d
3	400	900	570	1000
103	400	LIN	»	»
16	600	900	950	1785
116	600	LIN	»	»
26	700	1000	970	1970
126	700	LIN	»	»
70	500	1000	650	1260

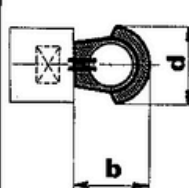


TIPO	Ø	H	b	d
81	500	1000	3425	2900

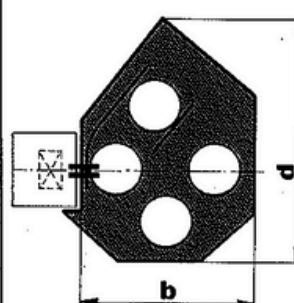


TIPO	Ø	H	b	d
82	600	900	2300	3070
83	700	1000	2450	3470

CATEGORIA 121 1 cabeça
2 fitas
1 vaso com fita dupla

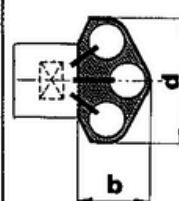


TIPO	Ø	H	b	d
20	600	900	1000	1050
120	600	LIN	»	»
31	700	1000	1110	1220



TIPO	Ø	H	b	d
30	600	900	2260	3045
32	700	1000	2410	3285
74 G	700	1000	2410	3285

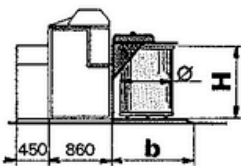
CATEGORIA 133 1 cabeça
3 fitas
3 vasos com fita simples



TIPO	Ø	H	b	d
75	400	900	800	1400
108	400	LIN	»	»
73	500	1000	960	1670

INTERSECTING

GN 5



LEGENDA

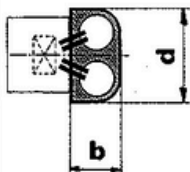
Ø = diâmetro do vaso (t) em mm
H = altura do vaso (l) em mm
b = comprimento da saída em mm
d = largura da saída em mm

LIN = execução especial para o trabalho do linho
G = saída à esquerda

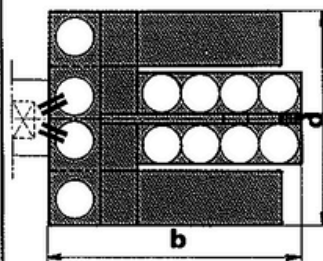
M = saída móvel sobre roletes

MT = saída móvel sobre roletes com base 100 mm abaixo da máquina

CATEGORIA	1 cabeça 3 fitas 2 vasos com fita dupla
142	

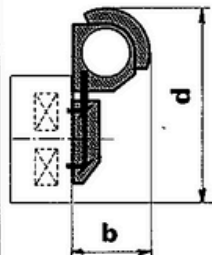


TIPO	Ø	H	b	d
4	400	900	500	1150
104	400	LIN	»	»
65	500	1000	650	1260

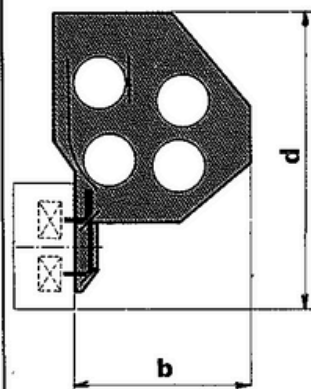


TIPO	Ø	H	b	d
80	500	1000	3423	2900

CATEGORIA	2 cabeças 1 fita 1 vaso com fita simples
211	

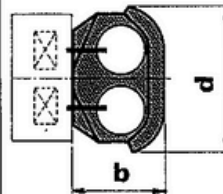


TIPO	Ø	H	b	d
19	700	1000	1020	2640



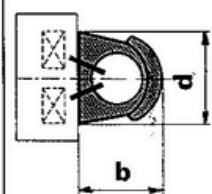
TIPO	Ø	H	b	d
29	700	1000	2300	4000

CATEGORIA	2 cabeças 2 fitas 2 vasos com fita simples
222	

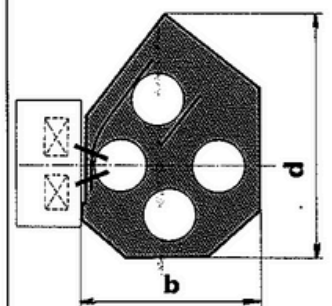


TIPO	Ø	H	b	d
23	700	1000	1240	2000
40	1000	1200	1585	2575

CATEGORIA	2 cabeças 2 fitas 1 vasos com fita dupla
221	



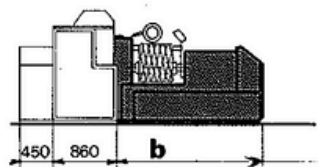
TIPO	Ø	H	b	d
18	700	1000	1120	1150

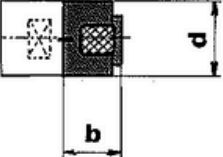
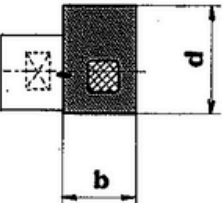
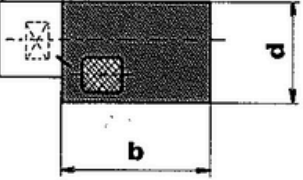
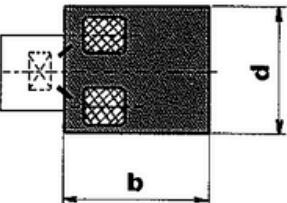
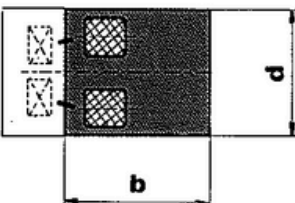
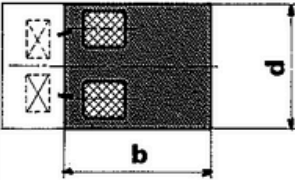


TIPO	Ø	H	b	d
28	700	1000	2400	3285
66 G	700	1000	2400	3285
39	700	1200	2400	3285
55 G	700	1200	2400	3285
58	1000	1200	3000	4000
59 G	1000	1200	3000	4000
78	1200	1200	3540	4660
77 G	1200	1200	3540	4660

7_B

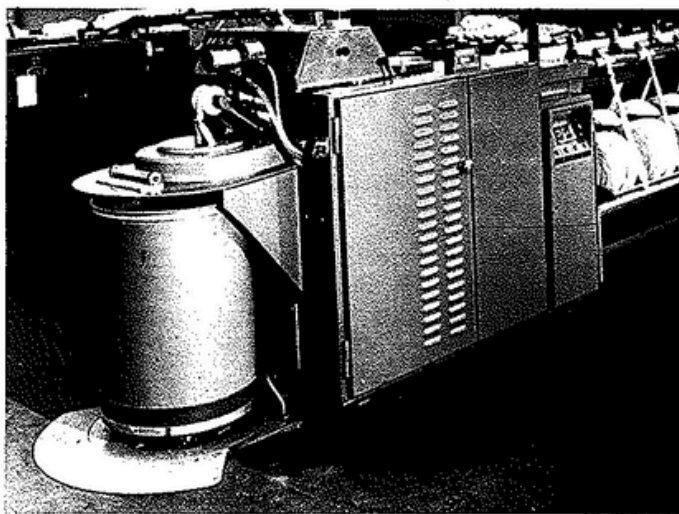
SAÍDAS PARA BOBINAS



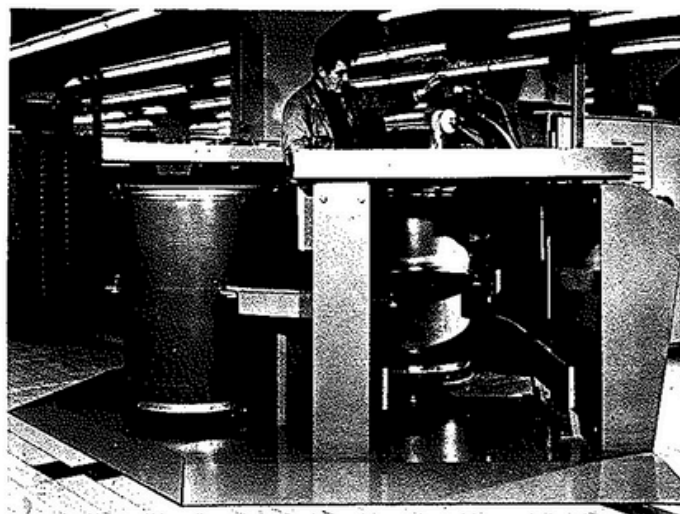
	CATEGORIA 111	1 cabeça 1 fita 1 bobina enrolamento simples		TIPO	b	d
EXPULSÃO DE BOBINAS NÃO AUTOMÁTICA SEM CARREGADOR AUTOMÁTICO DE TUBOS				12	790	1000
EXPULSÃO DE BOBINAS AUTOMÁTICA SEM CARREGADOR AUTOMÁTICO DE TUBOS				TIPO	b	d
				24 49 M 52 MT	1070 1070 1070	1430 1430 1430
EXPULSÃO DE BOBINAS AUTOMÁTICA COM CARREGADOR AUTOMÁTICO DE TUBOS				TIPO	b	d
				76	1955	1350
	CATEGORIA 122	1 cabeça 2 fitas 2 bobinas enrolamento simples		TIPO	b	d
				38	1955	1700
	CATEGORIA 222	2 cabeças 2 fitas 2 bobinas enrolamento simples		TIPO	b	d
				50	1955	1700
				TIPO	b	d
				50	1955	1700

INTERSECTING

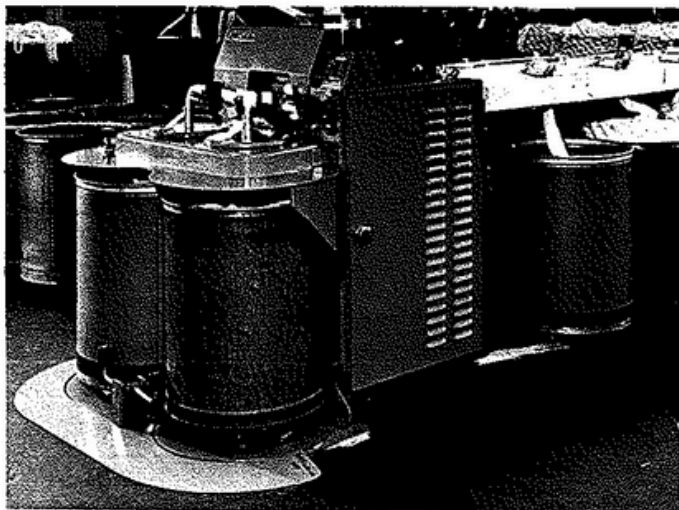
GN 5



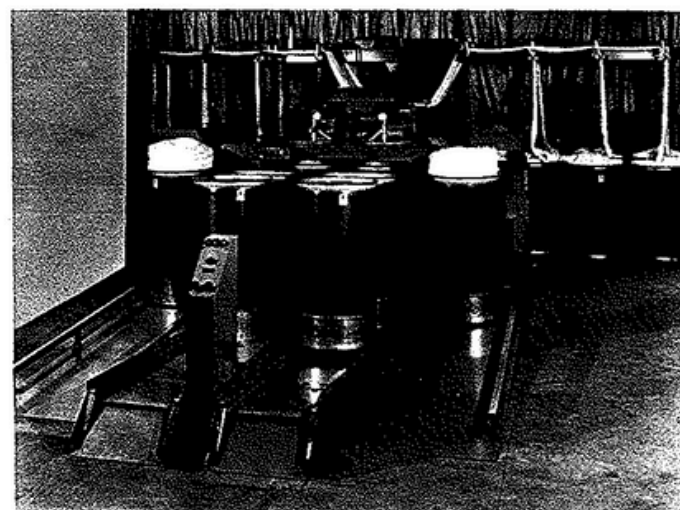
▲ **SAÍDA PARA 1 VASO (não automática)**
Vários tipos com fita simples ou dupla para o GN de 1 ou 2 cabeças.



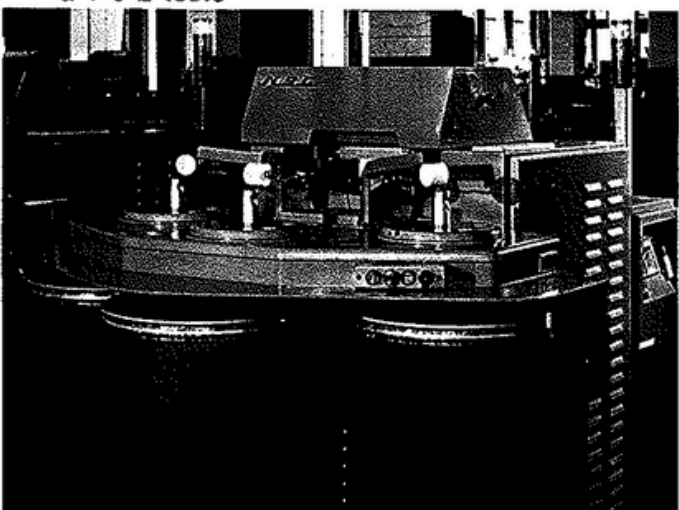
▲ **SAÍDA PARA 1 VASO (automática)**
Vários tipos com fita simples ou dupla para o GN de 1 ou 2 cabeças.



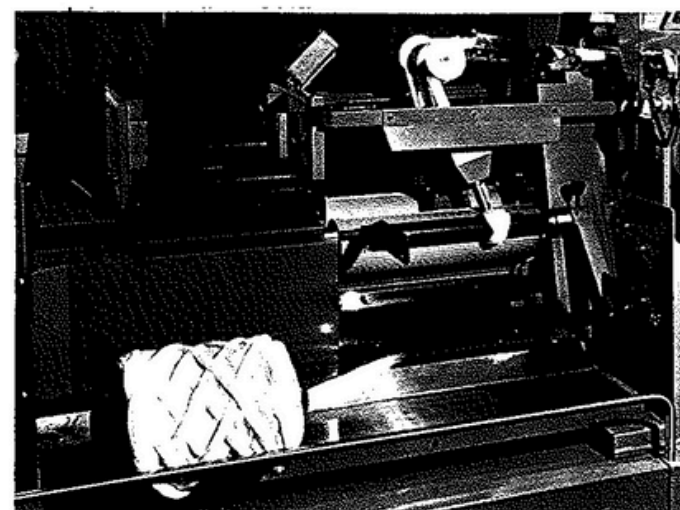
▲ **SAÍDA PARA 2 VASOS (não automática)**
Vários tipos com fita simples ou dupla para o GN de 1 ou 2 cabeças.



▲ **SAÍDA PARA 2 VASOS (automática)**
Vários tipos com fita simples ou dupla, apenas para o GN de 1 cabeça.



▲ **SAÍDA PARA 3 VASOS (não automática)**
Vários tipos com fita simples, apenas para o GN de 1 cabeça.



▲ **SAÍDA PARA 2 BOBINAS (automática)**
Várias versões com bobinas e fita simples, para o GN de 1 ou 2 cabeças.

**MODIFICÁVEL**

Campo de Utilização

Alimentação

Número de cabeças

Tipos de saída

Número de fitas na saída

Número de fitas por vaso

Número de fitas por bobina

Troca automática de vasos

Expulsão automática das bobinas

Velocidade linear de entrada

Passo dos vitões

Número de barras de agulhas

Número de barras em serviço

Campo de lubrificação

Projeção

Agulha

Lubrificação - agulhas planas

Lubrificação - agulhas redondas

Profundidade do campo de agulhas

Velocidade mínima das barras

Velocidade máxima das barras

Distância da alimentação até as barras

Cilindro de alimentação inferior

Cilindro de alimentação superior

Cilindros de estiragem duplos

Afastamento entre cilindros Ø 25/62,5

Afastamento entre cilindros Ø 30/62,5

Afastamento entre cilindros Ø 40/62,5

Afastamento dos cilindros de alimentação e estiragem

Pressão dos cilindros de estiragem

Estiragem mecânica

Comando geral

Potência total instalada

Lubrificação

Acessório especial

Aspiração

Regulagem de tensão das fitas de alimentação

Regulador de estiragem

Aparelho lubrificador centrífugo

Penteação - Tinturaria / Repenteação - Mistura - Converter - Estiragem - Preparação para fiação - Processo semipenteado

Suporte (rastrelliera) para vasos ou bobinas

1 cabeça (mono) ou 2 cabeças (bi)

Para vasos (1, 2, 3 ou 4 fitas) ou para bobinas (1 ou 2)

1, 2, 3 ou 4 fitas, conforme o tipo

1 ou 2 fitas, conforme o tipo

Somente 1 fita

Ver páginas 12 e 13

Ver página 13bis

17,10 m/min - para 1900 golpes de agulha/min

2 x 9 mm (ou 2 x 7,5 mm sob pedido)

72 por cabeça

2 x 19

220 mm

17,5 mm

1"

De 4,5 a 9 agulhas por cm (9 variações)

De 2 a 5 agulhas por cm (7 variações)

164 mm

Aproximadamente 1200 golpes/min

1900 golpes/min

84 mm

90 mm (ranhurado)

80 mm (ranhurado)

Ø 25/62,5 mm ou Ø 30/62,5 mm

Ø 40/62,5 mm (para stopas de linho)

Mín. 23 mm - Máx. 63 mm

Mín. 28 mm - Máx. 63 mm

Mín. 33 mm - Máx. 63 mm

De 270 a 310 por cilindro Ø 25/62,5 mm - De 275 a 310 por cilindro Ø 30/62,5 mm - De 280 a 310 por cilindro Ø 40/62,5 mm

Até 300 daN (≈ 300 kg) para Ø 25/62,5 mm - Até 400 daN (≈ 400 kg) para Ø 30/62,5 mm e Ø 40/62,5 mm

De 5,2 a 15 daN em 2 em 2% (64 possibilidades) Faixa especial de estiragem de 3,8 a 11,2

Com regulador de velocidade

De 4 a 7 kW, dependendo do tipo

Agrupada em 3 pontos na cabeça

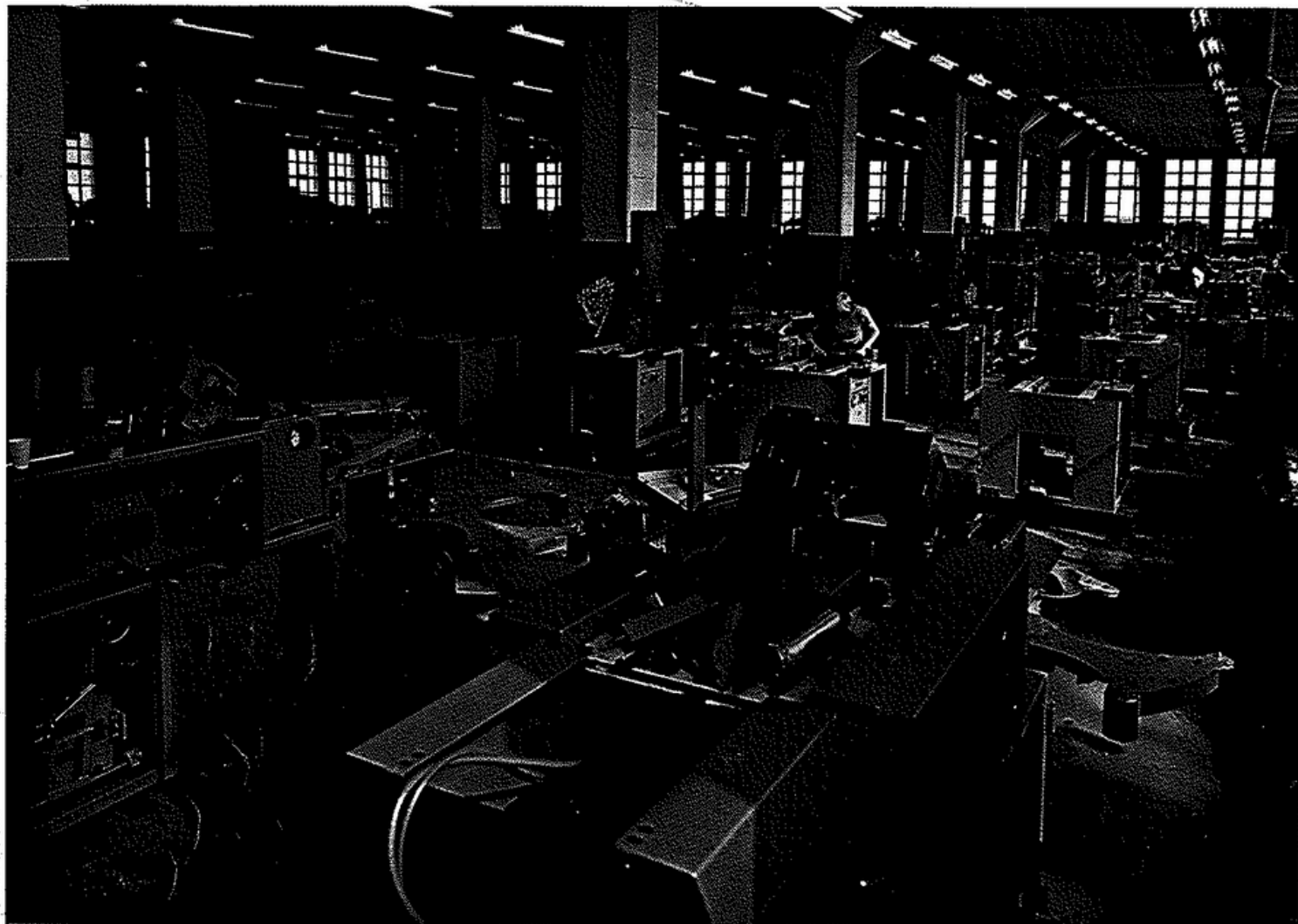
Tubo para trabalhar fibras com 3% de graxa

4 bocais facilmente removíveis

Com engrenagens deslizantes

Ver possibilidades na página 14

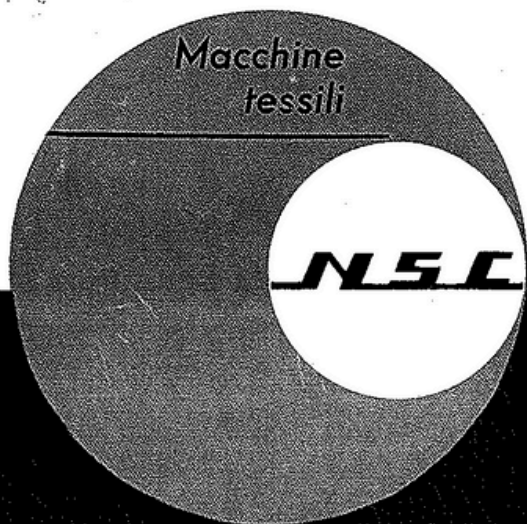
Ver possibilidades na página 14



▲ OFICINA DE MONTAGEM DOS INTERSECTING

Nossas máquinas estão à sua disposição para testes com seus materiais e, preferencialmente, na sua presença, em nossa sala de demonstração. Teremos prazer em definir para você um projeto que atenda às suas necessidades específicas.

As informações contidas neste folheto são fornecidas apenas a título informativo geral e podem estar sujeitas a modificações. Somente nossas confirmações de pedido constituem compromisso formal de nossa parte.



n. schlumberger & Cie

Société anonyme

TELEPHONE : (89) 76 8750

TELEX : 881352 F

68500 Guebwiller (France)